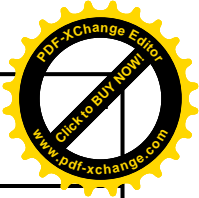
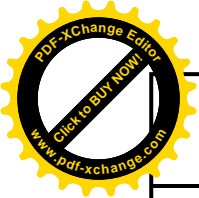


Statytojas / Užsakovas	<b>LITGRID AB</b>
Projekto rengėjas	
Sutarties pavadinimas	
Statinio projekto pavadinimas	<b>ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS</b>
Statinio naudojimo paskirtis	<b>INŽINERINIAI STATINIAI – INŽINERINIAI TINKLAI – ELEKTROS TINKLAI</b>
Statinio adresas	<b>VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25</b>
Statinio projekto Nr.	<b>ED2201</b>
Investicinio projekto Nr.	Nr. PPRV19063
Statinio kategorija	<b>YPATINGASIS STATINYS</b>
Statybos rūšis	<b>REKONSTRAVIMAS (unikalus Nr. 4100-2081-1027)</b>
Statinio projekto etapas	<b>DARBO PROJEKTAS</b>
Statinio pavadinimas	<b>110/10 KV NEMENČINĖS TP. 110 KV SKIRSTYKLA</b>
Statinio projekto dalis	<b>Statybinės konstrukcijos. 110 kV portalų plieninės konstrukcijos</b>

Byla (knyga)	SK-T2
Bylos laida	0
Bylos išleidimo data	2023-03

Įmonė	Pareigos	Vardas, pavardė	Kvalifikacijos atestato Nr.	Parašas



## STATINIO PROJEKTO DALIES BYLŲ SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Eil. Nr.	Bylos žymuo	Laida	Bylos pavadinimas	Pastabos
1.	SK-T1	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV kilnojamojo VP modulio pamatų konstrukcijos	
2.	<b>SK-T2</b>	<b>0</b>	<b>Statybinės konstrukcijos. 110 kV portalų plieninės konstrukcijos</b>	
3.	SK-T3	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV skirstyklos įrenginių plieninės konstrukcijos	
4.	SK-T4	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV skirstyklos įrenginių pamatų konstrukcijos	
5.	SK-IS	0	Statybinės konstrukcijos. Inžineriniai skaičiavimai.	

### STATINIO PROJEKTO DALIES BYLOS DOKUMENTŲ SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Dokumento žymuo	Lapų sk.	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
<b>TEKSTINIŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS</b>				
ED2201-XX-RDP-SK-T2.BSŽ	2	0	Bylos sudėties žiniaraštis	
ED2201-XX-RTP-SK-T2.AR	3	0	Aiškinamasis raštas	
ED2201-XX-RTP-SK-T2.SŽ	1	0	Sąnaudų žiniaraščiai	

#### PRIEDAI

Priedas Nr.1	8	0	Užduotis SK daliai	
--------------	---	---	--------------------	--

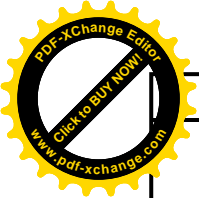
#### GRAFINIŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-01	1	0	Portalų planas	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-02	1	0	Portalas P1	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-03	1	0	Portalas P2	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-04	1	0	Pagrindiniai mazgai	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-05	1	0	Varžtų žiniaraštis	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-06	1	0	Apsauga nuo paukščių	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-1	1	0	Gaminys PDET-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-2	1	0	Gaminys PDET-2	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-3	1	0	Gaminys PDET-3	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-4	1	0	Gaminys PDET-4	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

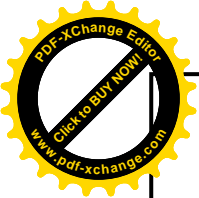
0	2023-03	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)

		ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS	
		XX; Bylos sudėties žiniaraštis	
		LAIDA	0
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.BSŽ	LAPAS LAPŲ
		1	2



Dokumento žymuo	Lapų sk.	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastab.
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-5	1	0	Gaminys PDET-5	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-6	1	0	Gaminys PDET-6	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-7	1	0	Gaminys PDET-7	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-1	1	0	Gaminys PKO-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-2	1	0	Gaminys PKO-2	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-3	1	0	Gaminys PKO-3	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-4	1	0	Gaminys PKO-4	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-5	1	0	Gaminys PKO-5	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-6	1	0	Gaminys PKO-6	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-7	1	0	Gaminys PKO-7	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-8	1	0	Gaminys PKO-8	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-9	1	0	Gaminys PKO-9	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-10	1	0	Gaminys PKO-10	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-11	1	0	Gaminys PKO-11	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-12	2	0	Gaminys PKO-12	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-13	1	0	Gaminys PKO-13	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-14	1	0	Gaminys PKO-14	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-15	2	0	Gaminys PKO-15	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-16	1	0	Gaminys PKO-16	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-1	1	0	Gaminys PT-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-2	2	0	Gaminys PT-2	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-3	2	0	Gaminys PT-3	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-4	1	0	Gaminys PT-4	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-1	1	0	Gaminys PZ-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-2	1	0	Gaminys PZ-2	

ED2201-XX-RDP-SK-T2.BSŽ	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
	2	2	0



## AIŠKINAMASIS RAŠTAS

Projektas parengtas remiantis techninio projekto bylų Nr. ED2201-XX-RTP-SK-T1, ED2201-XX-RTP-SK.TS-T1 ir ED2201-XX-RTP-SK-T1.IS sprendiniais.

Darbo projekto sprendiniuose esminių pakeitimų nuo techninio projekto nėra ir atitinka suderintus techninio projekto sprendinius.

Šioje projekto dalyje suprojektuotos 110 kV AS plieninės portalų konstrukcijos. Plieninės konstrukcijos suprojektuotos naudojant europinius standartus atitinkantį plieną ir europinio tipo profilius. Naudojamas S355J2 stiprumo klasės plienas. Konstrukcijų elementai tarpusavyje jungiami virintiniais sujungimais ir varžtais. Visos plieninės konstrukcijos karštai cinkuojamos 85 μm, o varžtai 55 μm storio cinko danga.

Portalas skaičiuojamas kaip erdvinis spragotinis elementas. Konstrukcija sudaryta iš įvairaus skerspjūvio kampuočių, kurie tarpusavyje jungiami varžtais ir virintinėmis siūlėmis. Spyriai – elementai skaičiuojami nuo ašinės jėgos.

### Cinkavimo reikalavimai

Metalo paviršius prieš cinkavimą paruošiamas pagal LST EN ISO 1461:2009 ir LST EN ISO 14713-1:2010 standartus. Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3 – nemažesnė kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams – P3.

Cheminių elementų silicio (Si) ir fosforo (P) kiekio apribojimai karštai valcuoto plieno gaminiams:  $Si < 0,02 \%$  ir  $Si + 2,5 \times P < 0,09 \%$ . Silicio kiekis % plieniniams elementams, kai jų storis  $\geq 6$  mm:  $0,15 \leq Si < 0,28$ , kai jų storis  $< 6$  mm:  $0,29 < Si < 0,35$ .

Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 koroziškumo kategoriją pagal LST EN 1461:2009 ir LITGRID AB techninius reikalavimus.

### Reikalavimai portalų metalo profilams

Portalų konstrukcijų strypynas sudarytas iš įvairaus skerspjūvio kampuočių. Naudojami europinio standarto plieniniai kampuočiai pagal LST EN 10056-1:2017. Kampuočiams naudojamas statybinis plienas S355J2 klasės, 2 grupės pagal STR 2.05.08:2005 6.1 lentelės duomenis.

Jungimo detalėms naudojamas lakštinis plienas pagal EN 10164 – S355J2, o atraminio mazgo detalėms – S355J2+Z15.

Darbų atlikimo kokybės klasė EXC 2 LST EN 1090-2:2018.

### Reikalavimai virintinėms jungtims

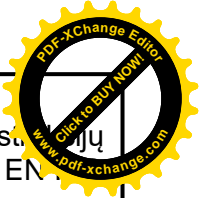
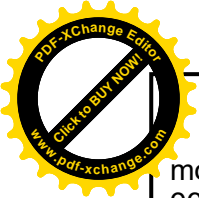
Elektrodai turi būti suderinti su plieno, kuriuo virinama, rūšimi. Anglinių ir mažai legiruotų plieninių konstrukcijų, suvirintų glaistytais elektrodais, suvirinimo metalo siūlės stipris turi būti nemažesnis nei  $f_{vw,u} = 500$  MPa, kai naudojamas E 42 tipo glaistytas elektrodas pagal LST EN ISO 2560:2010 arba geresnių savybių elektrodas. Vietoje E 42 tipo elektrodų gali būti naudojami kito tipo analogiškų stipruminių savybių elektrodai ar elektrodinė viela.

**1 lentelė. Elektrodų tipas**

Elektrodo tipas	Standartas	Metalo siūlės stipris $f_{vw,u}$ , MPa
E 42	LST EN ISO 2560:2010	500

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
		ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS
		XX; Aiškinamasis raštas
		LAIDA
		0
		LAPAS LAPŲ
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.AR
		1 3



Suvirinimo darbus atlikti vadovaujantis LST EN 1011-1:2009. Ypatingų statybinių konstrukcijų montažinių sujungimų virinimo darbus gali atlikti tik suvirintojai, atestuoti pagal standarto LST EN 9606-1 reikalavimus.

Suvirinimo jungtys paruošiamos vadovaujantis LST EN ISO 9692-1, LST EN ISO 9692-2 standartų rekomendacijomis.

### Reikalavimai varžtams ir jungtims

Plieno konstrukcijoms jungti naudojami varžtai, jų skersmuo ir kiekiai pateikiami brėžiniuose. Varžtų komplektą sudaro: varžtas, poveržlės, veržlė. Poveržlės – normali ir spyruoklinė. Varžtai montuojami taip, kad veržlė būtų išorinėje konstrukcijos pusėje, po veržle dedama spyruoklinė poveržlė pagal DIN 127 reikalavimus, po varžto galva – normali poveržlė – cinko dangos apsaugai pagal LST EN 1090-2:2018 8.2.4 punkto reikalavimus. Paskaičiuoti varžtai pagal jų atsparumą gali būti parinkti žemiau pateiktoje lentelėje, atsižvelgiant į varžtų klases.

Remiantis LST EN 1090-2:2018 8.2.2 skyriumi, neįtempiamojo varžto srieginė dalis privalo išsikišti mažiausiai vieną pilną sriegį už veržlės. Taip pat privalo likti mažiausiai vienas pilnas sriegis tarp veržlės ir nesriegtosios varžto kotelio dalies.

#### 1 lentelė. Varžtinių jungčių surinkimo lentelė

Varžtai		Veržlės		Poveržlės*	
Kokybės klasė	Standartas <sup>2)</sup>	Standartas	Kokybės klasė	Standartas	Kietumo klasė
8.8	LST EN ISO 4014	LST EN 4032	10	LST EN ISO 7089	200HV

\* - spyruoklinio tipo poveržlės atitikimas pagal DIN 127

Konstrukcijų jungimui naudojami karšto cinkavimo varžtai su šiomis stipruminėmis savybėmis:

#### 2 lentelė. Varžtinių jungčių skaičiuotiniai stipriai ir varžtų plieno charakteristiniai stipriai

	Varžtų klasė
Įtempimų būvis	8.8
Kirpimas $f_{bs,d}$ MPa	320
Tempimas $f_{bt,d}$ MPa	400
Glemžimas $f_{bp,d}$ , MPa (atitinkamai kai plienas S235, S275, S355)	500
Charakteristinis varžtų plieno stipris pagal takumo ribą $f_{by}$ (N/mm <sup>2</sup> )	640
Charakteristinis varžtų plieno stipris pagal stiprumo ribą $f_{bu}$ MPa	800

Visi varžtai, veržlės turi turėti gamyklinius žymenis. Be jų varžtai nenaudotini. Visi varžtai, veržlės bei poveržlės karštai cinkuotos, turi atitikti nemažesnę kaip C3 koroziškumo kategoriją pagal LST EN 1461:2009. Sudarant varžtų žiniaraščius, rangovas įsivertina papildomus 5 % jų kiekio dėl montažo ir derinimo darbų, bei galimo varžtų susigadinimo.

Neįtempiamas bet kurios stiprumo klasės (8.8) varžtų užveržimas atliekamas laikantis LST EN 1090-2:2018 8.3 paragrafo reikalavimų.

Pagal standartą LST EN 15048-2:2007 5.4. punktą, varžtai ir veržlės turi turėti gamyklos gamintojos, stiprumo ir raidžių „SB“ markiravimą. Varžtų ir veržlių komplektas turi būti išbandytas stiprumui.

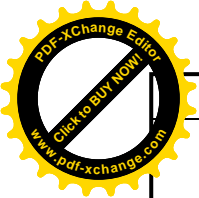
### Plieninių atramų gamybos ir montavimo nuokrypiai

**4 Lentelė.** Esminės gamybinės tolerancijos – bokštai ir stiebai pagal LST EN 1090-2:2018 „Darbų, susijusių su plieninėmis ir aliumininėmis konstrukcijomis, atlikimas. 2 dalis. Techniniai reikalavimai, keliami plieninėms konstrukcijoms“ rekomendacijos

Eil. Nr.	Kriterijus	Parametras	Leistina nuokrypa $\Delta$
1	Kojų ir trosų tiesumas	Dalies L tiesumas	L/1000
2	Pagrindiniai stiebo skerspjūvio matmenys ir sutvirtinimas	Panelė < 1000mm Panelė ≥ 1000mm	$\Delta = \pm 3\text{mm}$ $\Delta = \pm 5\text{mm}$
3	Sutvirtinančių elementų padėties jungtyse	Vieta santykinai numatyta	$\Delta = \pm 3\text{mm}$

ED2201-XX-RDP-SK-T2.AR

LAPAS	LAPŲ	LAIDA
2	3	0



4	Kojų komponentų centrų sulyginimas kojų jungtyje	Santykinė dviejų kojų dalių padėtis	$\Delta = \pm 2\text{mm}$
5	Stiebo vertikalumas	Nukrypimas nuo vertikalumo linijoje tarp bet kokių 2 taškų numatytoje vertikalioje konstrukcijos ašyje, matuojant be vėjo	$\Delta = \pm 0.5\%$ Bet $ \Delta  \geq 5\text{mm}$
6	Bokšto vertikalumas		$\Delta = \pm 0.1\%$ Bet $ \Delta  \geq 5\text{mm}$
7	Susukimas $\Delta$ per pilną konstrukcijos aukštį	Konstrukcija $<150\text{m}$ Konstrukcija $\geq 150\text{m}$	$\Delta = \pm 2.0^\circ$ $\Delta = \pm 1.5^\circ$
8	Susukimas $\Delta$ tarp gretimų konstrukcijos aukštų	Konstrukcija $<150\text{m}$ Konstrukcija $\geq 150\text{m}$	$\Delta = \pm 0.1^\circ$ 3-uose metruose $\Delta = \pm 0.05^\circ$ 3-uose metruose

Pastaba 1. Susukimo kriterijus netaikomas bokštams su nuolatine išilgine apkrova.

Pastaba 2.  $\Delta = 0.10\%$   $|\Delta| = 5\text{mm}$  įrašai reiškia, kad leistina didesnioji iš verčių.

### Reikalavimai laidų, trosų ir girliandų montavimui

Prieš pradėdant montavimo darbus (laidų, trosų ir girliandų tempimas – montavimas į reikiamą padėtį), būtina darbų technologinė kortelė, kurioje turi būti nurodomos maksimalios tempimo – montavimo jėgos, vienu metu montuojamų laidų, trosų ir girliandų kiekis ir kiti su montavimu susiję darbai bei parametrai. Technologinė kortelė turi būti būtinai suderinta su DP projekto PDV ar kitu projekto atstovu.

### Išvada dėl projekto tinkamumo ir atitikimo

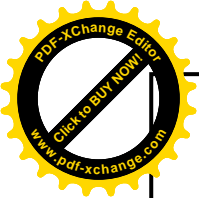
Projektas, konstrukciniai sprendimai ir inžineriniai skaičiavimai atitinka normatyvinių statybos techninių dokumentų reikalavimus, konstrukcijų elementai, jungtys, tvirtinimo detalės neviršija leistinųjų – ribinių reikšmių.

#### Privaloma pastaba

Statybos techninio reglamento STR 1.04.04:2017 „Statinio projektavimas, projekto ekspertizė“ VI skyriaus „Projekto pasirašymas, įforminimas, komplektavimas, atidavimas statytojui. Projekto keitimai. Projekto originalų saugojimas“ 47 straipsnyje numatyta, kad „darbo projekto sprendinių keitimai, papildymai ar taisymai turi būti suderinti su rangovu ir reglamento 43 ir 44 punktuose nustatyta tvarka jiems turi pritarti statytojas“. Vadovaujantis šia nuostata, **bet kokie Darbų Rangovo prašomi projekto sprendinių pakeitimai turi būti raštiškai suderinti su Statytoju ir projektą parengusiu Projektuotoju**, kitu atveju jokie projekto pataisymai nebus vykdomi, išskyrus tuos atvejus, kai bus nustatyti akivaizdūs darbo projekto trūkumai.

ED2201-XX-RDP-SK-T2.AR

LAPAS	LAPŲ	LAIDA
3	3	0



# SĄNAUDŲ ŽINIARAŠČIAI

## Medžiagų žiniaraštis

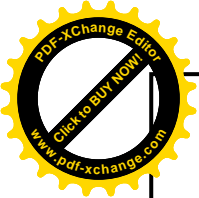
Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Įrenginio tipas, markė	Mato vnt.	Kiekis	Papildomi duomenys
<b>1. Portalų konstrukcijos</b>					
1.1	Cinkuoto plieno konstrukcijos		t	6,83	S355J2
1.2	Cinkuoti varžtai, veržlės, poveržlės		kg	0,3	

## Darbų kiekių žiniaraštis

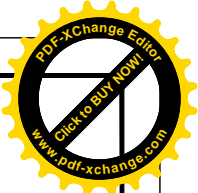
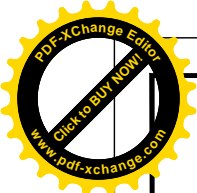
Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Įrenginio tipas, markė	Mato vnt.	Kiekis	Papildomi duomenys
<b>2. Portalų konstrukcijos</b>					
1.1	Cinkuotų plieno konstrukcijų montavimas sujungiant varžtais		t	7,13	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
		ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS
		XX; Sąnaudų žiniaraščiai
		LAPAS LAPŲ
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.SŽ
		0 1



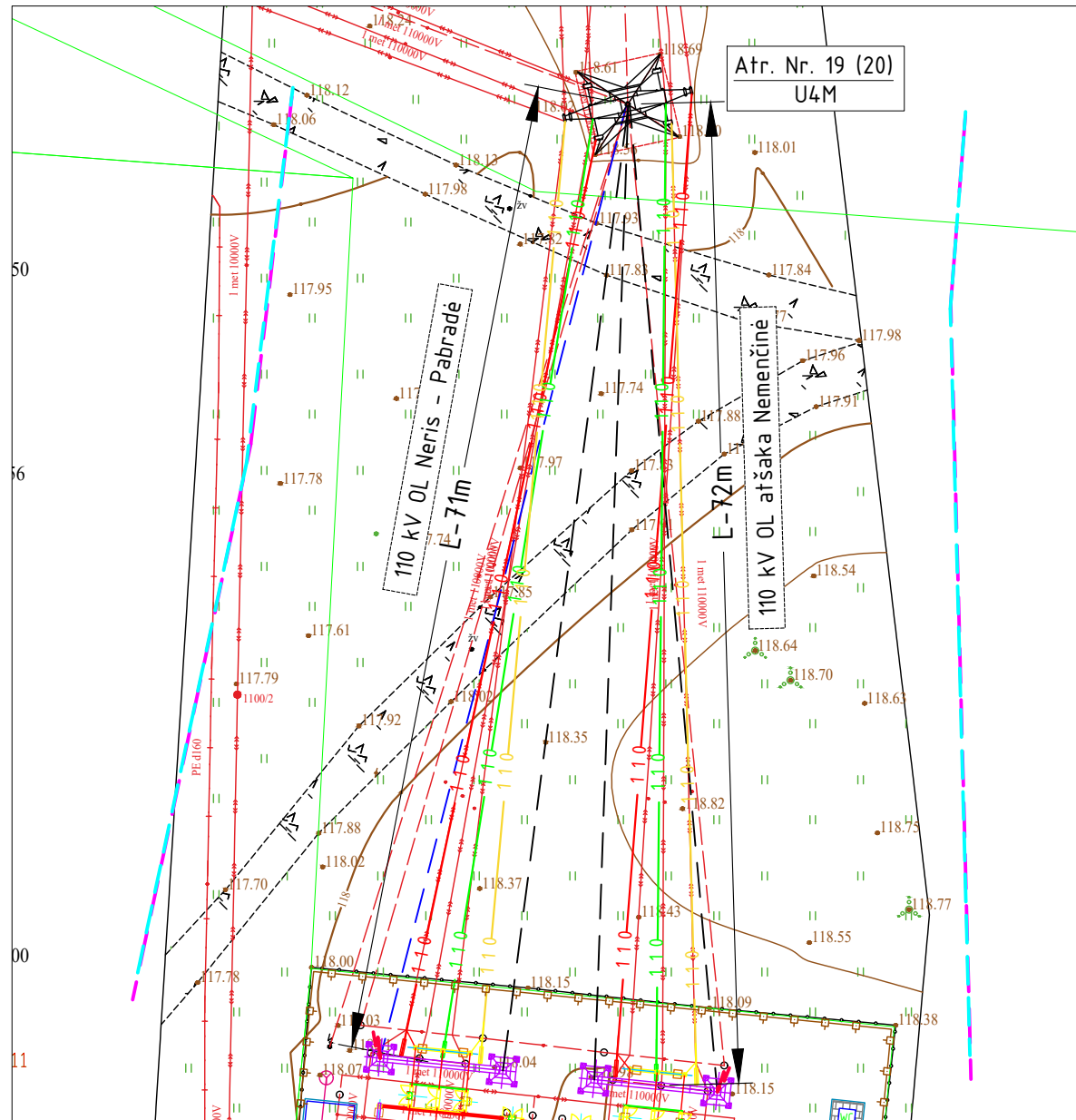
**PRIEDAI**



SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS

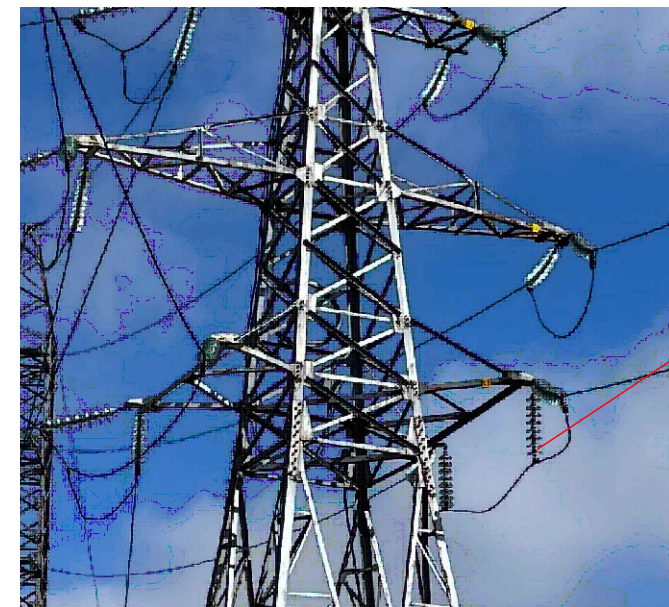
- 1 1 0 — Proj. 110 kV EPL faziniai laidai
- 1 1 0 — Proj. 110 kV EPL faziniai laidai
- 1 1 0 — Proj. 110 kV EPL faziniai laidai
- Proj. žaibosaugos trosas
- Atr. Nr. 19 (20)  
U4M Atramos numeris
- Atramos tipas
- Esama EPL apsaugos zonos riba
- Projektuojama EPL apsaugos zonos riba
- Esama žaibosaugos trosas su šviesolaidiniu kabeliu (ŽTŠK)

110 kV OL Neris - Pabradė	
Esami faziniai laidai	AS-150
Esamas žaibosaugos trosas	DNO-50161, DNO-50162, DNO-50163
Proj. faziniai laidai	149-AL1/24-ST1A
Proj. žaibosaugos trosas (nuo galinės atramos iki portalo)	Permontuojamas esamas DNO-50161 + 122-AL1/20-ST1A
110 kV OL atšaka Nemenčinė	
Esami faziniai laidai	AS-70/11
Esamas žaibosaugos trosas	AS-95/16
Proj. faziniai laidai	122-AL1/20-ST1A
Proj. žaibosaugos trosas (nuo galinės atramos iki portalo)	2 x 122-AL1/20-ST1A



PASTABOS:

- Dėl 110/10 kV Nemenčinės TP rekonstrukcijos numatomi nauji 110 kV EPL užvedimai į naujus linijinius portalus nuo esamos galinės atramos sumontuojant naujus fazinius laidus, žaibosaugos trosą, linijinę armatūrą, izoliatorius ir perkeltiant esamą ŽTŠK. Įvertinus visus pakeitimus, tempimo jėgos neviršija prieš rekonstrukciją buvusių fazinių laidų, žaibosaugos trosų, ŽTŠK tempimo jėgų.
- Esamą ŽTŠK numatoma perkelti ant naujo L-Neris-Pabradė linijinio portalo. Likęs ŽTŠK ilgis sumontuojamas į atsargą naujame linijiniame protale panaudojant naujas atsargos suvyniojimo metalines konstrukcijas. Esama ŽTŠK+ŠK mova Nr. PN-Ne permontuojama ant linijinio portalo panaudojus naujas metalines tvirtinimo konstrukcijas.
- Esama 110 kV EPL atrama Nr. 19 (20) nekeičiama.
- Tempiančiosios ir laikiančiosios fazinių laidų girliandos galinėje atramoje keičiamos tik iš pastotės pusės.
- 110 kV OL išilginius profilius žr. brėž. Nr. ED2201-XX-RDP-E-T2.B-02,03.
- Remontuojamoje OL atkarpoje (OL laidų užvedime į TP) esama OL apsaugos zona išlieka nepakitusi.

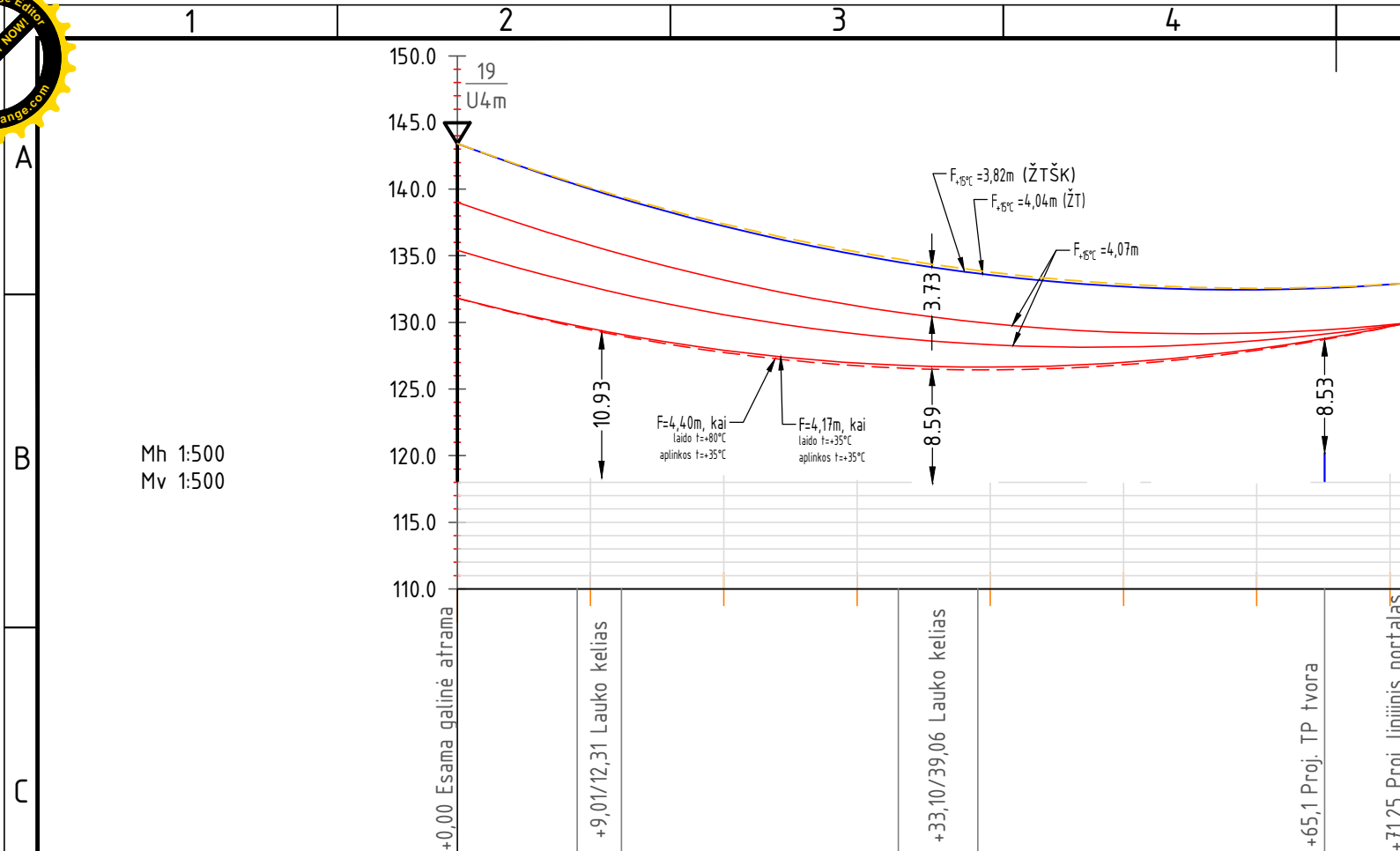
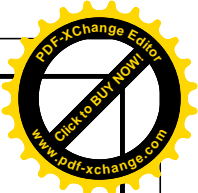
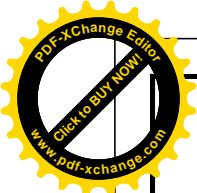


Pastaba:  
110 kV OL atšakoje Nemenčinė esama palaikanti girlianda L1 (A) fazėje keičiama nauja palaikanti girlianda. Girliandos brėžinys pateiktas ED2201-XX-RDP-E-T2.B-09

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS 25G, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS		
110 kV EPL užvedimo į rekonstruotą 110/10 kV Nemenčinės TP planas M1:500		Laida 0
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-01		Lapas 1
		Lapų 1

Proj. dalis	
Pavarde	
Parašas	Data



Fazinių laidų ir trosų tempimo jėgų ir įlinkių skaičiavimai  
(tempimo jėgos nurodytos vienam laidui)  
**110 kV OL Neris - Pabradė**  
**Faziniai laidai 149-AL1/24-ST1A**  
S= 173,1 mm<sup>2</sup> D= 17,1 mm P= 5,94 N/M RTS= 53670 N

Atstojamasis tarpatramis= 71 m tarp portalo - atramos Nr. 19

Temp	Apš	Vėjas	K	Svoris	Nusistovėjęs		Montažinis			
					Įlinkis	Tempimas	Įlinkis	Tempimas		
C	mm	N/m <sup>2</sup>	N/M	N/M	m	N	%	m	N	%
-5	24.00	105.0	.00	34.384	4.08	5400.	10.1	4.08	5400.	10.1
-5	24.00	.0	.00	33.697	4.08	5296.	9.9	4.08	5298.	9.9
-5	.00	420.00	.00	9.320	3.97	1502.	2.8	3.93	1519.	2.8
-35	.00	.0	.00	5.940	3.79	1002.	1.9	3.74	1016.	1.9
-30	.00	.0	.00	5.940	3.82	995.	1.9	3.77	1009.	1.9
-25	.00	.0	.00	5.940	3.85	988.	1.8	3.80	1001.	1.9
-20	.00	.0	.00	5.940	3.88	981.	1.8	3.82	994.	1.9
-15	.00	.0	.00	5.940	3.90	974.	1.8	3.85	987.	1.8
-10	.00	.0	.00	5.940	3.93	968.	1.8	3.88	980.	1.8
-5	.00	.0	.00	5.940	3.96	961.	1.8	3.91	973.	1.8
0	.00	.0	.00	5.940	3.99	955.	1.8	3.94	966.	1.8
5	.00	.0	.00	5.940	4.01	948.	1.8	3.96	960.	1.8
7	.00	.0	.00	5.940	4.03	946.	1.8	3.97	957.	1.8
10	.00	.0	.00	5.940	4.04	942.	1.8	3.99	954.	1.8
15	.00	.0	.00	5.940	4.07	936.	1.7	4.02	947.	1.8
20	.00	.0	.00	5.940	4.10	930.	1.7	4.05	941.	1.8
25	.00	.0	.00	5.940	4.12	924.	1.7	4.07	935.	1.7
35	.00	.0	.00	5.940	4.17	913.	1.7	4.13	924.	1.7
35*	.00	.0	.00	5.940	4.40	867.	1.6	4.36	876.	1.6

\* Kai fazinio laido temperatūra +80°C

**Esamas žaibosaugos trosas su optiniu kabeliu DNO-50161**  
S= 95,49 mm<sup>2</sup> D= 13,3 mm P= 5,25 N/M RTS= 79580 N

**Žaibosaugos trosas 122-AL1/20-ST1A**  
S= 141,4 mm<sup>2</sup> D= 15,5 mm P= 4,82 N/M RTS= 44500 N

Atstojamasis tarpatramis= 71 m tarp portalo - atramos Nr. 19

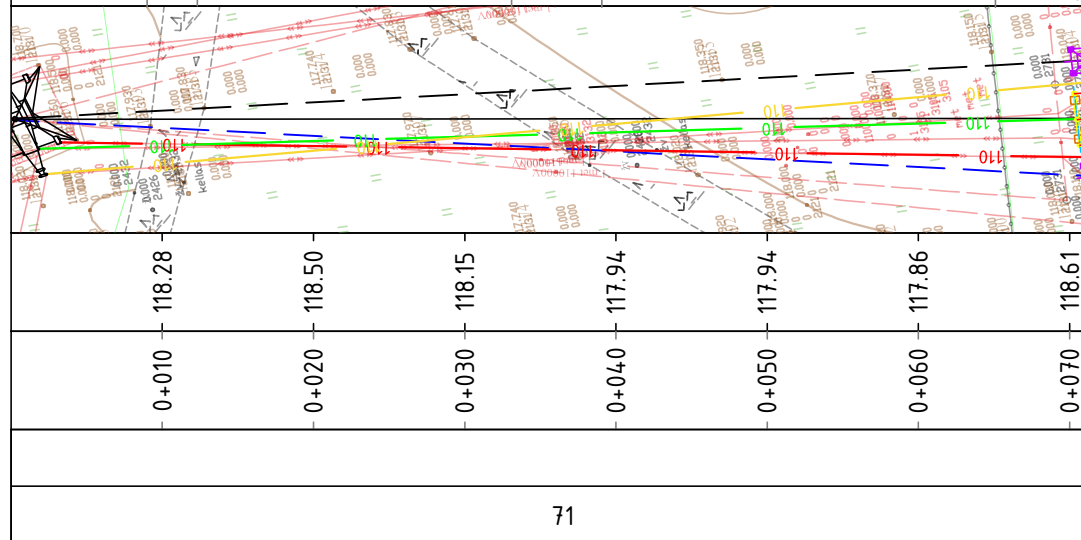
Temp	Apš	Vėjas	K	Svoris	Nusistovėjęs		Montažinis			
					Įlinkis	Tempimas	Įlinkis	Tempimas		
C	mm	N/m <sup>2</sup>	N/M	N/M	m	N	%	m	N	%
-5	26.00	120.0	.00	34.895	3.85	5800.	7.3	3.84	5813.	7.3
-5	26.00	.0	.00	34.003	3.85	5656.	7.1	3.84	5669.	7.1
-5	.00	480.00	.00	8.265	3.76	1408.	1.8	3.75	1410.	1.8
-35	.00	.0	.00	5.250	3.63	924.	1.2	3.62	926.	1.2
-15	.00	.0	.00	5.250	3.71	906.	1.1	3.70	907.	1.1
-10	.00	.0	.00	5.250	3.73	901.	1.1	3.72	903.	1.1
-5	.00	.0	.00	5.250	3.74	897.	1.1	3.74	898.	1.1
0	.00	.0	.00	5.250	3.76	892.	1.1	3.76	894.	1.1
2	.00	.0	.00	5.250	3.77	891.	1.1	3.76	892.	1.1
5	.00	.0	.00	5.250	3.78	888.	1.1	3.78	889.	1.1
7	.00	.0	.00	5.250	3.79	886.	1.1	3.78	888.	1.1
10	.00	.0	.00	5.250	3.80	884.	1.1	3.79	885.	1.1
15	.00	.0	.00	5.250	3.82	880.	1.1	3.81	881.	1.1
20	.00	.0	.00	5.250	3.84	876.	1.1	3.83	877.	1.1
25	.00	.0	.00	5.250	3.85	872.	1.1	3.85	873.	1.1
35	.00	.0	.00	5.250	3.89	864.	1.1	3.89	865.	1.1

Atstojamasis tarpatramis= 71 m tarp portalo - atramos Nr. 19

Temp	Apš	Vėjas	K	Svoris	Nusistovėjęs		Montažinis			
					Įlinkis	Tempimas	Įlinkis	Tempimas		
C	mm	N/m <sup>2</sup>	N/M	N/M	m	N	%	m	N	%
-5	26.00	120.0	.00	36.103	4.06	5700.	12.8	4.06	5700.	12.8
-5	26.00	.0	.00	35.183	4.06	5589.	12.5	4.06	5580.	12.5
-5	.00	480.00	.00	8.865	3.96	1433.	3.2	3.95	1439.	3.2
-35	.00	.0	.00	4.820	3.79	814.	1.8	3.75	821.	1.8
-30	.00	.0	.00	4.820	3.82	808.	1.8	3.78	815.	1.8
-25	.00	.0	.00	4.820	3.85	802.	1.8	3.81	809.	1.8
-20	.00	.0	.00	4.820	3.87	796.	1.8	3.84	803.	1.8
-15	.00	.0	.00	4.820	3.90	791.	1.8	3.87	797.	1.8
-5	.00	.0	.00	4.820	3.95	782.	1.8	3.93	786.	1.8
0	.00	.0	.00	4.820	3.97	777.	1.7	3.95	781.	1.8
5	.00	.0	.00	4.820	3.99	773.	1.7	3.97	777.	1.7
7	.00	.0	.00	4.820	4.00	772.	1.7	3.98	775.	1.7
10	.00	.0	.00	4.820	4.02	769.	1.7	4.00	773.	1.7
15	.00	.0	.00	4.820	4.04	765.	1.7	4.02	769.	1.7
20	.00	.0	.00	4.820	4.05	763.	1.7	4.04	765.	1.7
25	.00	.0	.00	4.820	4.06	761.	1.7	4.06	761.	1.7
35	.00	.0	.00	4.820	4.09	756.	1.7	4.09	756.	1.7

PLANAS

ŽEMĖS PAVIRŠIAUS ALTITUDĖS
PIKETAI
TARPATRAMIS, m
ATSTOJAMASIS TARPATRAMIS, m



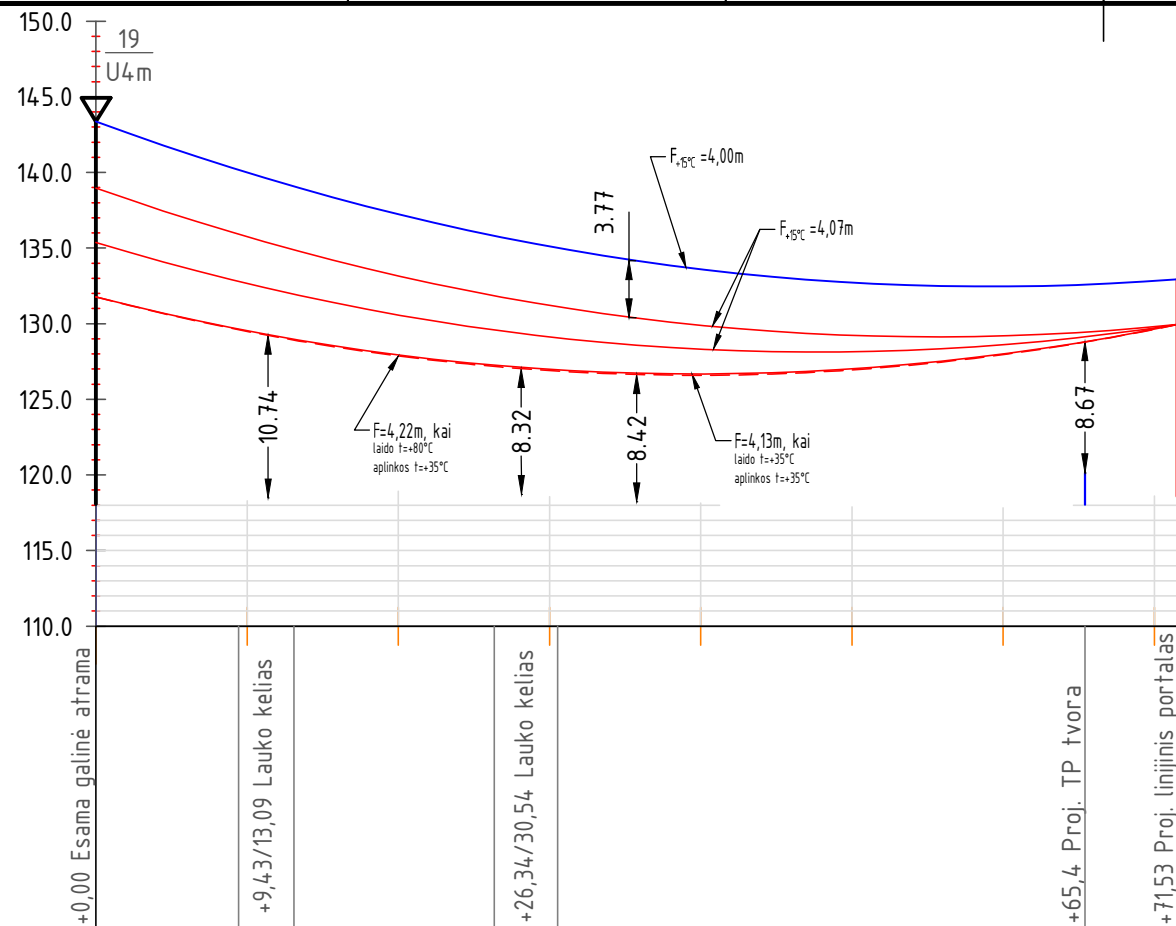
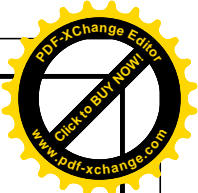
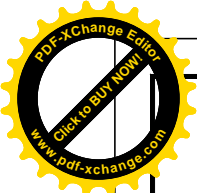
SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS

- Esama metalinė inkarinė atrama
- Projektuojamas linijinis protalas
- Proj. nauji faziniai laidai (149-AL1/24-ST1A)
- Esamas ŽTŠK DNO-50161
- Proj. naujas žaibosaugos trosas (122-AL1/20-ST1A)

PASTABOS:  
1. Projektuojamų fazinių laidų ir žaibosaugos trosų tempimo jėgų ir įlinkių lentelė taip pat pateikiama šios bylos 1 priede.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
110 kV OL Neris - Pabradė išilginis profilis tarp galinės atramos Nr. 19 ir portalo Mh1:500 Mv1:500		Laida 0
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-02		Lapas 1
		Lapų 1



Fazinių laidų ir trosų tempimo jėgų ir ilinkių skaičiavimai  
(tempimo jėgos nurodytos vienam laidui)  
**110 kV OL atšaka Nemenčinė**  
**Faziniai laidai 122-AL1/20-ST1A**  
S= 141,4 mm<sup>2</sup> D= 15,5 mm F= 4,82 N/M RTS= 44500 N

Atstojamasis tarpatramis= 72 m tarp portalo - atramos Nr. 20

Temp	Apš	Vėjas	K	Svoris	Nusistovėjęs			Montažinis		
					Ilkinis Tempimas	RTS	%	Ilkinis Tempimas	RTS	%
-5.	24.00	105.0	.00	32.195	4.08	5200.	11.7	4.08	5200.	11.7
-5.	24.00	.0	.00	31.497	4.08	5090.	11.4	4.08	5091.	11.4
-5.	.00	420.0	.00	8.100	3.99	1337.	3.0	3.98	1342.	3.0
-35.	.00	.0	.00	4.820	3.81	831.	1.9	3.78	838.	1.9
-30.	.00	.0	.00	4.820	3.84	825.	1.9	3.81	831.	1.9
-25.	.00	.0	.00	4.820	3.87	819.	1.8	3.84	825.	1.9
-20.	.00	.0	.00	4.820	3.90	813.	1.8	3.87	819.	1.8
-15.	.00	.0	.00	4.820	3.93	807.	1.8	3.90	813.	1.8
-10.	.00	.0	.00	4.820	3.96	802.	1.8	3.93	808.	1.8
-5.	.00	.0	.00	4.820	3.98	798.	1.8	3.96	802.	1.8
0.	.00	.0	.00	4.820	4.00	793.	1.8	3.98	797.	1.8
5.	.00	.0	.00	4.820	4.02	789.	1.8	4.01	793.	1.8
7.	.00	.0	.00	4.820	4.03	787.	1.8	4.01	791.	1.8
10.	.00	.0	.00	4.820	4.05	785.	1.8	4.03	788.	1.8
15.	.00	.0	.00	4.820	4.07	780.	1.8	4.05	784.	1.8
20.	.00	.0	.00	4.820	4.08	778.	1.7	4.07	780.	1.8
25.	.00	.0	.00	4.820	4.10	775.	1.7	4.09	776.	1.7
35.	.00	.0	.00	4.820	4.13	770.	1.7	4.13	770.	1.7
35*	.00	.0	.00	4.820	4.22	754.	1.7	4.22	754.	1.7

\* - kai fazinio laido temperatūra +80°C

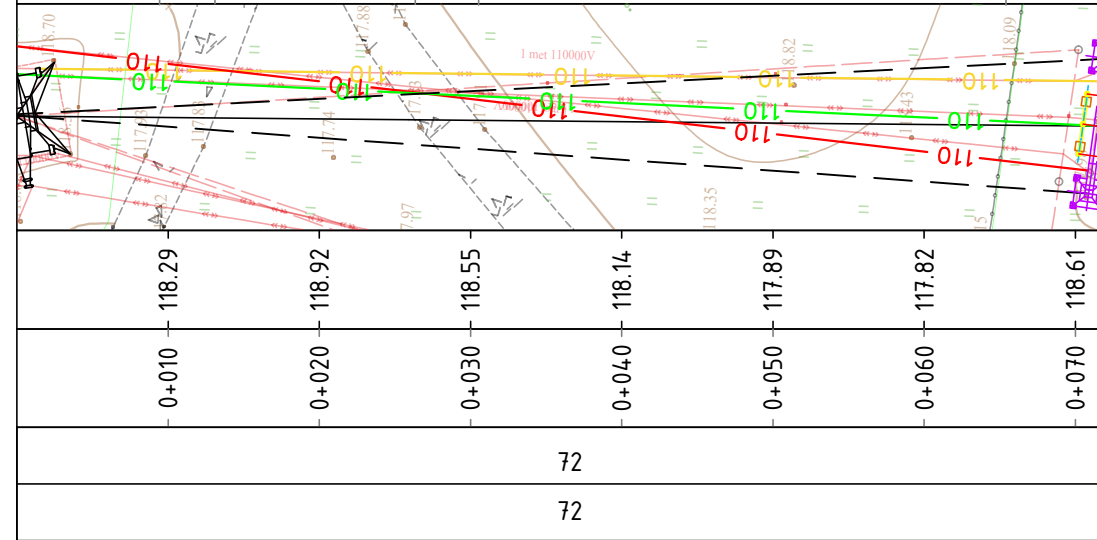
Žaibosaugos trosas 122-AL1/20-ST1A  
S= 141,4 mm<sup>2</sup> D= 15,5 mm F= 4,82 N/M RTS= 44500 N

Atstojamasis tarpatramis= 72 m tarp portalo - atramos Nr. 20

Temp	Apš	Vėjas	K	Svoris	Nusistovėjęs			Montažinis		
					Ilkinis Tempimas	RTS	%	Ilkinis Tempimas	RTS	%
-5.	26.00	120.0	.00	36.103	4.03	5900.	13.3	4.03	5900.	13.3
-5.	26.00	.0	.00	35.183	4.03	5754.	12.9	4.03	5755.	12.9
-5.	.00	480.0	.00	8.865	3.93	1486.	3.3	3.91	1493.	3.4
-35.	.00	.0	.00	4.820	3.75	846.	1.9	3.71	854.	1.9
-30.	.00	.0	.00	4.820	3.78	839.	1.9	3.74	847.	1.9
-25.	.00	.0	.00	4.820	3.81	833.	1.9	3.77	841.	1.9
-20.	.00	.0	.00	4.820	3.84	827.	1.9	3.80	834.	1.9
-15.	.00	.0	.00	4.820	3.86	821.	1.8	3.83	828.	1.9
-10.	.00	.0	.00	4.820	3.89	816.	1.8	3.86	822.	1.8
-5.	.00	.0	.00	4.820	3.91	811.	1.8	3.89	816.	1.8
0.	.00	.0	.00	4.820	3.94	806.	1.8	3.91	811.	1.8
5.	.00	.0	.00	4.820	3.96	802.	1.8	3.94	806.	1.8
7.	.00	.0	.00	4.820	3.97	800.	1.8	3.95	804.	1.8
10.	.00	.0	.00	4.820	3.98	797.	1.8	3.96	802.	1.8
15.	.00	.0	.00	4.820	4.00	793.	1.8	3.98	797.	1.8
20.	.00	.0	.00	4.820	4.02	791.	1.8	4.00	793.	1.8
25.	.00	.0	.00	4.820	4.03	788.	1.8	4.03	789.	1.8
35.	.00	.0	.00	4.820	4.06	783.	1.8	4.06	783.	1.8

Mh 1:500  
Mv 1:500

PLANAS
ŽEMĖS PAVIRŠIAUS ALTITUDĖS
PIKETAI
TARPATRAMIS, m
ATSTOJAMASIS TARPATRAMIS, m



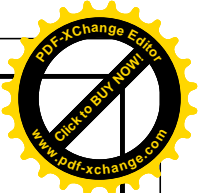
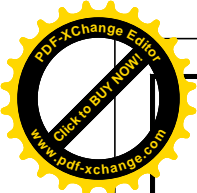
SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS

- Esama metalinė inkarinė atrama
- Projektuojamas linijinis portalas
- Proj. nauji faziniai laidai (122-AL1/20-ST1A)
- Proj. naujas žaibosaugos trosas (122-AL1/20-ST1A)

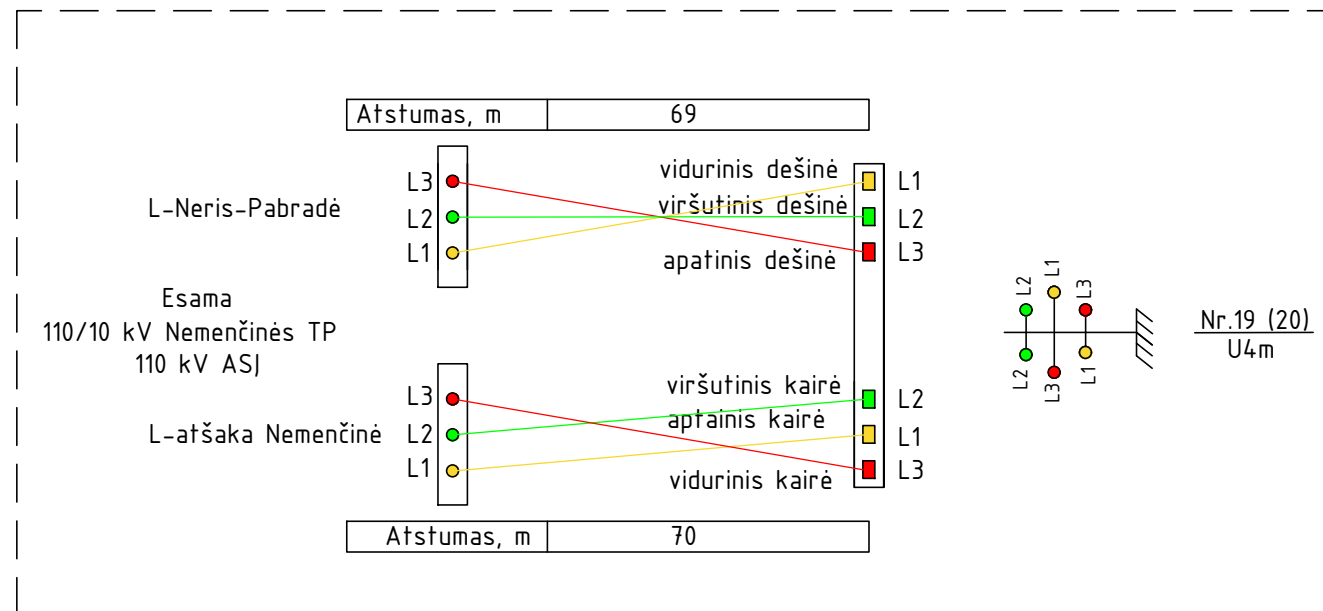
PASTABOS:  
1. Projektuojamų fazinių laidų ir žaibosaugos trosų tempimo jėgų ir ilinkių lentelė taip pat pateikiama šios bylos 1 priede.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

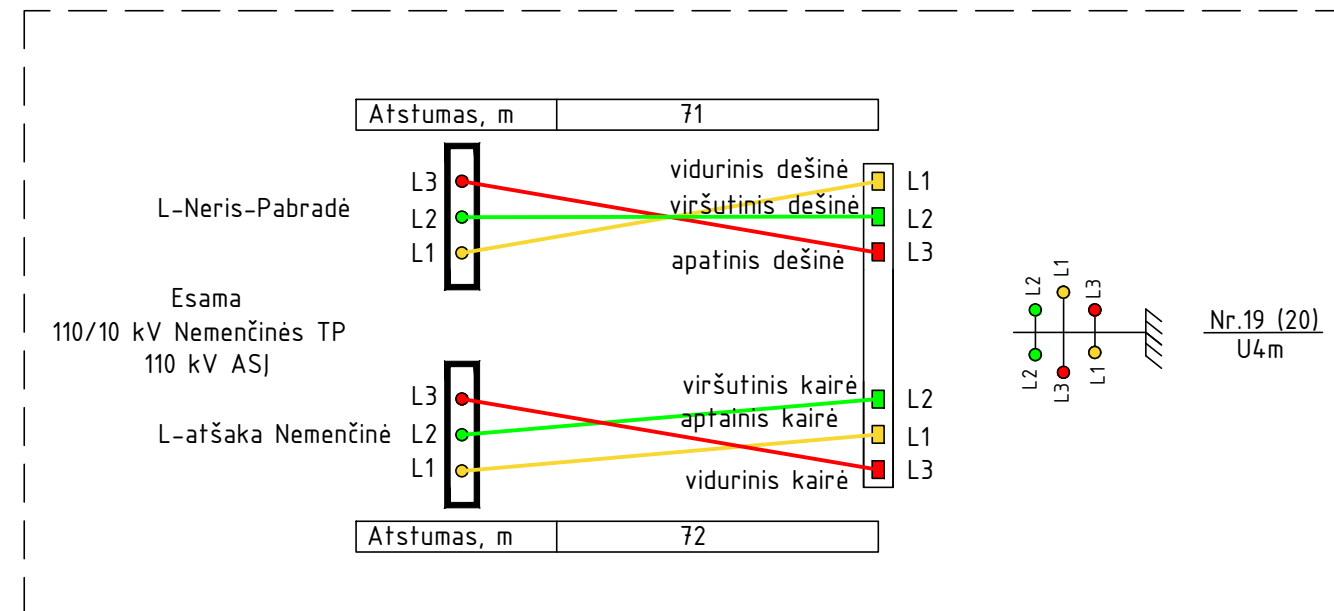
0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
110 kV OL atšaka Nemenčinė išilginis profilis tarp galinės atramos Nr. 20 ir portalo Mh1:500 Mv1:500		Laida 0
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-03		Lapas 1
		Lapų 1



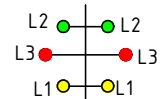
### Esama padėtis



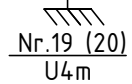
### Projektuojama padėtis



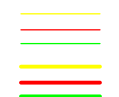
#### SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS



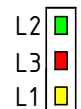
Fazių išdėstymas esamoje OL atramoje (žr. link TP)



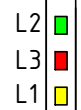
Esamos atramos numeris  
Esamos atramos tipas



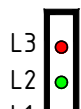
Esami faziniai laidai  
Proj. nauji faziniai laidai



Esama OL atrama



Esamas linijinis portalas



Projektuojamas linijinis portalas

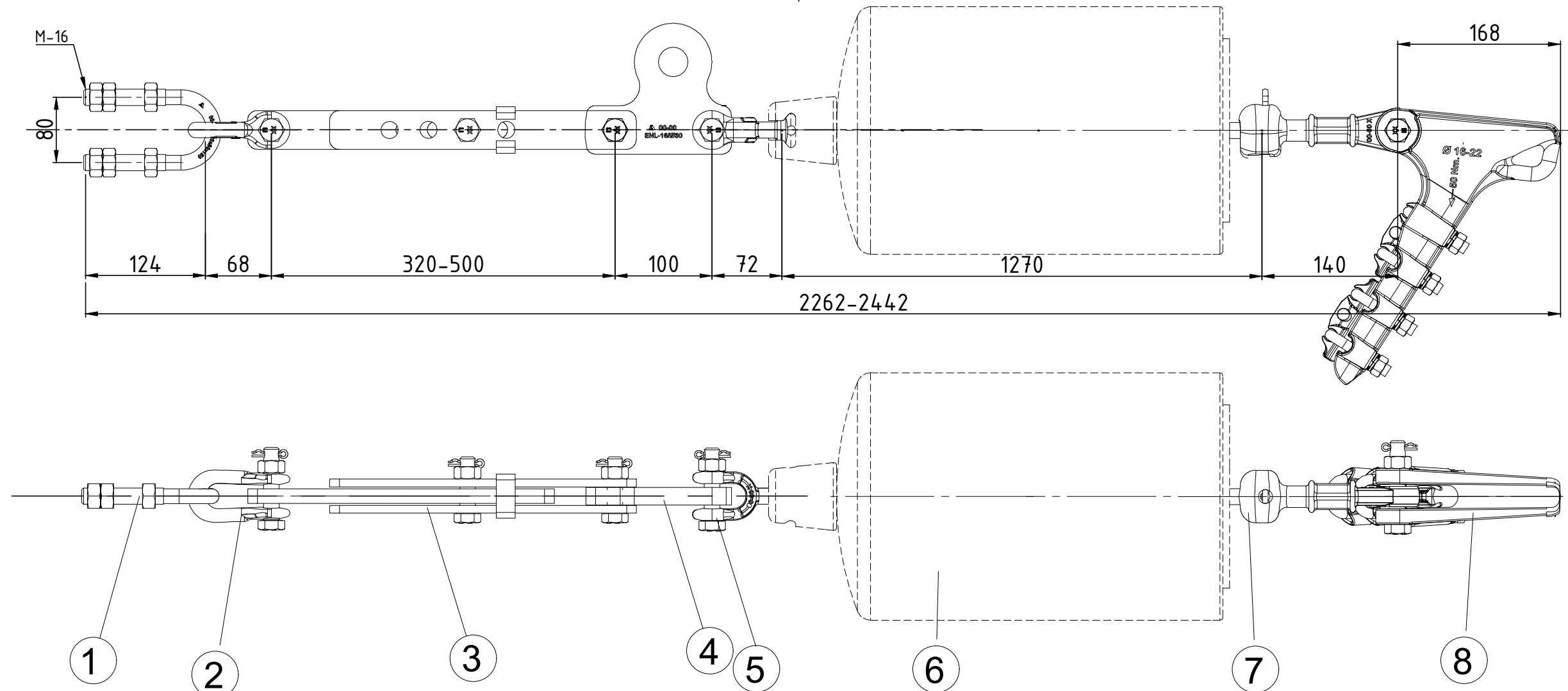
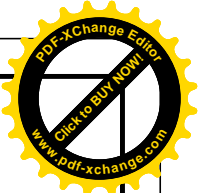
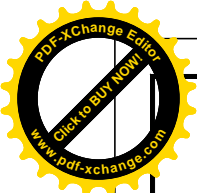
#### PASTABOS:

- Naujai projektuojami elementai paryškinti (pažymėti storesne linija).

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
110 kV OL tarp galinės atramos Nr. 19 (20) ir linijinių portalų fazavimo schema		Laida 0
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-04		Lapas 1
		Lapų 1

Proj. dalis	Pavarė	Parašas	Data



PASTABOS:

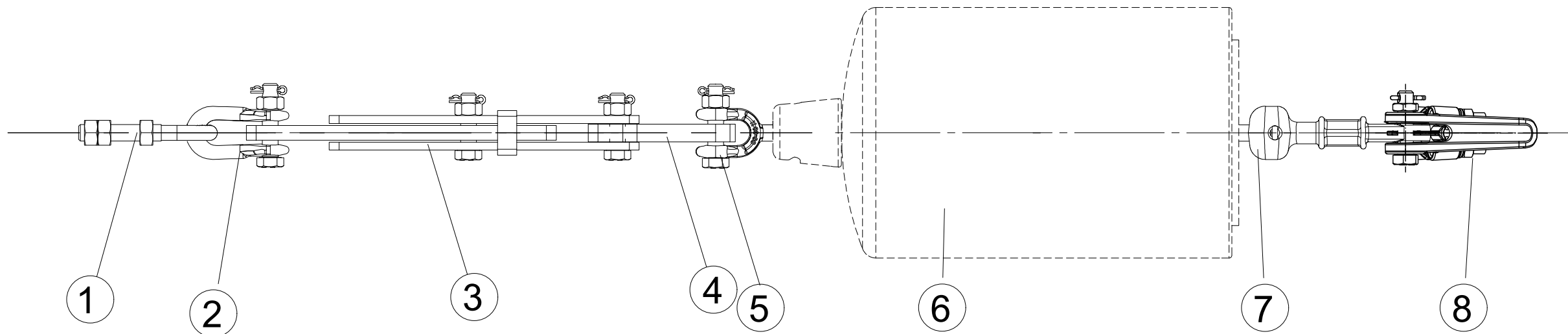
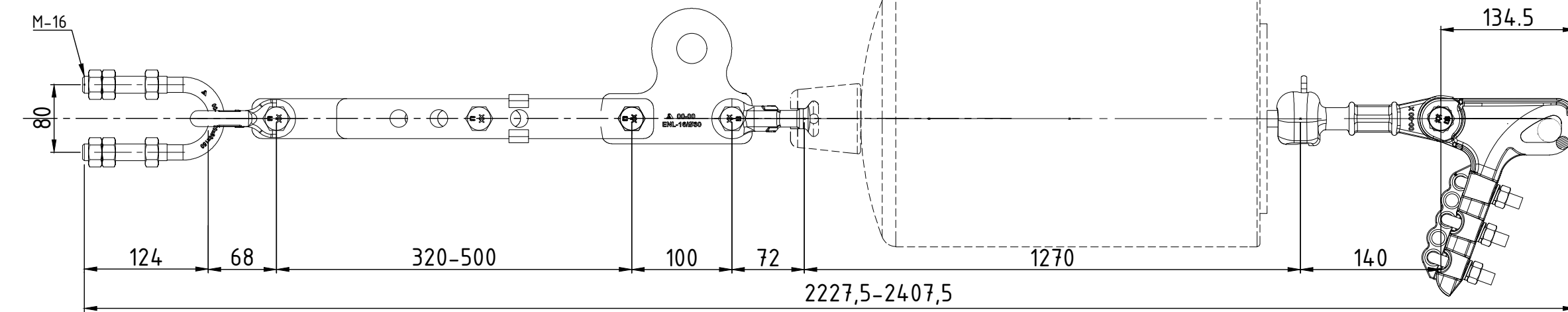
1. Tempianti izoliatorių girlianda montuojama linijiniuose portaluose.
2. Brėžinyje nurodyta tik vienos izoliatorių girliandos komplektacija. Viso 3 kompl.
3. Brėžinys parengtas gamintojų katalogų brėžinių pagrindu.
4. Prie detalių nurodytos minimalios mechaninio atsparumo reikšmės.
5. Parenkamų tempiamųjų gnybtų atsparumas turi būti ne mažesnis kaip 90% ribinio fazinio laido atsparumo.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas.

Pozicija	Markė	Pavadinimas	Kiekis, vnt	Masė, kg		
				Vieneto	Bendra	
1	E-16x80x124	U formos tvirtinimas, 70 kN	1	0,56	0,56	
2	GN-16T	Apkaba, 70 kN	1	0,53	0,53	
3	T-1	Tarpinė reguliuojama grandis, 70 kN	1	3,02	3,02	
4	ENL-16/Ø30	Tarpinė montažinė grandis, 70 kN	1	1,71	1,71	
5	HBP-16	Auskaras, 70 kN	1	0,56	0,56	
6	F70/127	Stiklinis izoliatorius, 70 kN	10	3,4	34,0	
7	RC-16-P/21	Auselė, 70 kN	1	1,08	1,08	
8	GA-3	Gnybtas tempiamas varžtinis, fazinių laidų d-17,1mm, ≥48,303 kN	1	1,81	1,81	
				Girliandos masė		43,27
				Tame skaičiuje linijinė armatūra		9,27

0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
		Tempianti izoliatorių girlianda fazinių laidų tvirtinimui portale
		Laida
		0
		Lapas
		Lapu
		1 2
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-06		

Proj. dalis	
Pavarė	
Parašas	
Data	



PASTABOS:

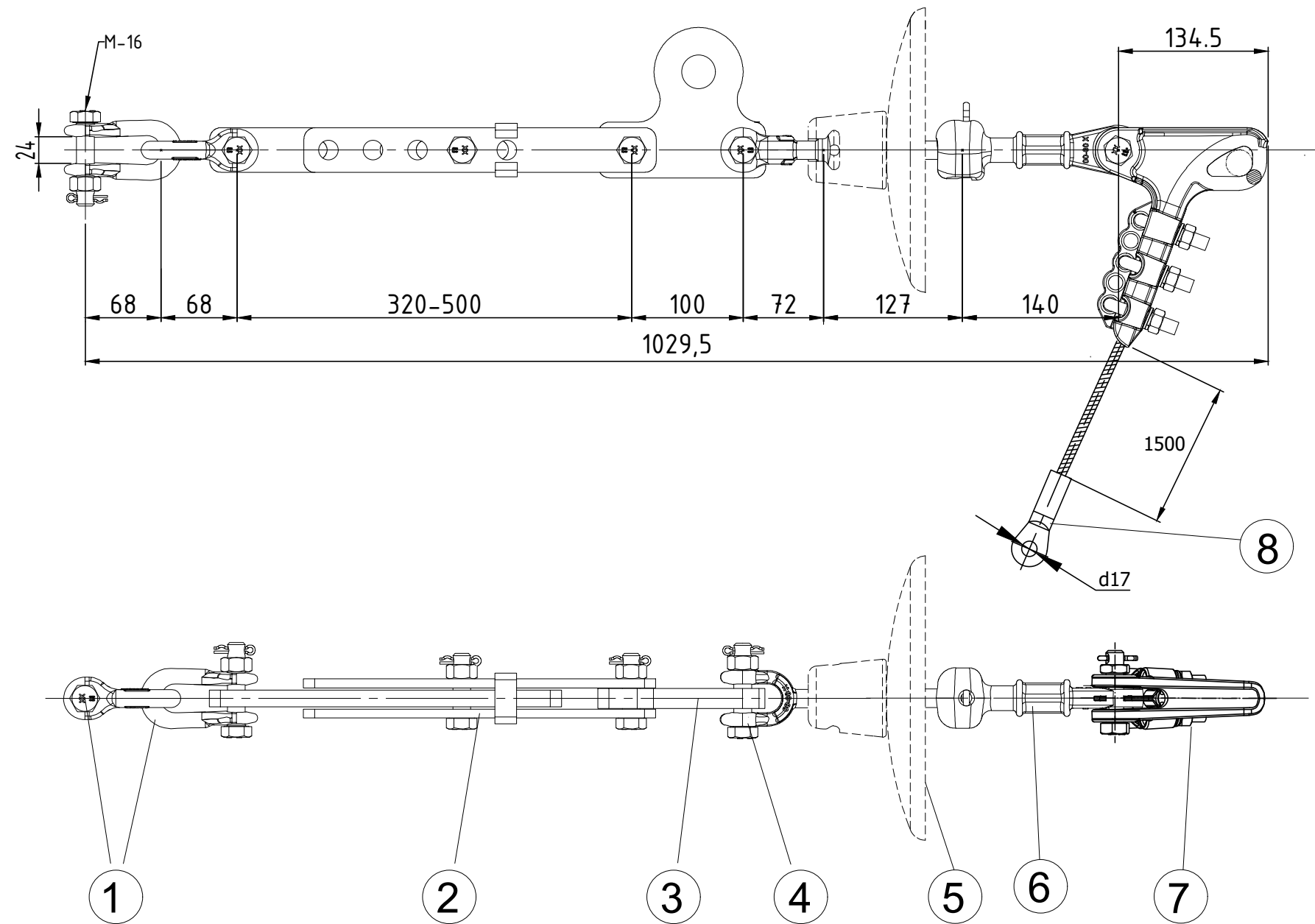
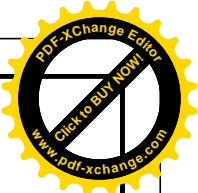
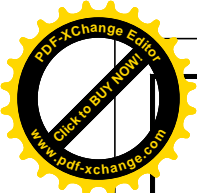
1. Tempianti izoliatorių girlianda montuojama linijiniuose portaluose.
2. Brėžinyje nurodyta tik vienos izoliatorių girliandos komplektacija. Viso 3 kompl.
3. Brėžinys parengtas gamintojų katalogų brėžinių pagrindu
4. Prie detalių nurodytos minimalios mechaninio atsparumo reikšmės.
5. Parenkamų tempiamųjų gnybtų atsparumas turi būti ne mažesnis kaip 90% ribinio fazinio laido atsparumo.

Pozicija	Markė	Pavadinimas	Kiekis, vnt	Masė, kg		
				Vieneto	Bendra	
1	E-16x80x124	U formos tvirtinimas, 70 kN	1	0,56	0,56	
2	GN-16T	Apkaba, 70 kN	1	0,53	0,53	
3	T-1	Tarpinė reguliuojama grandis, 70 kN	1	3,02	3,02	
4	ENL-16/Ø30	Tarpinė montažinė grandis, 70 kN	1	1,71	1,71	
5	HBP-16	Auskaras, 70 kN	1	0,56	0,56	
6	F70/127	Stiklinis izoliatorius, 70 kN	10	3,4	34,0	
7	RC-16-P/21	Auselė, 70 kN	1	1,08	1,08	
8	GA-3	Gnybtas tempiamas varžtinis, fazinių laidų d-17,1mm, ≥48,303 kN	1	1,81	1,81	
Girliandos masė					43,27	
Tame skaičiuje linijinė armatūra					9,27	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

ED2201-XX-RDP-E-T2.B-06

Lapas	Lapu	Laida
2	2	0



**PASTABOS:**

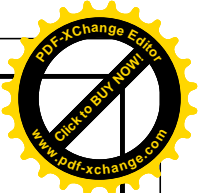
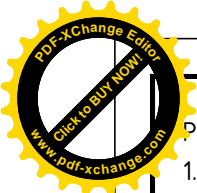
1. Izoliuotas trosų tvirtinimas montuojamas žaibosaugos trosu be šviesolaidinio kabelio tvirtinimui linijiniame portale.
2. Brėžinyje nurodyta tik vieno žaibosaugos trosų tvirtinimo komplektacija. Viso 3 kompl.
3. Brėžinys parengtas gamintojų katalogų brėžinių pagrindu.
4. Prie detalių nurodytos minimalios mechaninio atsparumo reikšmės.
5. Parenkamų tempiamųjų gnybtų atsparumas turi būti ne mažesnis kaip 90% ribinio žaibosaugos trosų atsparumo.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas.

Pozicija	Markė	Pavadinimas	Kiekis, vnt	Masė, kg	
				Vieneto	Bendra
1	GN-16T	Apkaba, 70 kN	2	0,53	1,06
2	T-1	Tarpinė reguliuojama grandis, 70 kN	1	3,02	3,02
3	ENL-16/Ø30	Tarpinė montazinė grandis, 70 kN	1	1,71	1,71
4	HBP-16	Auskaras, 70 kN	1	0,56	0,56
5	F70/127	Stiklinis izoliatorius, 70 kN	1	3,4	3,4
6	RC-16-P/21	Auselė, 70 kN	1	0,9	0,9
7	GA-2T	Gnybtas tempiamas varžtinis, trosui d-15,5mm, ≥40,050 kN	1	1,10	1,10
8		Ižeminimo gnybas trosui d-15,5 mm	1	0,12	0,12
				Trosų tvirtinimo masė:	11,87
				Tame skaičiuje linijinė armatūra:	8,47

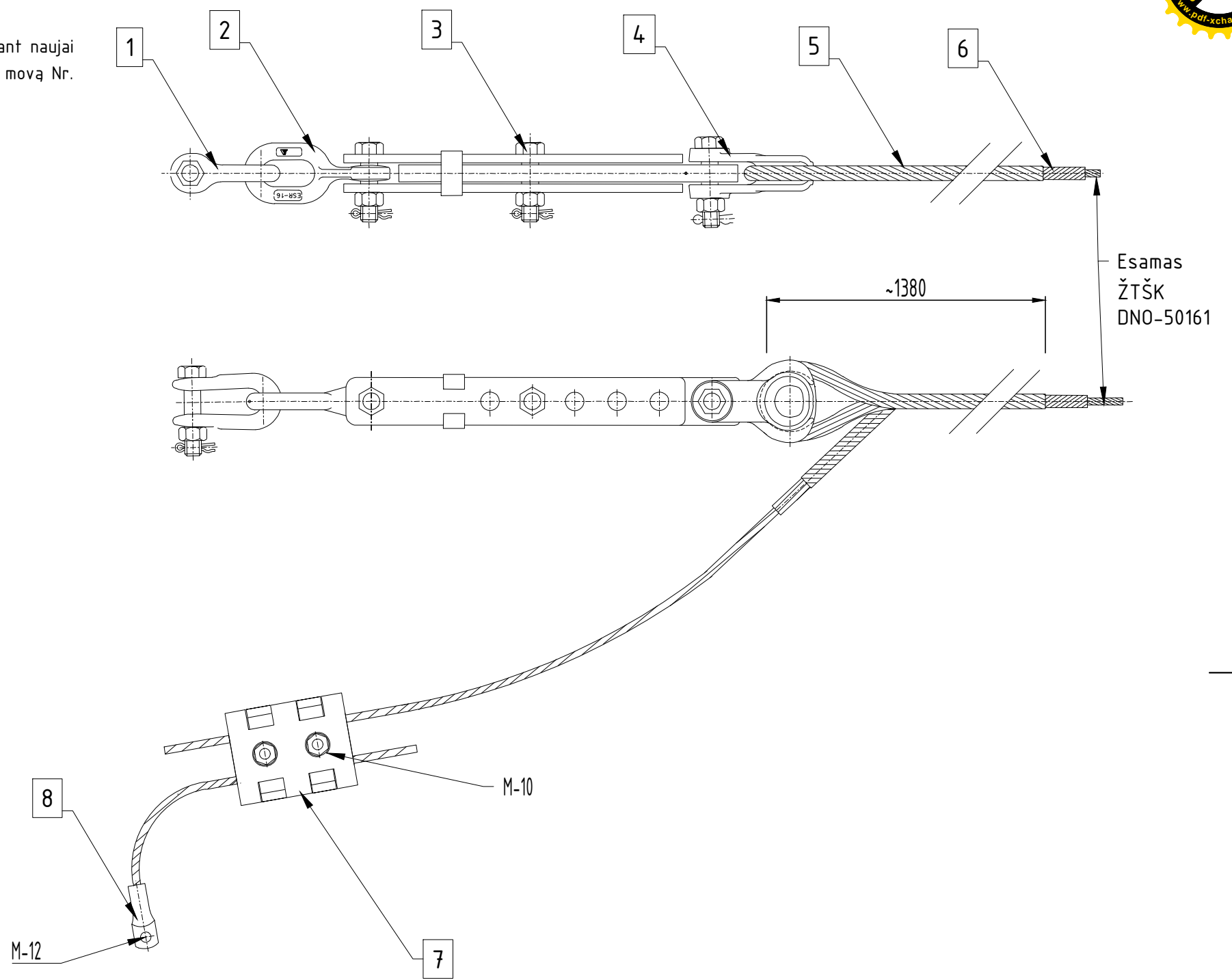
0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
		Tempiantis izoliuotas žaibosaugos trosų d-15,5mm tvirtinimas portale su įžeminimu
		ED2201-XX-RDP-E-T2.B-08
Laida	Lapas	Lapų
0	1	1

Proj. dalis	
Pavarė	
Parašas	
Data	



PASTABOS:

1. Brėžinyje nurodyta tik vieno ŽTŠK tvirtinimo komplektacija. Viso reikalingas 1 kompl.
2. 110 kV OL Neris - Pabradė esamas ŽTŠK DNO-50161 užėjimas į Nemenčinės TP perkeliamas ant naujai projektuojamo 110 kV OL Neris - Pabradė linijinio portalo kartu perkeliant esamą ŽTŠK+ŠK movą Nr. PN-Ne.
3. Brėžinys parengtas gamintojo brėžinio Nr. 21G83C pagrindu.

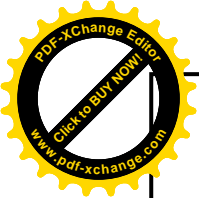


Proj. dalis	Pavarė	Parašas	Data

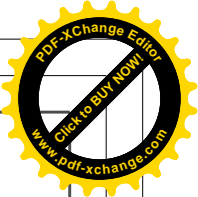
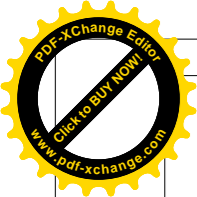
Eil. Nr.	Detalės pavadinimas	Tipas, žymėjimas	Matavnt.	Kiekis
1	Apkaba	GN-16T	vnt.	1
2	Persukta grandis	ESR-16	vnt.	1
3	Tarpinė reguliuojama grandis	T-1	vnt.	1
4	Tempimo antgalis	G-16	vnt.	1
5	Tempiantis gnybtas ŽTŠK d-13,3mm, >75,6 kN	RAAW F0 20/D	vnt.	1
6	Apsauginė rankovė	EPAW F0 13/1/2600	vnt.	1
7	Jungiamasis gnybtas	GPC-8/16	vnt.	1
8	Ižeminimo gnybtas su ižeminimo laidu d>13,3mm	CCITT-120/1000/M12	m	1

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

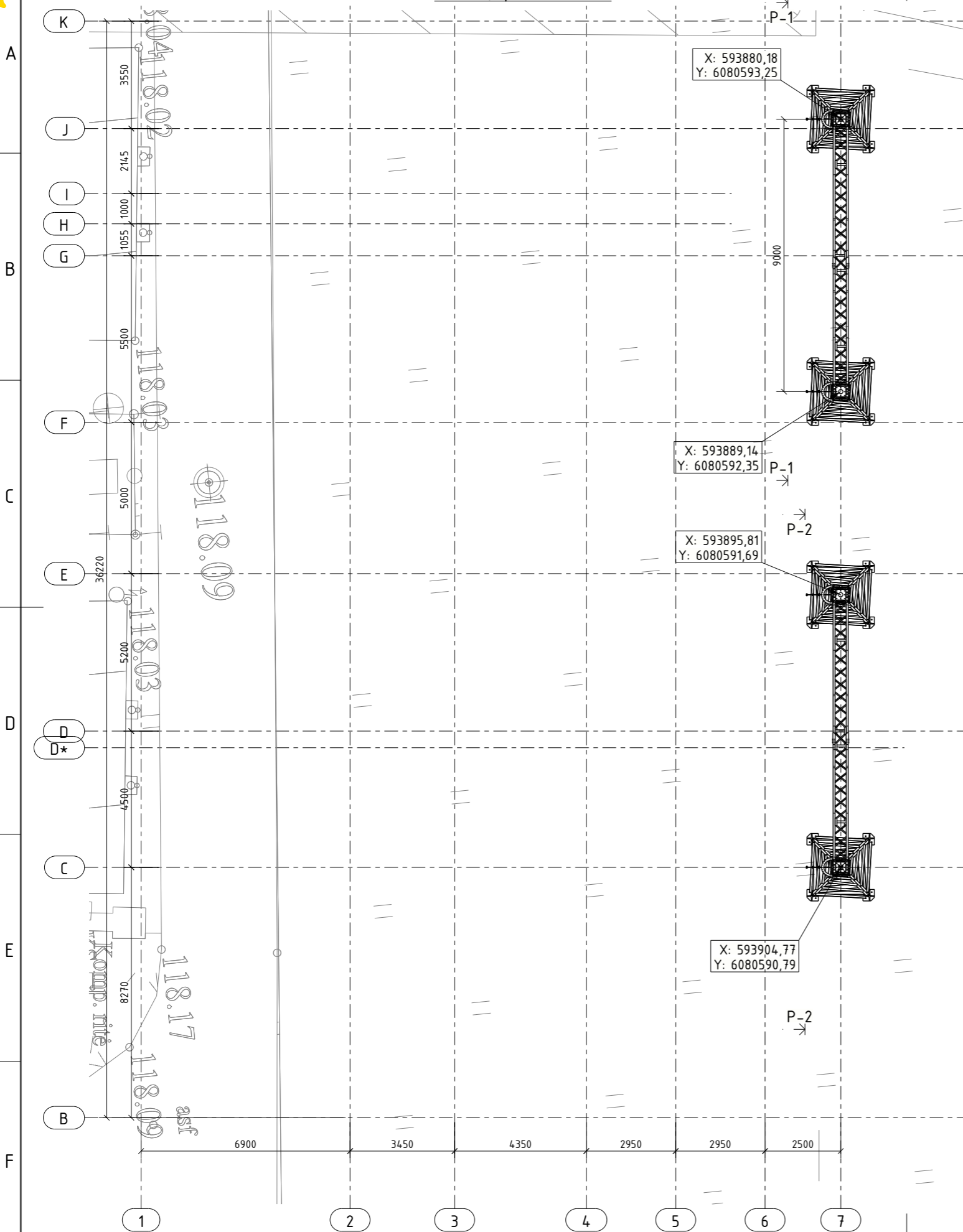
0	2023-02-21	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Tempiantis tvirtinimas esamam ŽTŠK d-13,3mm tvirtinimui portale		Laida 0
ED2201-XX-RDP-E-T2.B-10		Lapas 1
		Lapų 1



**BRÉŽINIAI**



Portalu planas M1:150



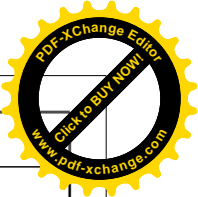
PASTABOS:

1. Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių fvw,u ≥ 500 MPa LST EN ISO 2560:2010.
2. Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
3. Jei virintinės siūlės statinis nenurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t – ploniausios virinamo lakšto storis.
4. Metalo paviršius prieš cinkavimą paruošiamas pagal LST EN ISO 1461 ir LST EN ISO 14713-1 standartus. Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3 – nemažesnė kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams – P3.
5. Cheminių elementų silicio (Si) ir fosforo (P) kiekio apribojimai karštai valcuoto plieno gaminiams: Si<0,02% ir Si+2,5xP<0,09%. Silicio kiekis % plieniniams elementams kai jų storis ≤ 6mm: 0,15 ≤ Si ≤ 0,28, kai jų storis >6mm: 0,29-Si<0,35.
6. Portalų konstrukcijos cinkuojamos 0,095mm (1 ≤ t ≤ 3 mm); 0,140mm (3 < t ≤ 6 mm); 0,150 mm (t>6 mm), varžtai 0,055 mm cinko sluoksniu. Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 koroziškumo kategoriją (pagal LST EN 1461:2009).
7. Jungimo detalėms ir atraminio mazgo detalėms naudojamas lakštinis plienas pagal LST EN 10164 reiklavimus.
8. Varžtai užveržiami laikantis šių taisyklių:
  - Varžtiniai sujungimai užveržiami glaudžiai, imantis atsargumo priemonių dėl pertempimo;
  - Užveržimas vykdomas nuo grupės varžto prie varžto, pradedant labiausiai standžia konstrukcijos dalimi ir judant link mažiausiai standžios. Pasiekti vienodam glaudžiam užveržimui gali tekti atlikti daugiau negu vieną ciklą;
  - Glaudus užveržimas pasiekiamas vienam žmogui užveržiant varžtą paprastu raktu, be papildomo peties arba kai garsinis raktas pradeda prasisukti;
  - Varžtas turi būti išlindęs bent vieną pilną sriegio viją.
  - Varžtai ir veržlės turi turėti gamyklos gamintojos, stiprumo ir raidžių SB markiravimą. Varžtų ir veržlių komplektas turi būti išbandytas stiprumui pagal standartą LST EN 15048-2.
9. Varžtų skylės gaminiuose nurodytos po cinkavimo.
10. Metalinių konstrukcijų DP brėžiniai esant poreikiui detalizuojami (rengiami konstrukcijų detalizuoti brėžiniai – KDB) konstrukcijų gamintojo-tiekėjo.
11. Tikslias gaminių pozicijas portaluose žiūrėti brėžiniuose SK-T2.B-....
12. Paukščių apsaugos montuojamos tiesiai ant transversos.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

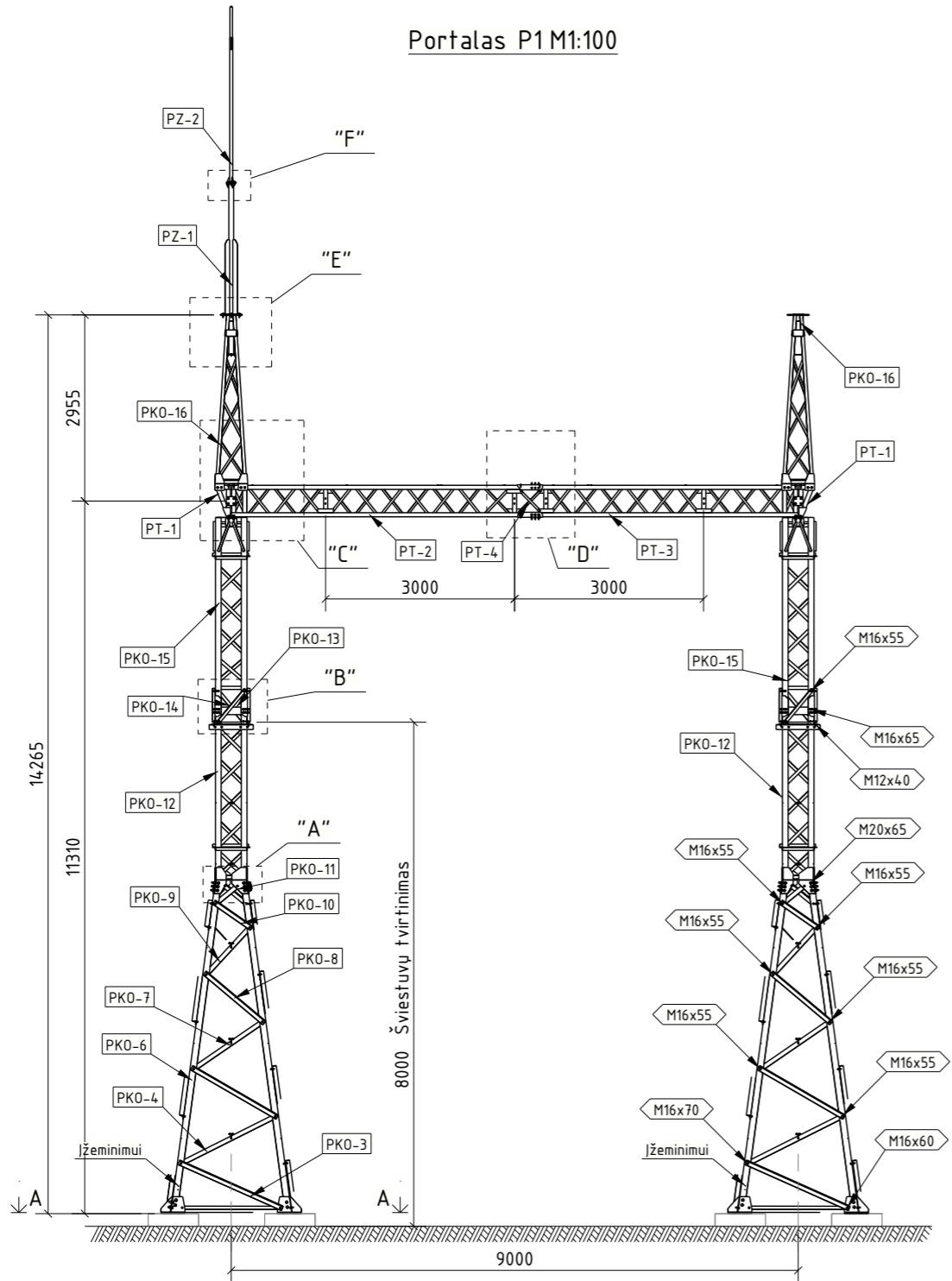
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalu planas		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-01		Lapas
		Lapų
		0
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

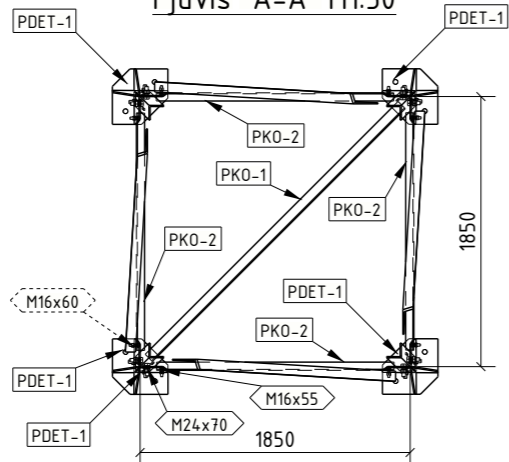


1 2 3 4 5 6 7 8

Portalas P1 M1:100



Pjūvis "A-A" M1:50



Suvestinis medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg		Pastabos
			vnt	vieneto viso	
Portalas P1					3393.3
PDET-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-1	Detalė PDET-1	8	30.3	242.4
PDET-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-2	Detalė PDET-2	10	0.2	2.4
PDET-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-3	Detalė PDET-3	4	0.3	1.2
PDET-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-4	Detalė PDET-4	2	3.9	7.9
PDET-5	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-5	Detalė PDET-5	2	5.4	10.9
PDET-6	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-6	Detalė PDET-6	4	1.1	4.2
PDET-7	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-7	Detalė PDET-7	4	1.1	4.2
PKO-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-1	Portalo kolona PKO-1	2	19.3	38.7
PKO-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-2	Portalo kolona PKO-2	8	6.6	52.4
PKO-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-3	Portalo kolona PKO-3	8	14.2	113.7
PKO-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-4	Portalo kolona PKO-4	8	13.8	110.4
PKO-5	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-5	Portalo kolona PKO-5	8	12.4	99.2
PKO-6	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-6	Portalo kolona PKO-6	8	69.6	556.6
PKO-7	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-7	Portalo kolona PKO-7	8	11.1	88.5
PKO-8	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-8	Portalo kolona PKO-8	8	9.8	78.3
PKO-9	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-9	Portalo kolona PKO-9	8	8.6	69.2
PKO-10	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-10	Portalo kolona PKO-10	8	5.8	46.1
PKO-11	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-11	Portalo kolona PKO-11	8	4.1	32.7
PKO-12	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-12	Portalo kolona PKO-12	2	217.2	434.4
PKO-13	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-13	Portalo kolona PKO-13	8	4.6	37.1
PKO-14	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-14	Portalo kolona PKO-14	8	2.8	22.5
PKO-15	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-15	Portalo kolona PKO-15	2	224.0	448.0
PKO-16	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-16	Portalo kolona PKO-16	2	105.4	210.8
PT-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-1	Portalo traversa PT-1	2	30.0	60.0
PT-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-2	Portalo traversa PT-2	1	290.4	290.4
PT-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-3	Portalo traversa PT-3	1	254.3	254.3
PT-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-4	Portalo traversa PT-4	4	1.4	5.5
PZ-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-1	Portalo žaibolaidis PZ-1	1	51.9	51.9
PZ-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-2	Portalo žaibolaidis PZ-2	1	19.5	19.5

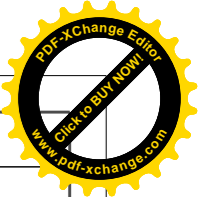
PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalas P1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-02		Lapas Lapų
		1 1

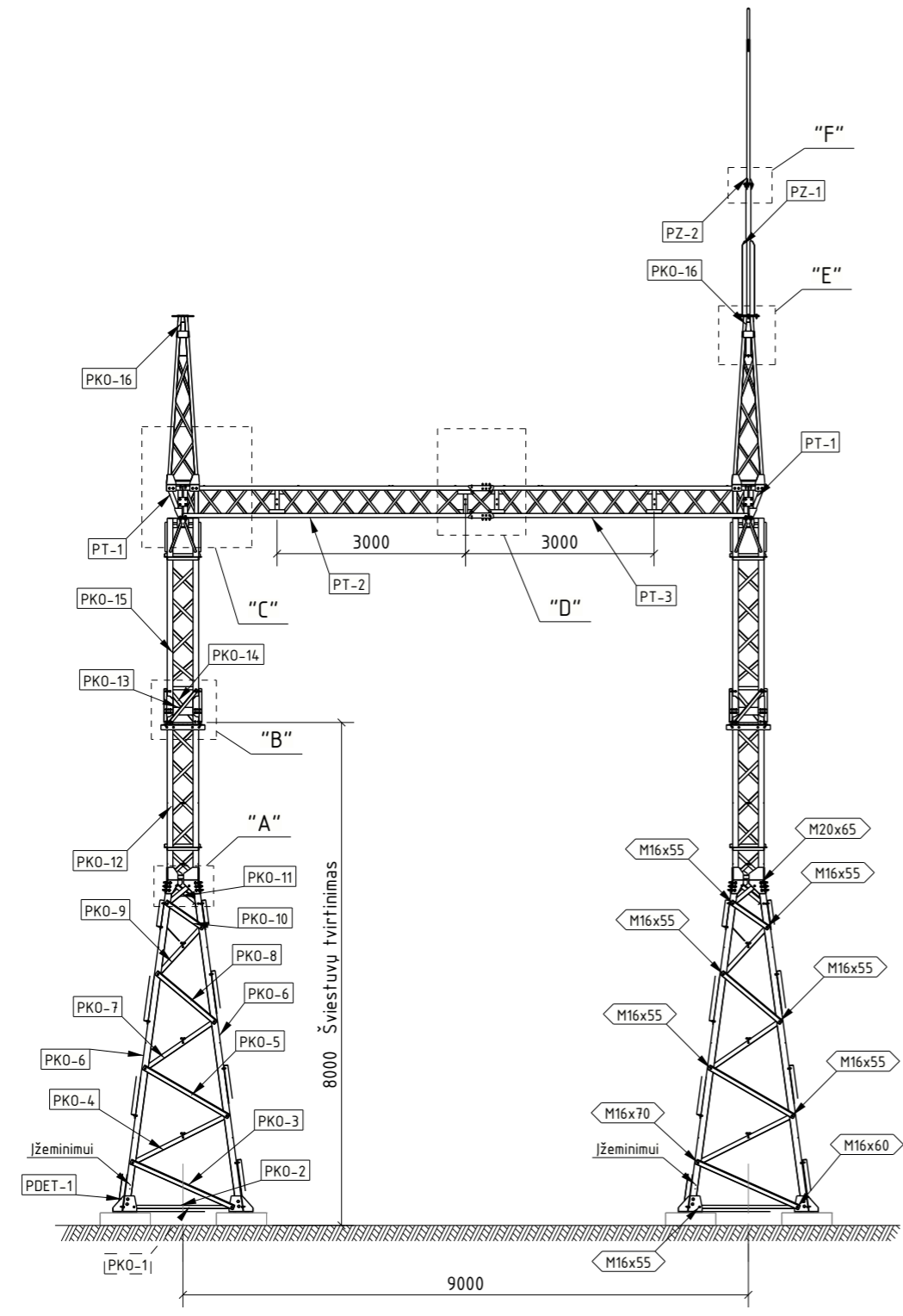
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

1 2 3 4 5 6 7 8



1 2 3 4 5 6 7 8

Portalas P2 M1:100



8000 Šviestuvų tvirtinimas

9000

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Suvestinis medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg		Pastabos
			vnt	vieneto viso	
Portalas P2				3393.3	
PDET-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-1	Detalė PDET-1	8	30.3	242.4
PDET-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-2	Detalė PDET-2	10	0.2	2.4
PDET-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-3	Detalė PDET-3	4	0.3	1.2
PDET-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-4	Detalė PDET-4	2	3.9	7.9
PDET-5	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-5	Detalė PDET-5	2	5.4	10.9
PDET-6	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-6	Detalė PDET-6	4	1.1	4.2
PDET-7	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-7	Detalė PDET-7	4	1.1	4.2
PKO-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-1	Portalo kolona PKO-1	2	19.3	38.7
PKO-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-2	Portalo kolona PKO-2	8	6.6	52.4
PKO-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-3	Portalo kolona PKO-3	8	14.2	113.7
PKO-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-4	Portalo kolona PKO-4	8	13.8	110.4
PKO-5	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-5	Portalo kolona PKO-5	8	12.4	99.2
PKO-6	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-6	Portalo kolona PKO-6	8	69.6	556.6
PKO-7	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-7	Portalo kolona PKO-7	8	11.1	88.5
PKO-8	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-8	Portalo kolona PKO-8	8	9.8	78.3
PKO-9	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-9	Portalo kolona PKO-9	8	8.6	69.2
PKO-10	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-10	Portalo kolona PKO-10	8	5.8	46.1
PKO-11	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-11	Portalo kolona PKO-11	8	4.1	32.7
PKO-12	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-12	Portalo kolona PKO-12	2	217.2	434.4
PKO-13	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-13	Portalo kolona PKO-13	8	4.6	37.1
PKO-14	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-14	Portalo kolona PKO-14	8	2.8	22.5
PKO-15	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-15	Portalo kolona PKO-15	2	224.0	448.0
PKO-16	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-16	Portalo kolona PKO-16	2	105.4	210.8
PT-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-1	Portalo traversa PT-1	2	30.0	60.0
PT-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-2	Portalo traversa PT-2	1	290.4	290.4
PT-3	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-3	Portalo traversa PT-3	1	254.3	254.3
PT-4	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-4	Portalo traversa PT-4	4	1.4	5.5
PZ-1	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-1	Portalo žaibolaidis PZ-1	1	51.9	51.9
PZ-2	ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-2	Portalo žaibolaidis PZ-2	1	19.5	19.5

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
Portalas P2			Laida	0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-03			Lapas	Lapų
			1	1

1 2 3 4 5 6 7 8

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

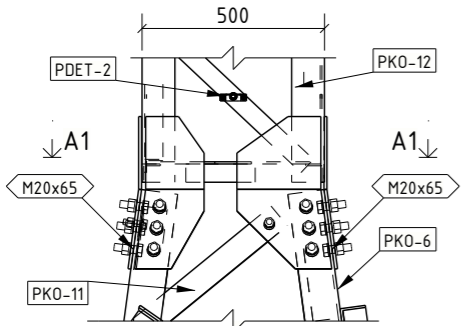


1 2 3 4 5 6 7 8

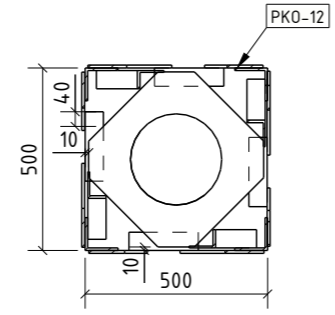
A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

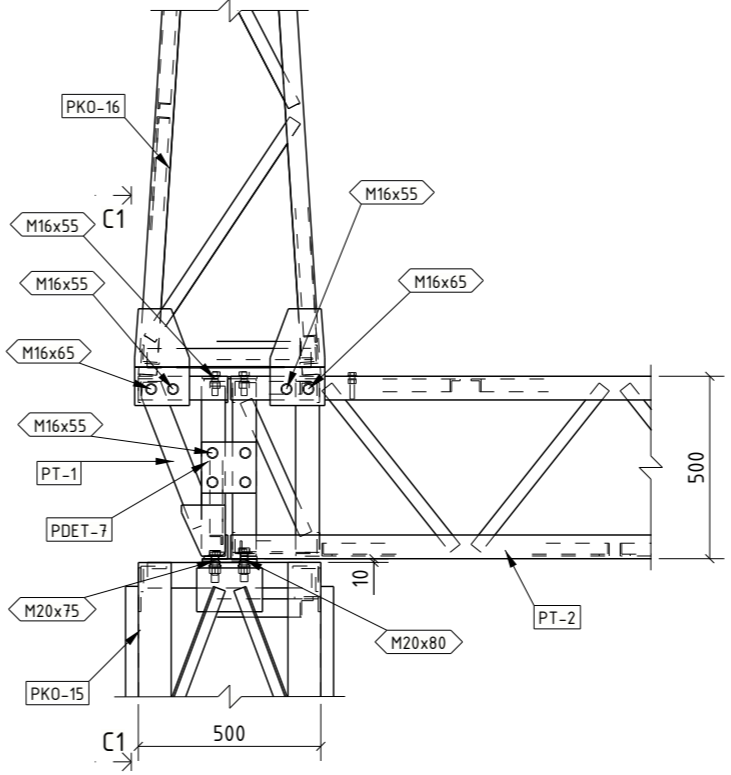
Mazgas "A" M1:20



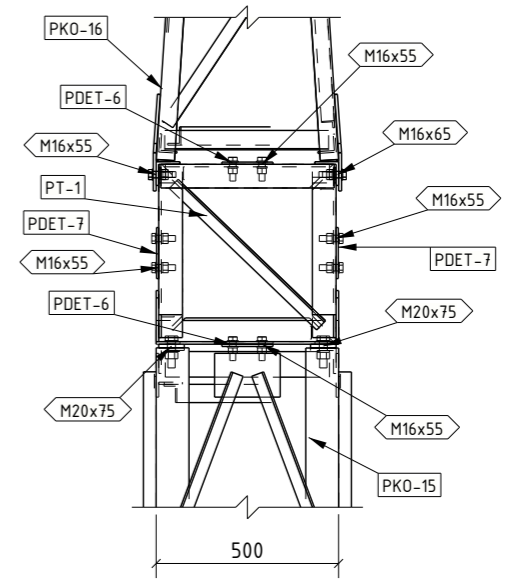
Pjūvis "A1-A1" M1:20



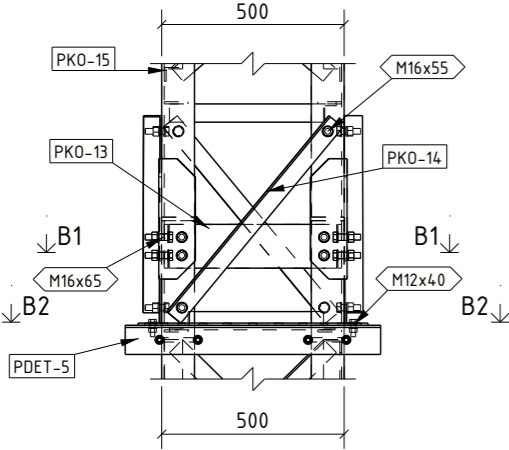
Mazgas "C" M1:20



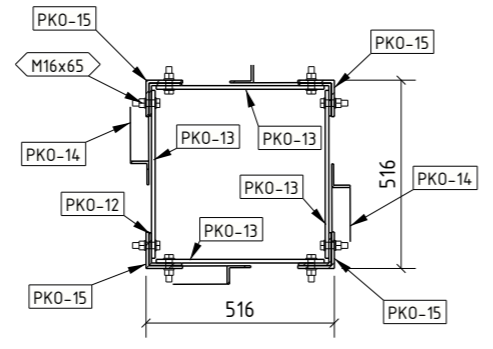
Pjūvis "C1-C1" M1:20



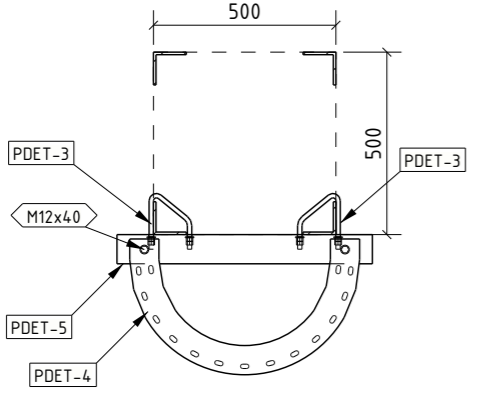
Mazgas "B" M1:20



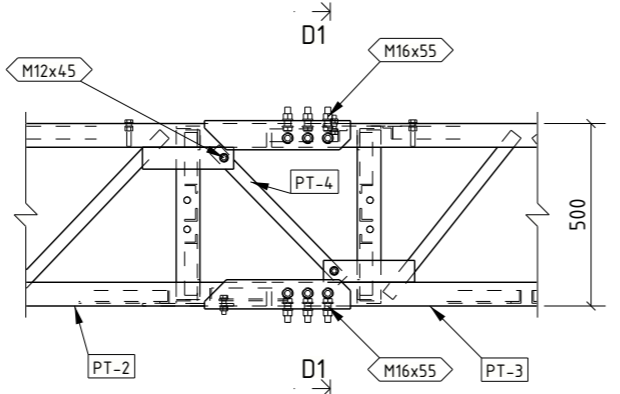
Pjūvis "B1-B1" M1:20



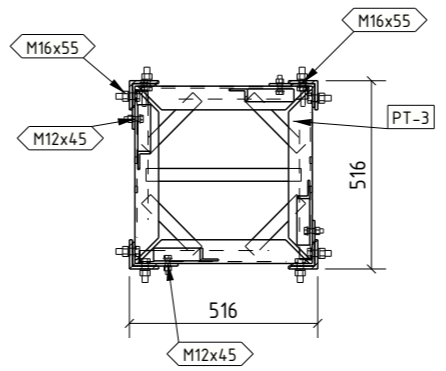
Pjūvis "B2-B2" M1:20  
Sviestuvų tvirtinimas



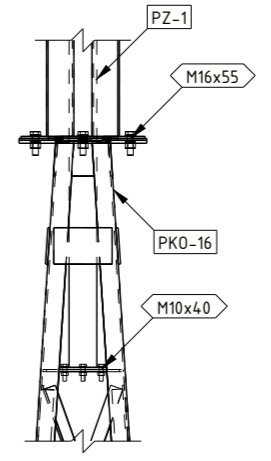
Mazgas "D" M1:20



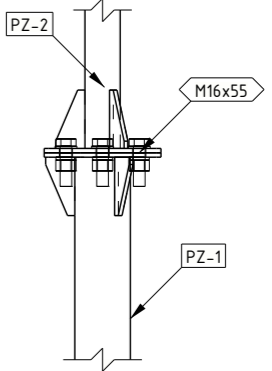
Pjūvis "D1-D1" M1:20



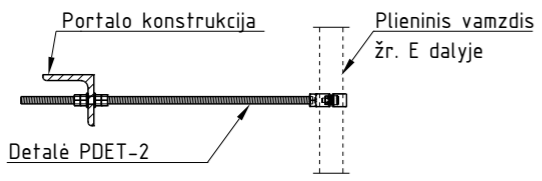
Mazgas "E" M1:20



Mazgas "F" M1:10



Apšvietimo vamzdžio laikiklio tvirtinimas

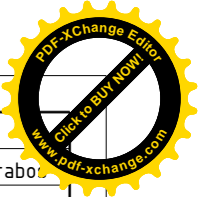


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pagrindiniai mazgai		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-04		Lapas
		Lapų
		0
		1

1 2 3 4 5 6 7 8



1

2

3

4

5

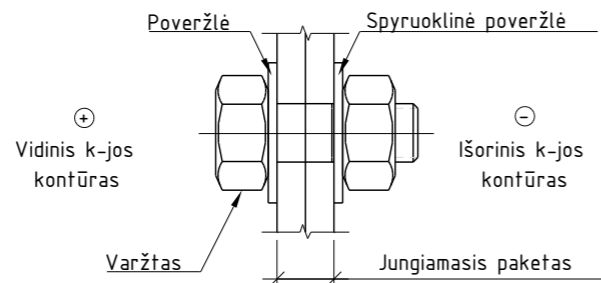
6

7

8

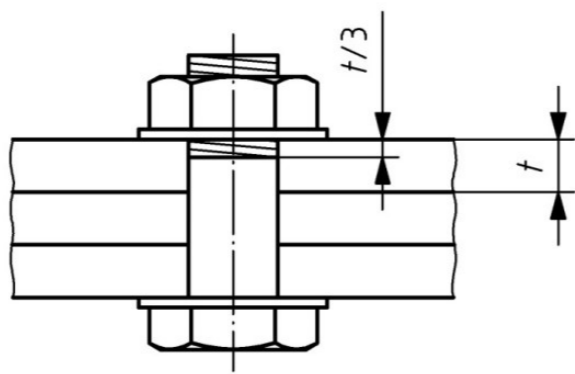
A

### Varžtų surinkimo principinė schema



B

### Srieginė varžto dalis jungimo pakete



Sriegta varžto dalis įleista į laikantį elementą neturėtų viršyti  $t/3$  to elemento storio. Atvejais, kai sriegio pradžia yra išlindusi už jungiamo elemento krašto ir jo nepakanka jungiamojo paketo suveržimui, reikia naudoti papildomas poveržles (ISO7089) jungiamojo paketo išstotinimui.

C

D

E

F

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

### Suvestinis varžtų žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg		Pastabos
			Kiekis vnt	vieneto viso	
M 10 x 40	LST EN ISO 4014		8		8.8
M 12 x 40	LST EN ISO 4014		8		8.8
M 12 x 45	LST EN ISO 4014		16		8.8
M 12 x 65	LST EN ISO 4014		40		8.8
M 16 x 55	LST EN ISO 4014		308		8.8
M 16 x 60	LST EN ISO 4014		24		8.8
M 16 x 65	LST EN ISO 4014		80		8.8
M 16 x 70	LST EN ISO 4014		16		8.8
M 20 x 65	LST EN ISO 4014		96		8.8
M 20 x 75	LST EN ISO 4014		8		8.8
M 20 x 80	LST EN ISO 4014		8		8.8
M 24 x 70	LST EN ISO 4014		64		8.8
		Varžtai komplektuojami kartu su:			
	LST EN ISO 4032	Veržlė 10 kl.	1		
	DIN 127	Spyruoklinė poveržlė	1		HV200
	LST EN ISO 7089	Poveržlė	1		HV200

PASTABA: Visi varžtai, veržlės ir poveržlės – karštai cinkuoti.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Laida	
			0	
			Lapas	Lapų
			1	1

1

2

3

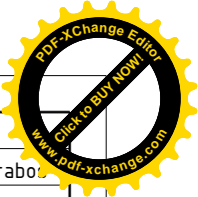
4

5

6

7

8



1

2

3

4

5

6

7

8

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

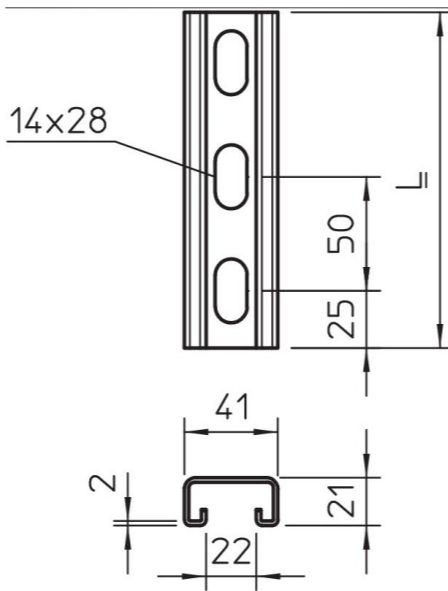
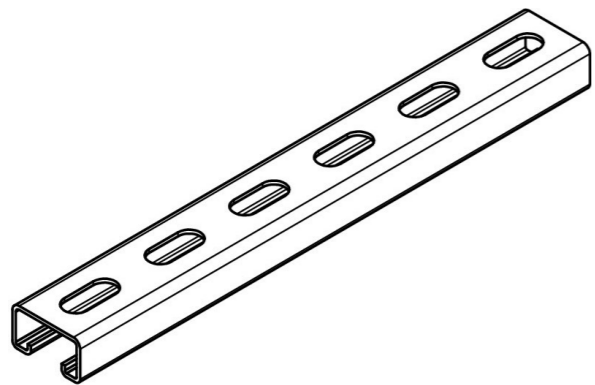
E

F

Paukščių apsaugos "Antibird" vaizdas



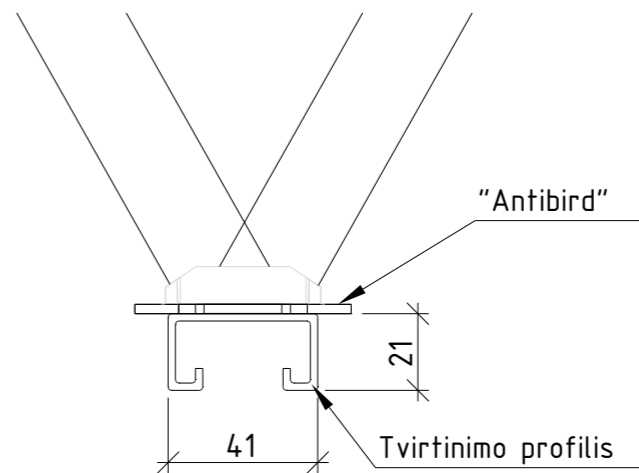
Paukščių apsaugos tvirtinimo profilis



Suvestinis medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg		Pastabos
			Kiekis m	vieneto viso	
1		Perforuotas tvirtinimo bėgelis MS4121, cinkuotas	34,0		
2		Paukščių apsauga "Antibird"	34,0		

Paukščių apsaugos skerspjūvis



PASTABOS:

1. Paukščių apsauga "Antibird" tvirtinama prie tvirtinimo profilio pagal gamintojo instrukcijas ir rekomendacijas.
2. Paukščių apsaugos tvirtinimui reikalingos medžiagos kiekius neįtrauktos.
3. Paukščių apsauga "Antibird" sujungta su tvirtinimo profiliu keliama ir tvirtinama segmentais.
4. Paukščių apsaugos segmentas prie portalo traversos kampučio tvirtinamas naudojant M12x65mm varžtus.
5. Tiksli planinė segmentų padėtis ir ilgai tikslinami vietoje.

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Laida	
			0	
			Lapas	Lapų
			1	1

1

2

3

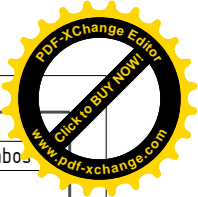
4

5

6

7

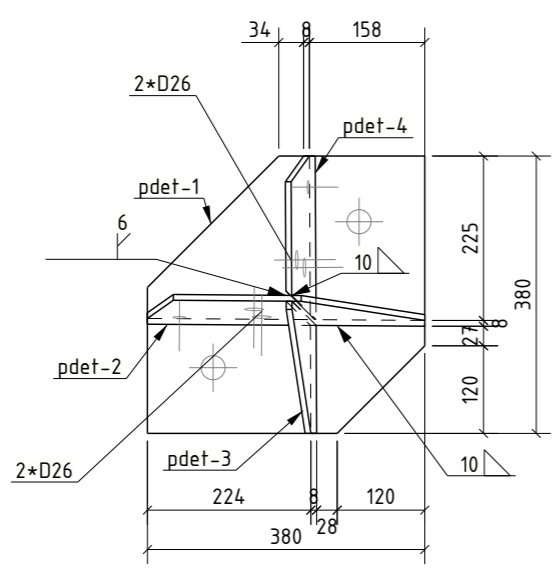
8



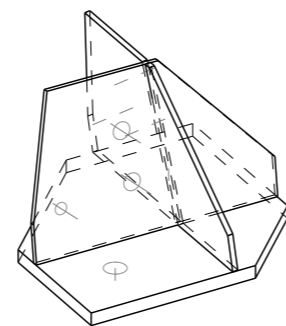
1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F

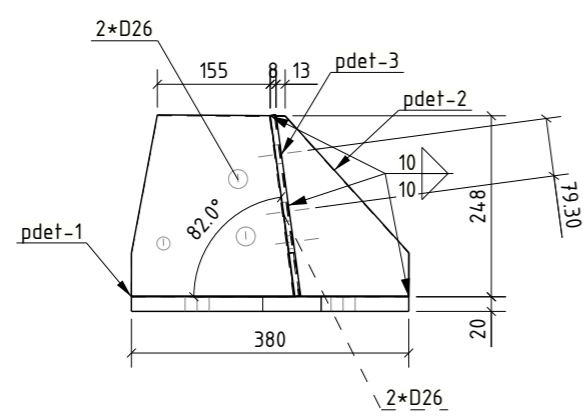
Vaizdas iš viršaus M1:10



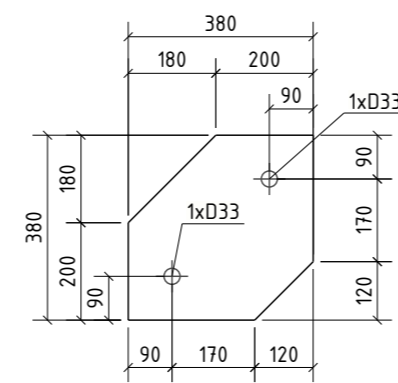
3D M1:10



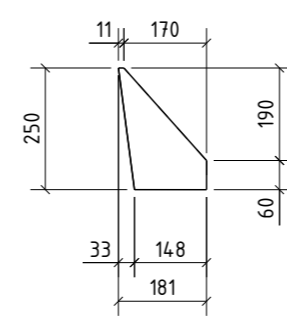
Vaizdas iš priekio M1:10



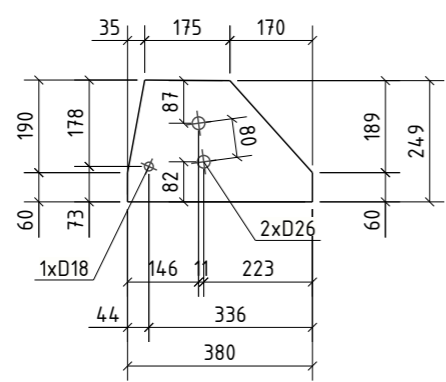
Poz. pdet-1



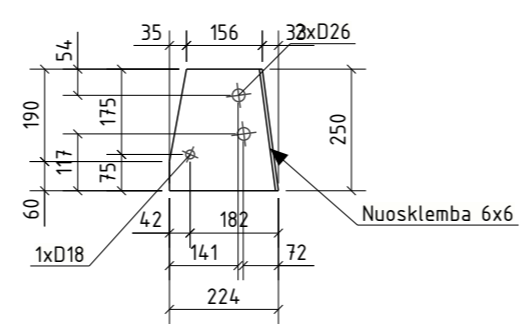
Poz. pdet-3



Poz. pdet-2



Poz. pdet-4



Medžiagu ir gaminių žiniaraštis

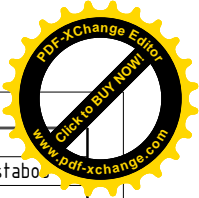
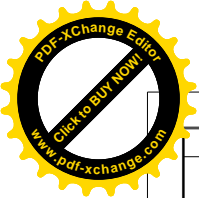
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
Detalė PDET-1							
				16	30.30	484.78	
pdet-1	LST EN 10025-2:2019	PL20*380	380	1	19.00	19.00	S355J2+Z15
pdet-2	LST EN 10025-2:2019	PL8*250	380	1	4.74	4.74	S355J2
pdet-3	LST EN 10025-2:2019	PL8*250	181	1	1.57	1.57	S355J2
pdet-4	LST EN 10025-2:2019	PL8*250	224	1	3.01	3.01	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.57	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				1.42	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.6 m2	viso:	9.4 m2	

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

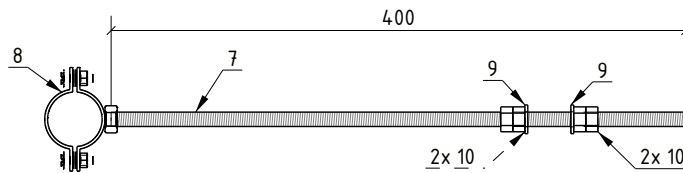
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-1		Lapas
		Lapų
		1
		1

1 2 3 4 5 6 7 8

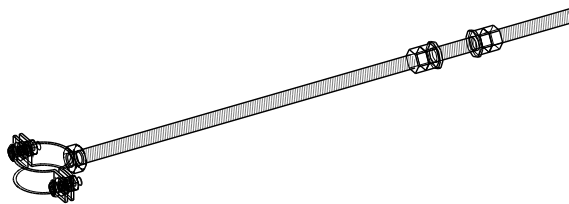


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-2		20	0.24	4.75	
7	LST EN 10060	D10	400	1	0.22	0.22	S355J2
8	Hilti MP-M-F 1	Masyv. vamzdžio apk.	72	1	0.00	0.00	S235JR
9	ISO7089	O20*4.75	2	2	0.00	0.00	HV200
10	ISO4032	NUT_M10	8	4	0.00	0.00	8
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.00	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.01	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.0 m2	viso:	0.5 m2	

Vaizdas iš viršaus M1:5



3D M1:5

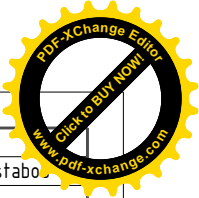
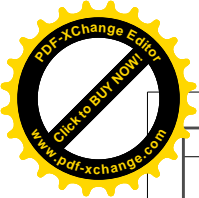


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

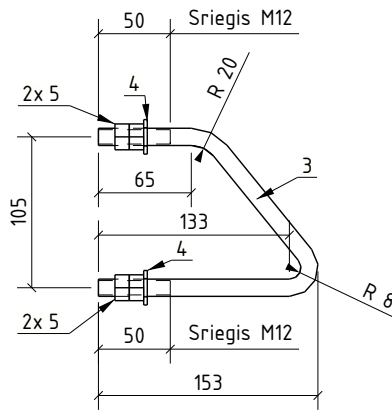
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-2		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-2		Lapas Lapų
		1 1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

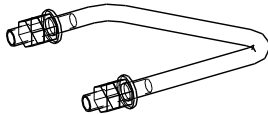


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-3		8	0.29	2.35	
3	LST EN 10060	D12	327	1	0.27	0.27	S355J2
4	ISO7089	O24*5.5	3	2	0.00	0.00	HV200
5	ISO4032	NUT_M12	10	4	0.00	0.00	8
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.01	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.01	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.0 m2	viso:	0.2 m2	

**Vaizdas iš viršaus M1:5**



**3D M1:5**

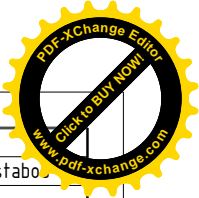
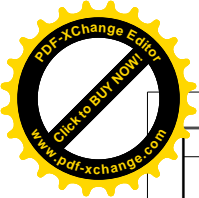


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK1.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

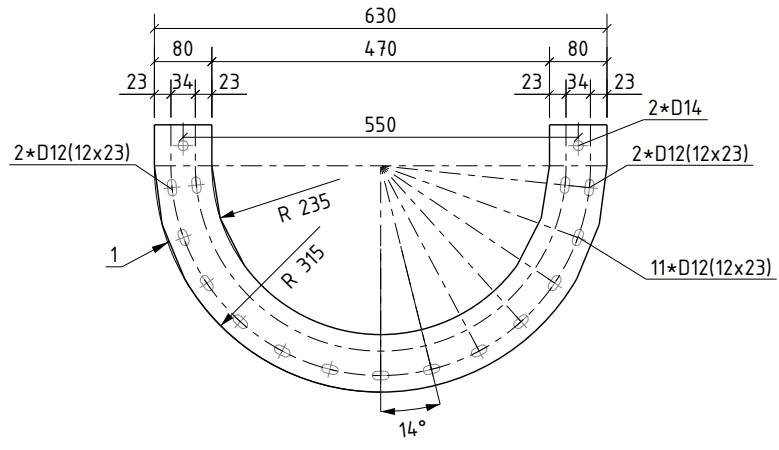
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-3		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-3		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

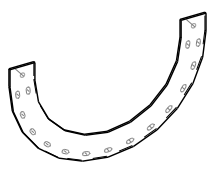


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-4		4	3.93	15.70	
1	LST EN 10025-2:2019	PL6*578	578	1	3.67	3.67	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.07	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.18	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.2 m2	viso:	0.7 m2	

Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

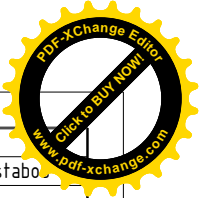
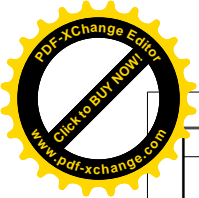


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-4		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-4		Lapas Lapų
		1 1

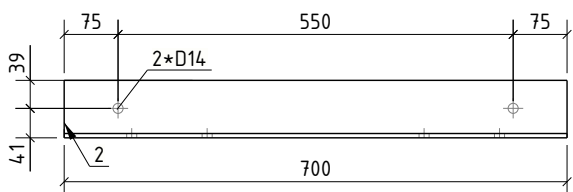
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-5		4	5.43	21.73	
2	LST EN 10056-1:2017	L80*6	700	1	5.08	5.08	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.10	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.25	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.2 m2	viso:	0.9 m2	

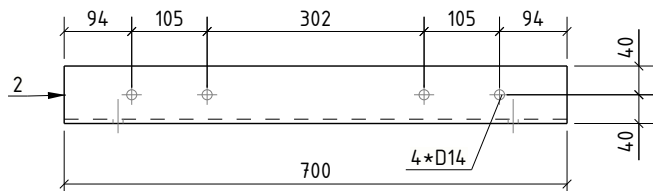
A

### Vaizdas iš viršaus M1:10



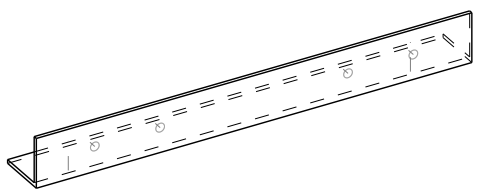
B

### Vaizdas iš priekio M1:10



C

### 3D M1:10



D

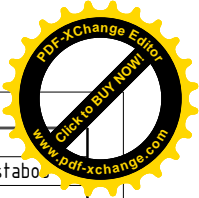
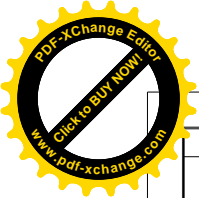
PASTABA: Bendrasis pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-5		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-5		Lapas Lapų
		1 1

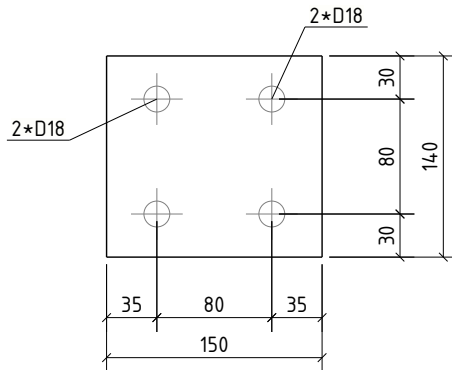
F

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

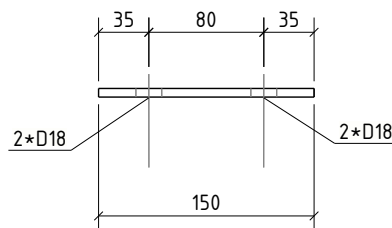


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-6		8	1.06	8.47	
pdet-6	LST EN 10025-2:2019	PL6*140	150	1	0.99	0.99	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.02	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.05	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.0 m2	viso:	0.4 m2	

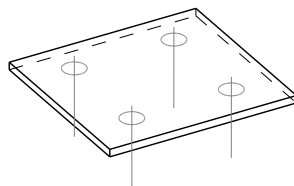
**Vaizdas iš viršaus M1:5**



**Vaizdas iš priekio M1:5**



**3D M1:5**

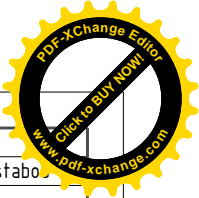
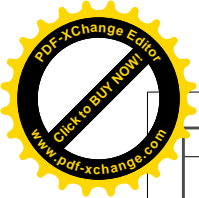


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

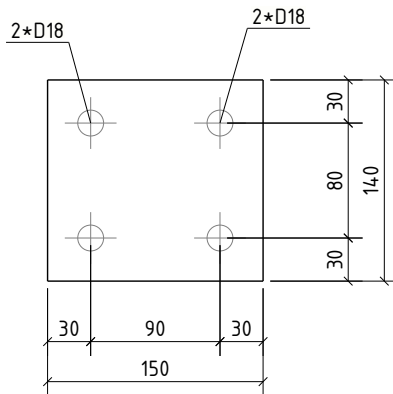
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-6		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-6		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis		
Pavardė		
Parašas		
Data		

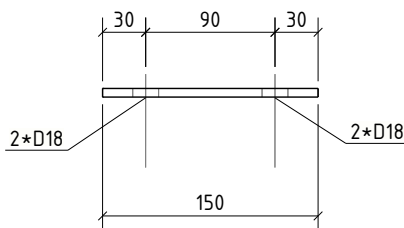


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Detalė PDET-7		8	1.06	8.47	
pdet-5	LST EN 10025-2:2019	PL6*140	150	1	0.99	0.99	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.02	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.05	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.0 m2	viso:	0.4 m2	

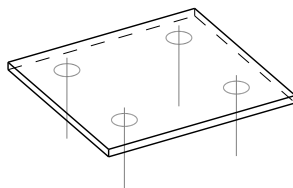
**Vaizdas iš viršaus M1:5**



**Vaizdas iš priekio M1:5**



**3D M1:5**

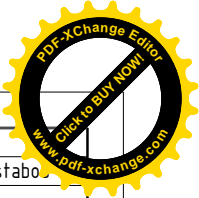
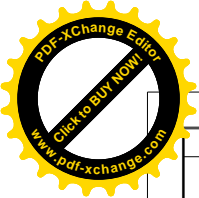


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

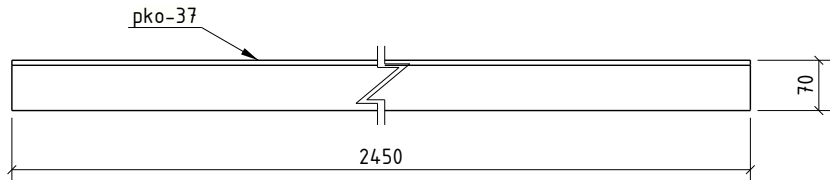
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Detalė PDET-7		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PDET-7		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

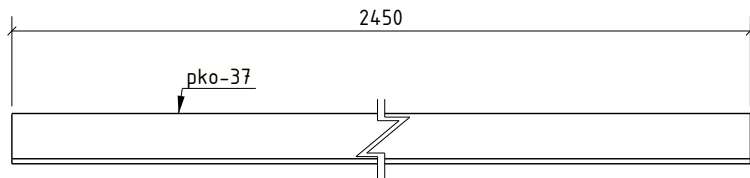


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-1		4	19.34	77.37	
pko-37	LST EN 10056-1:2017	L70*7	2450	1	18.08	18.08	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.36	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.90	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.7 m2	viso:	2.7 m2	

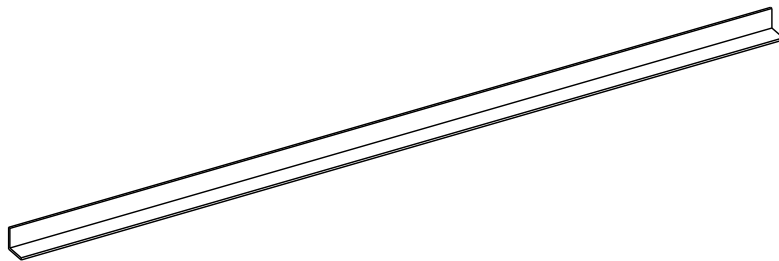
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

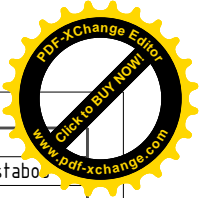
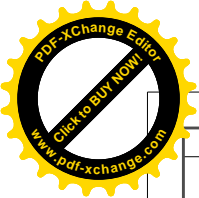


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

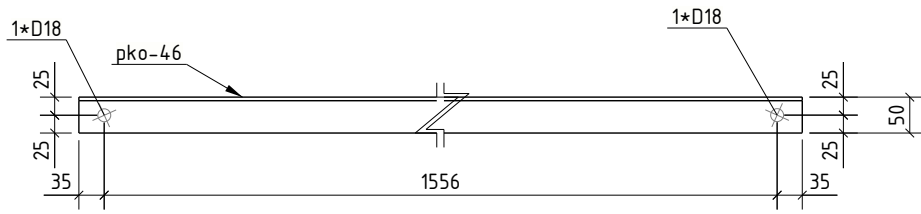
0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Portalo kolona PK0-1	Laida
				0
			ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-1	Lapas Lapų
				1 1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

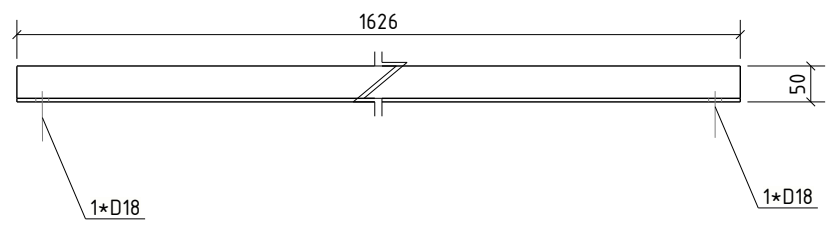


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-2		16	6.56	104.92	
pko-46	LST EN 10056-1:2017	L50*5	1626	1	6.13	6.13	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.12	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.31	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.3 m2	viso:	5.0 m2	

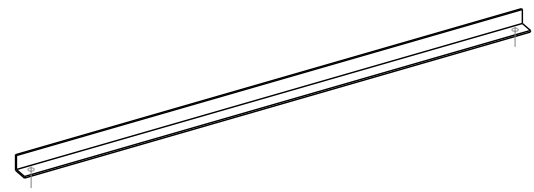
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

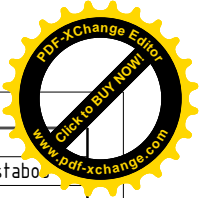
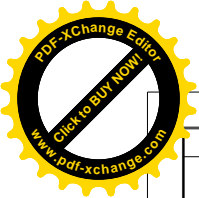


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

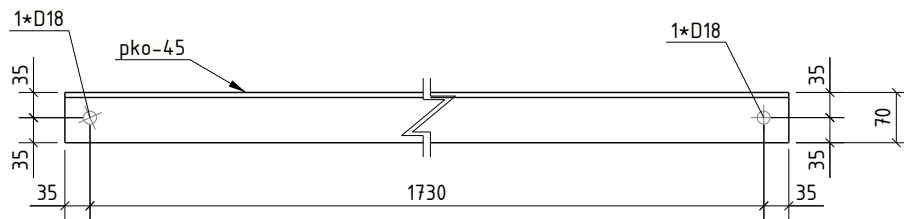
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-2		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-2		Lapas Lapų
		1 1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

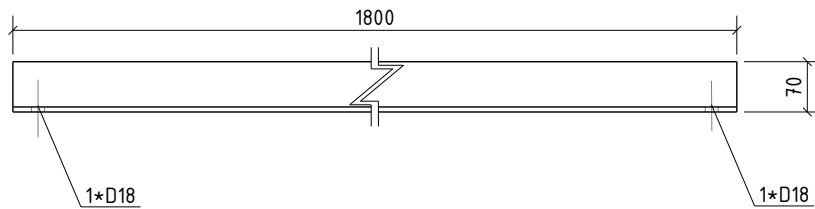


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-3		16	14.21	227.39	
pko-45	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1800	1	13.28	13.28	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.27	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.66	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.5 m2	viso:	7.8 m2	

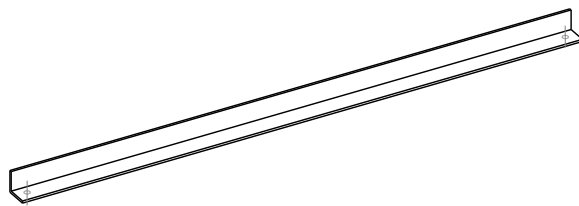
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

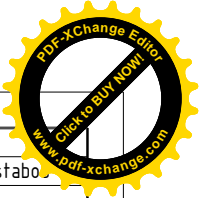
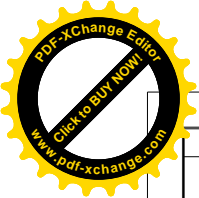


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

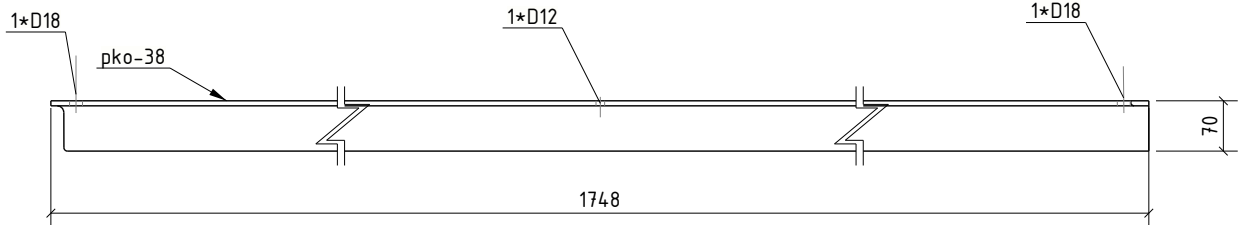
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-3		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-3		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

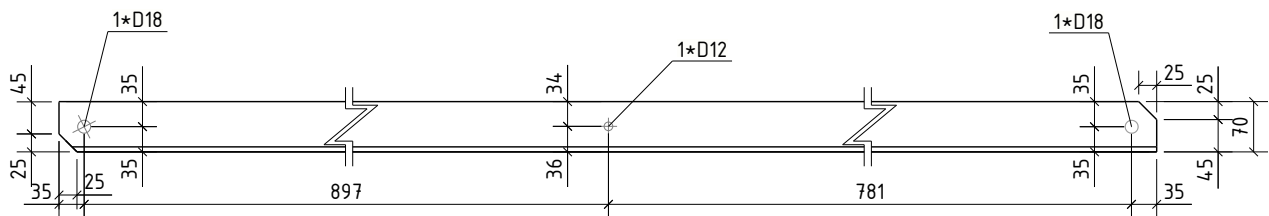


1		2		3		4	
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-4		16	13.80	220.76	
pko-38	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1748	1	12.90	12.90	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.26	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.64	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.5 m2	viso:	7.6 m2	

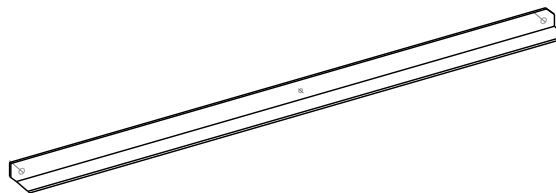
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

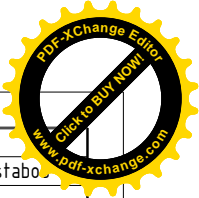
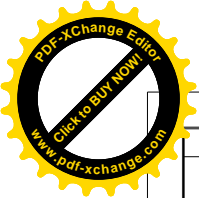


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

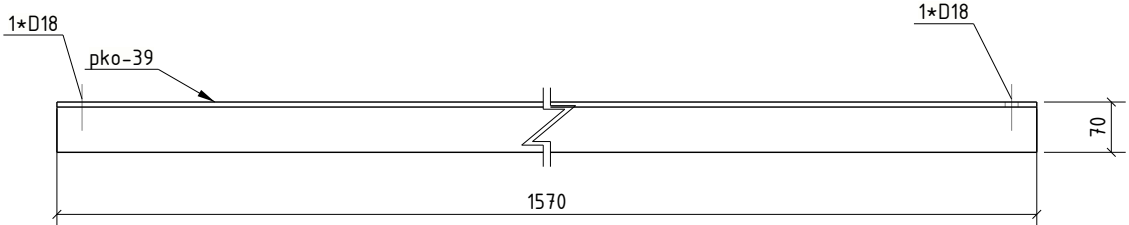
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-4		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-4		Lapas
		Lapu
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

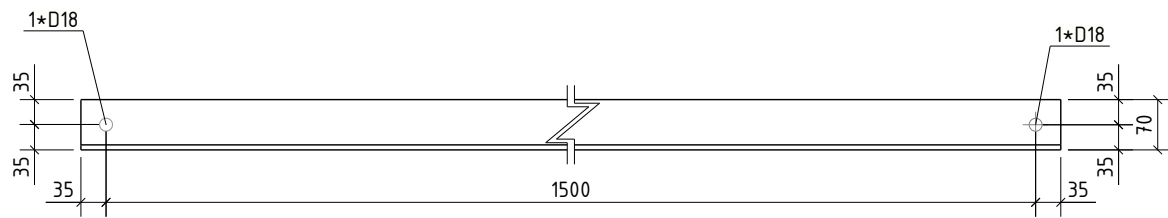


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-5		16	12.40	198.38	
pko-39	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1570	1	11.59	11.59	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.23	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.58	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.4 m2	viso:	6.8 m2	

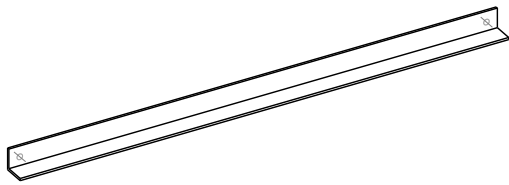
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

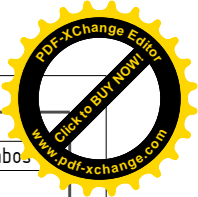


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

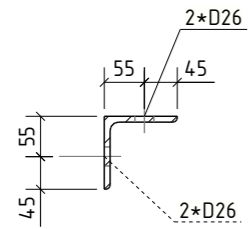
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-5		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-5		Lapas
		Lapu
		1
		1

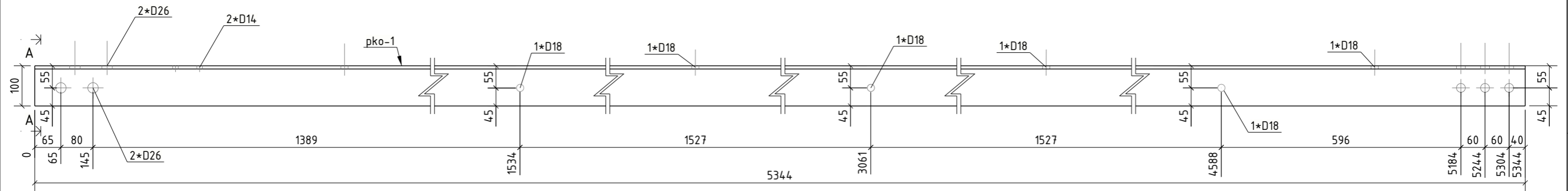
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



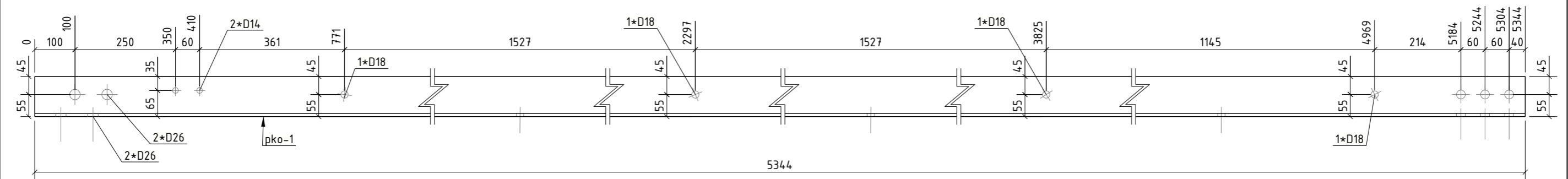
Pjūvis "A-A" M1:10



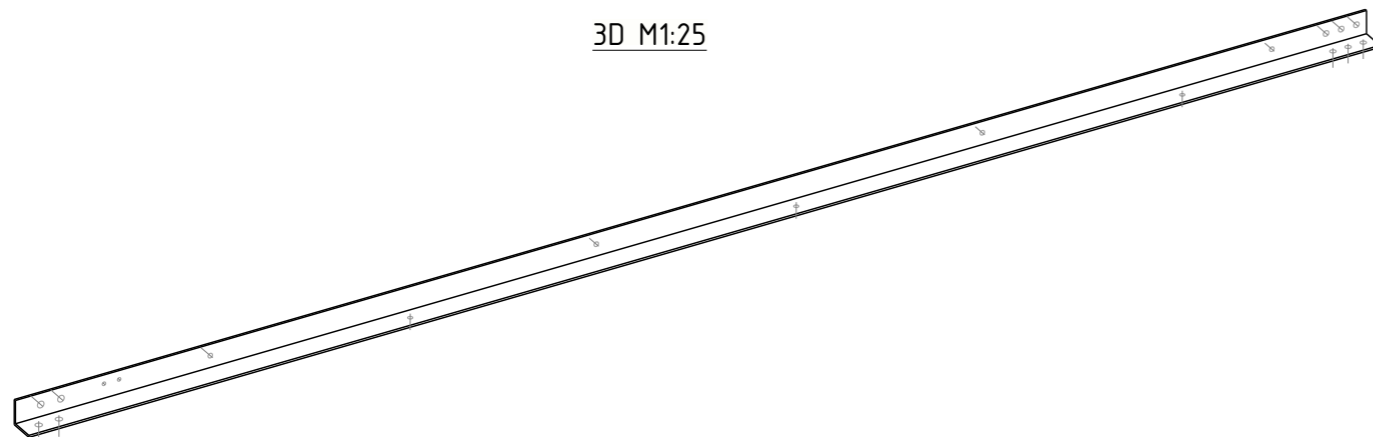
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:25



Medžiagu ir gaminių žiniaraštis

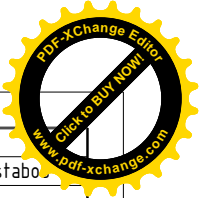
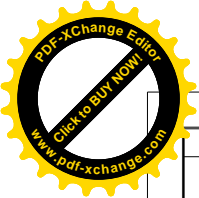
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
		Portalo kolona PKO-6		16	69.57	1113.16	
pko-1	LST EN 10056-1:2017	L100*8	5344	1	65.02	65.02	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				1.30	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				3.25	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	2.1 m <sup>2</sup>	viso:	33.3 m <sup>2</sup>	

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

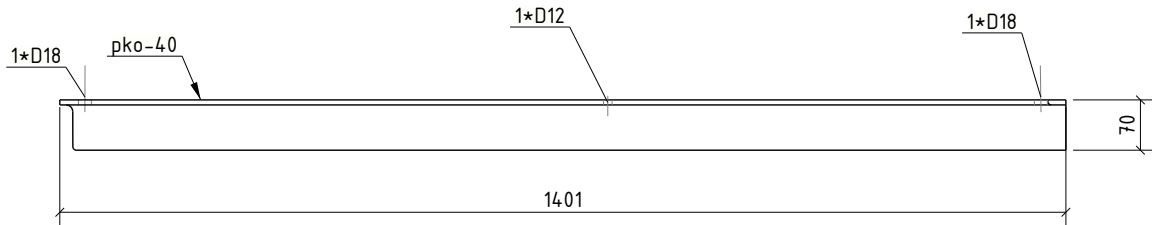
0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
		Portalo kolona PKO-6	Laida	0
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-6	Lapas	1
			Lapų	1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

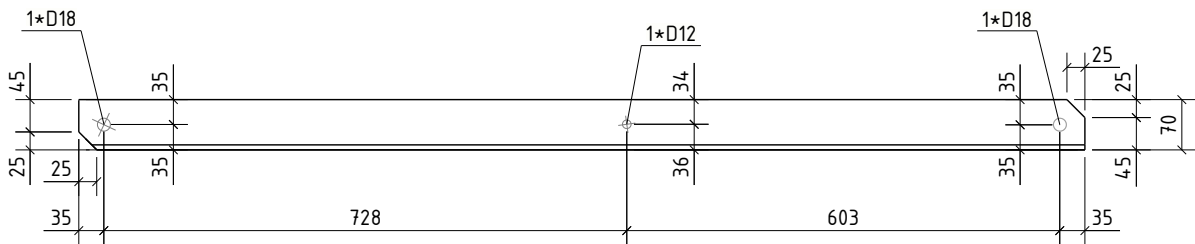


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-7		16	11.06	176.92	
pko-40	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1401	1	10.33	10.33	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.21	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.52	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.4 m2	viso:	6.1 m2	

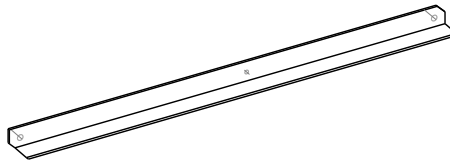
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

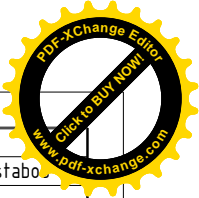
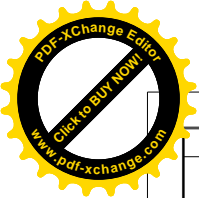


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

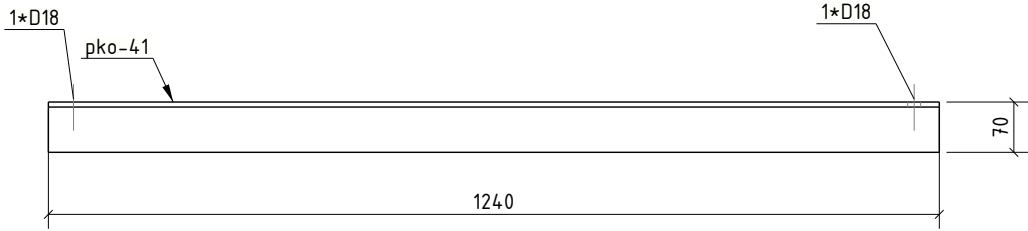
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-7		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-7		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

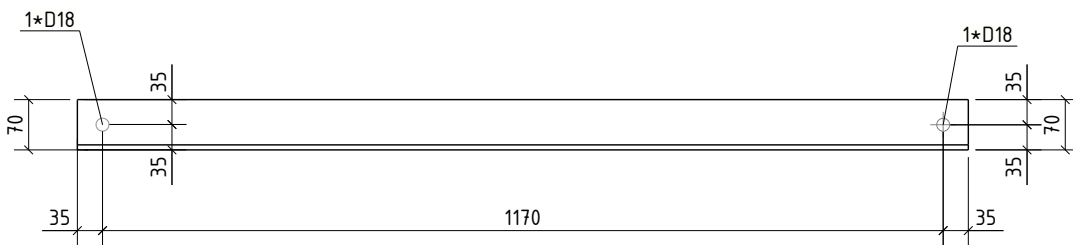


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-8		16	9.79	156.67	
pko-41	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1240	1	9.15	9.15	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.18	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.46	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.3 m2	viso:	5.4 m2	

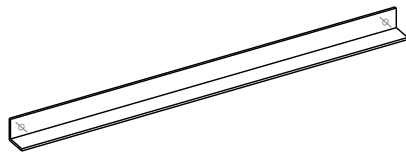
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

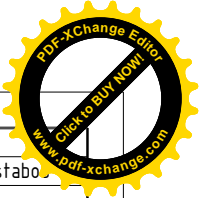
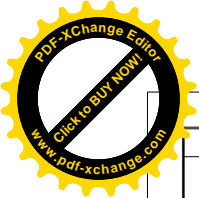


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

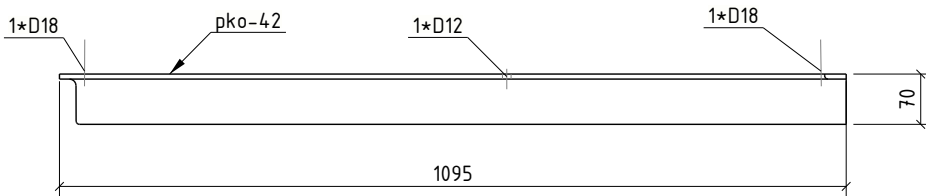
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-8		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-8		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

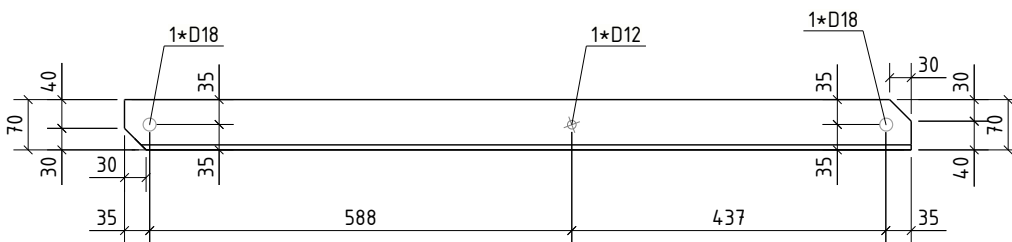


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-9		16	8.65	138.35	
pko-42	LST EN 10056-1:2017	L70*7	1095	1	8.08	8.08	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.16	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.40	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.3 m2	viso:	4.8 m2	

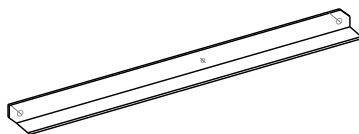
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:20

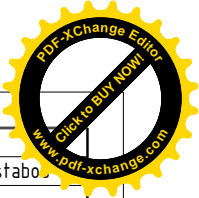
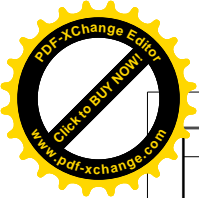


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

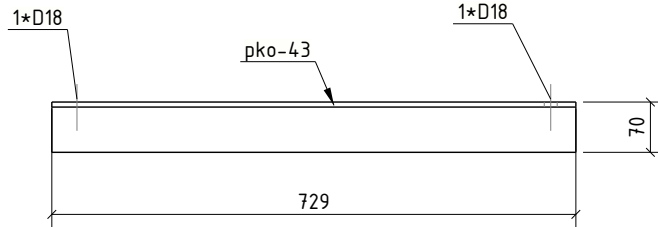
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-9		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-9		Lapas
		Lapu
		1
		1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

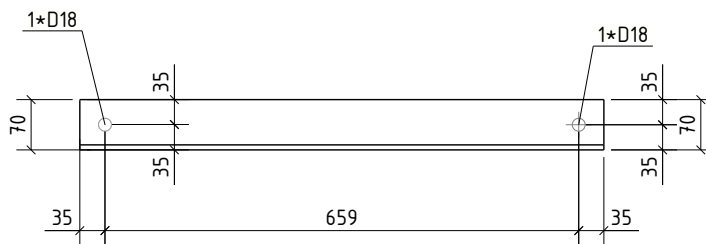


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-10		16	5.76	92.15	
pko-43	LST EN 10056-1:2017	L70*7	729	1	5.38	5.38	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.11	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.27	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.2 m2	viso:	3.2 m2	

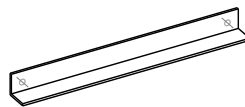
**Vaizdas iš viršaus M1:10**



**Vaizdas iš priekio M1:10**



**3D M1:20**

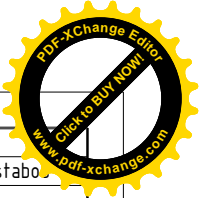
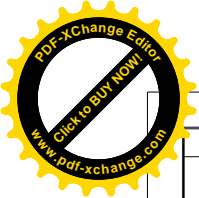


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

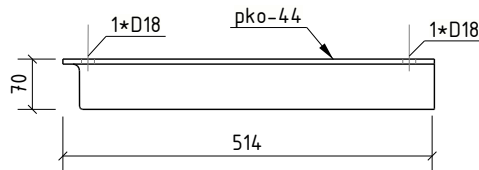
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-10		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-10		Lapas Lapų
		1 1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

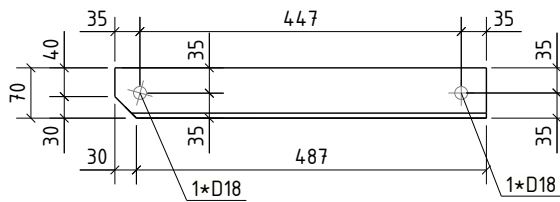


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-11		16	4.08	65.33	
pko-44	LST EN 10056-1:2017	L70*7	517	1	3.82	3.82	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.08	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.19	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.1 m2	viso:	2.3 m2	

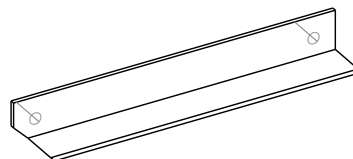
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:10

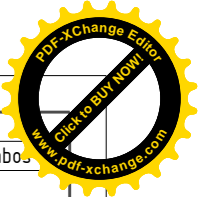


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

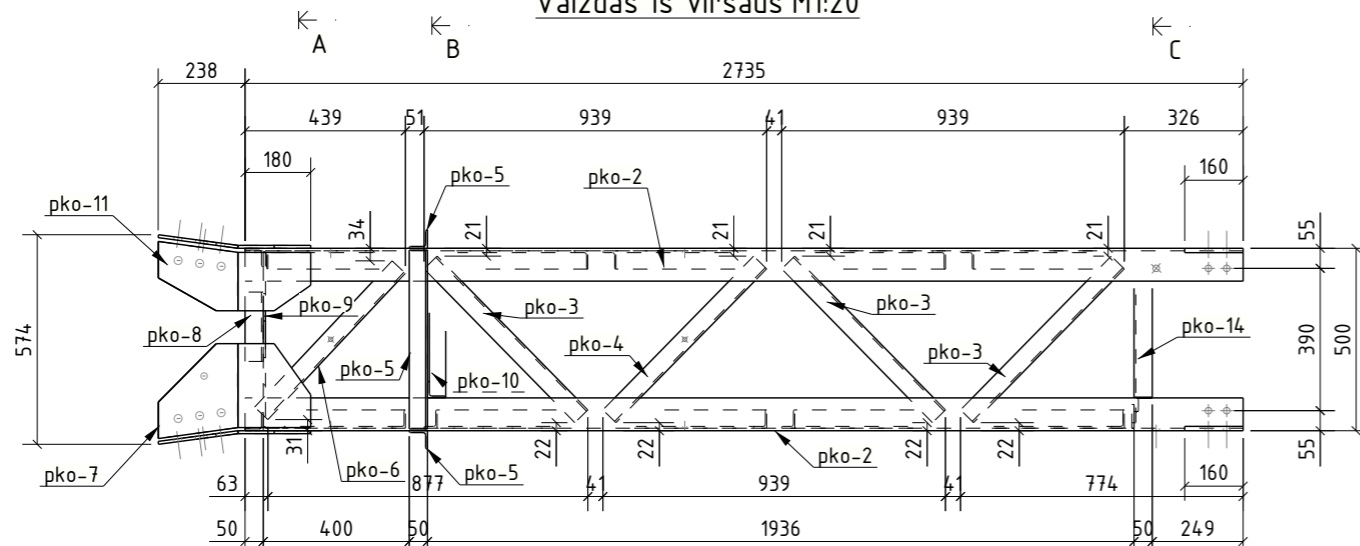
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-11		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-11		Lapas
		Lapų
		1
		1

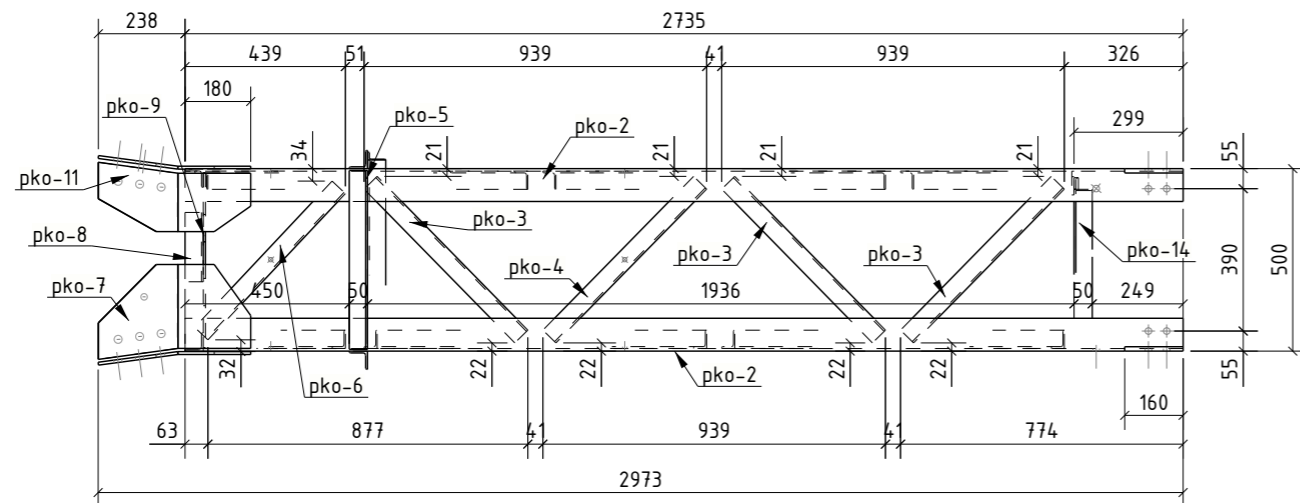
Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data



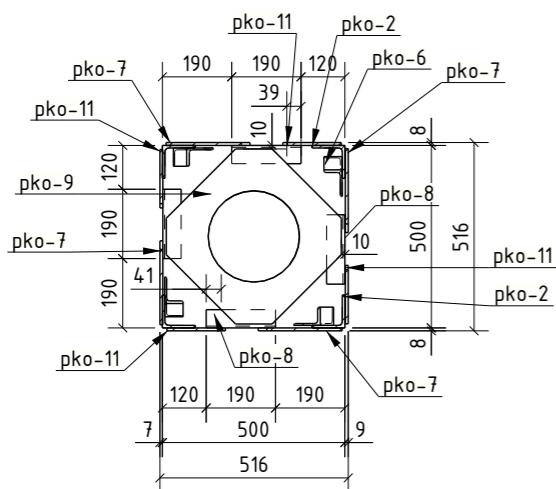
Vaizdas iš viršaus M1:20



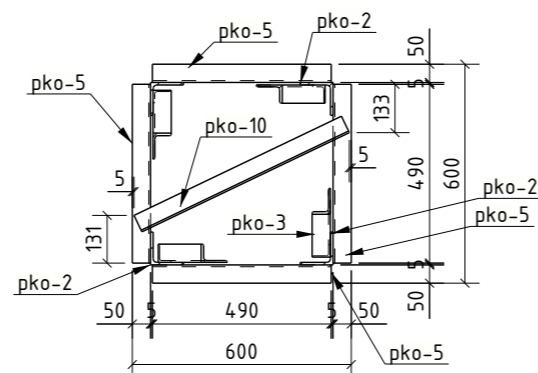
Vaizdas iš priekio M1:20



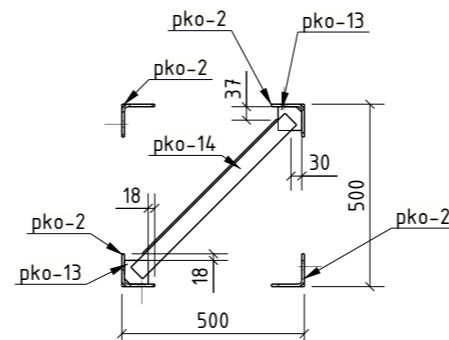
Pjūvis "A-A" M1:20



Pjūvis "B-B" M1:20



Pjūvis "C-C" M1:20

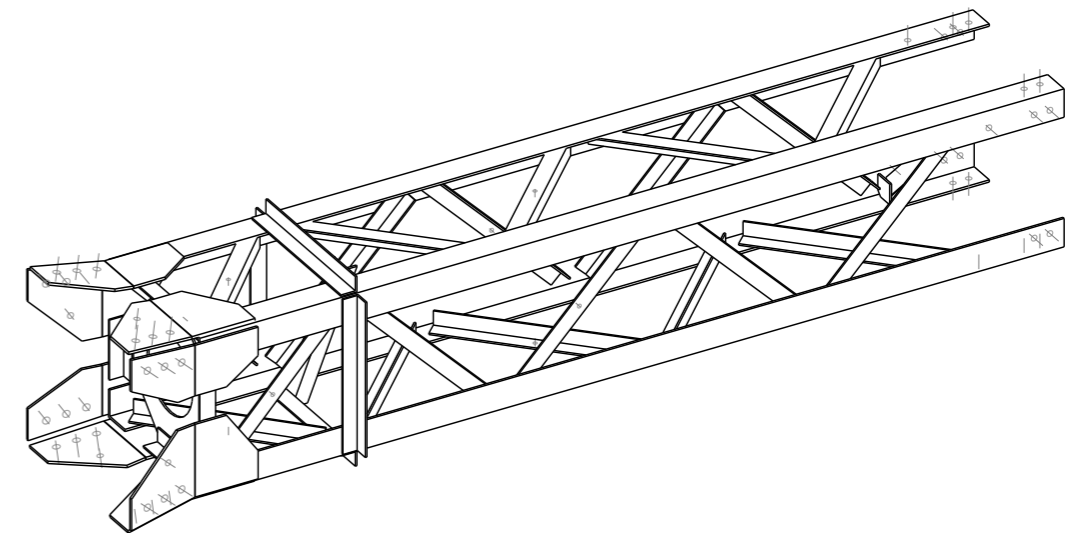


PASTABA: Bendrosios pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastabos	
					vieneto	viso		
		Portalo kolona PKO-12		4	217.21	868.85		
pko-2	LST EN 10056-1:2017	L90*90*7	2735	4	25.91	103.64	S355J2	
pko-3	LST EN 10056-1:2017	L50*5	590	12	2.22	26.68	S355J2	
pko-4	LST EN 10056-1:2017	L50*5	590	4	2.22	8.89	S355J2	
pko-5	LST EN 10056-1:2017	L50*5	490	4	1.85	7.39	S355J2	
pko-6	LST EN 10056-1:2017	L50*5	550	4	2.07	8.29	S355J2	
pko-7	LST EN 10025-2:2019	PL8*260	420	4	5.02	20.09	S355J2	
pko-8	LST EN 10056-1:2017	L50*5	190	4	0.72	2.86	S355J2	
pko-9	LST EN 10025-2:2019	PL6*410	410	1	5.15	5.15	S355J2	
pko-10	LST EN 10056-1:2017	L50*5	630	1	2.37	2.37	S355J2	
pko-11	LST EN 10025-2:2019	PL8*190	420	4	3.75	15.00	S355J2	
pko-13	LST EN 10025-2:2019	PL6*65	65	2	0.19	0.39	S355J2	
pko-14	LST EN 10056-1:2017	L50*5	597	1	2.25	2.25	S355J2	
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				4.06		
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				10.15		
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	8.4	m2	viso:	33.6	m2

3D M1:20



Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

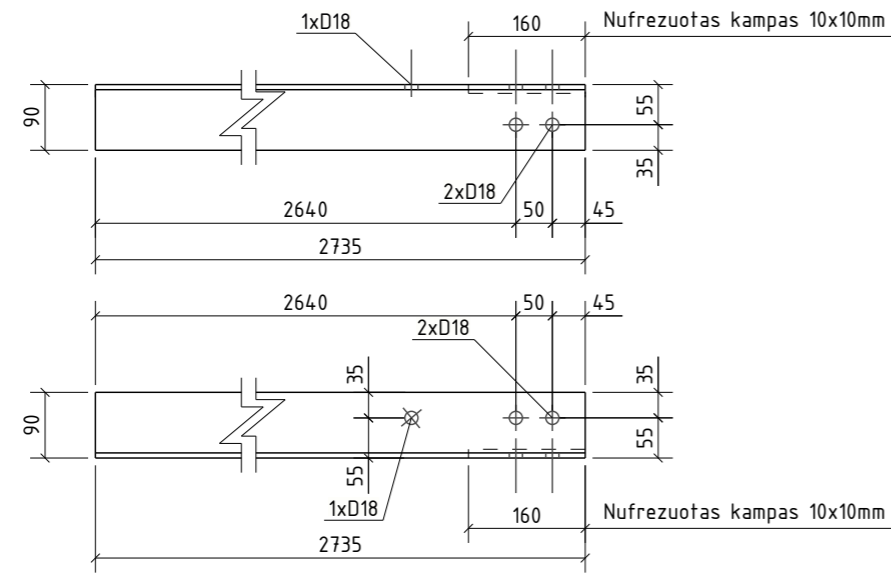
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PKO-12		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-12		Lapas
		Lapų
		0
		1
		2



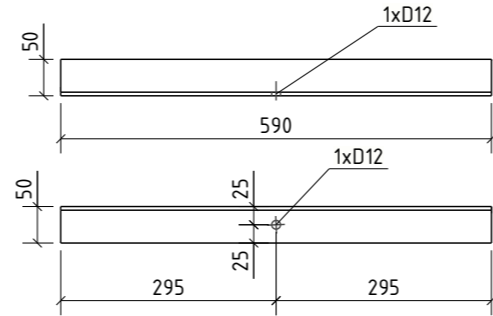
1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F

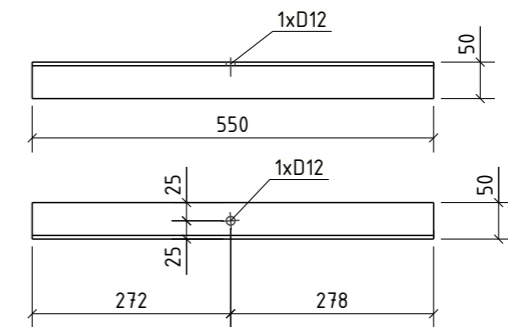
Poz. pko-2



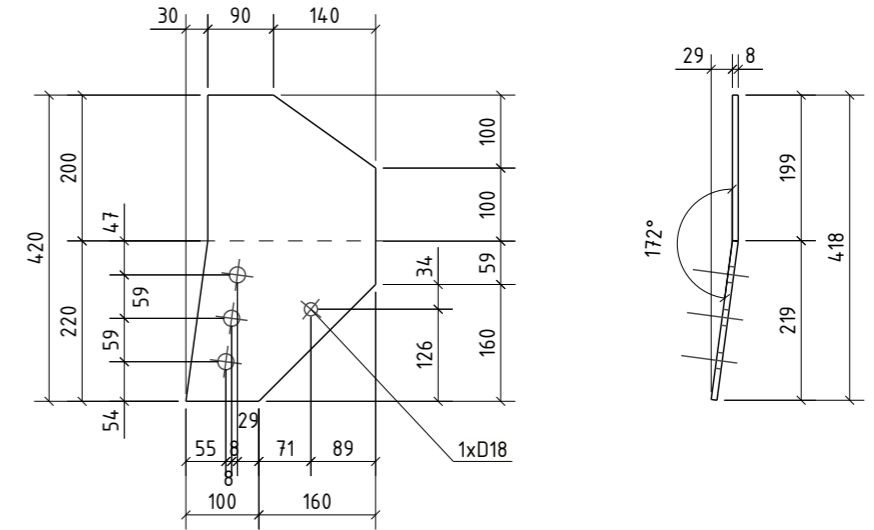
Poz. pko-4



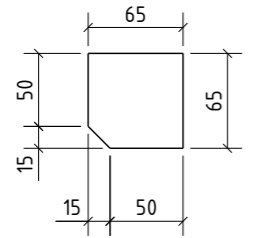
Poz. pko-6



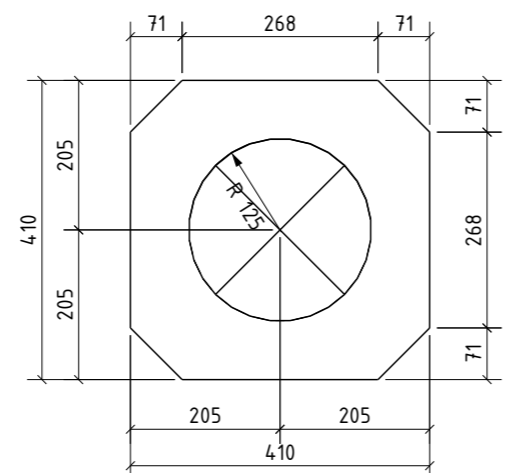
Poz. pko-7



Poz. pko-13



Poz. pko-9

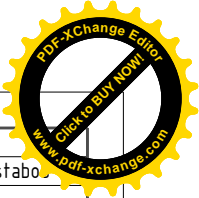
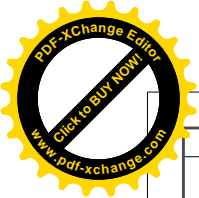


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

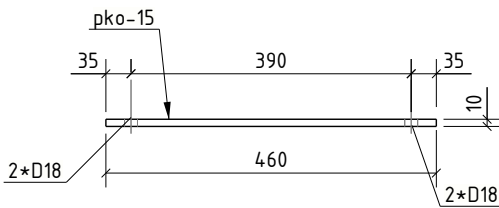
0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Portalo kolona PKO-12	Laida
				0
			ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-12	Lapas
				Lapų
			2	2

1 2 3 4 5 6 7 8

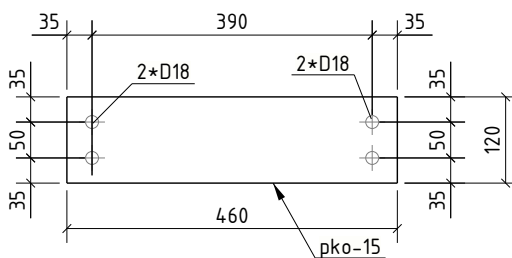


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-13		16	4.64	74.18	
pko-15	LST EN 10025-2:2019	PL10*120	460	1	4.33	4.33	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.09	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.22	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.1 m2	viso:	2.0 m2	

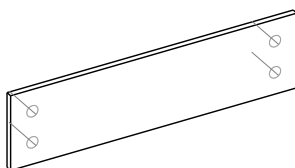
**Vaizdas iš viršaus M1:10**



**Vaizdas iš priekio M1:10**



**3D M1:10**

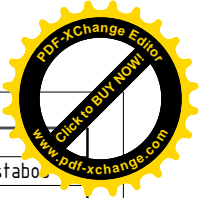
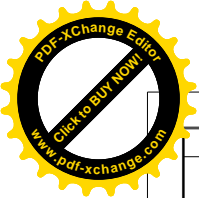


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

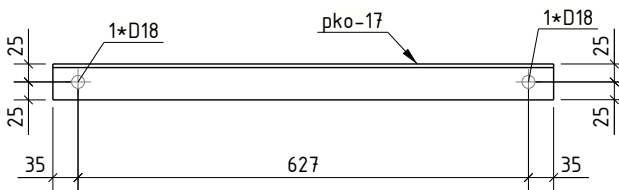
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-13		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-13		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

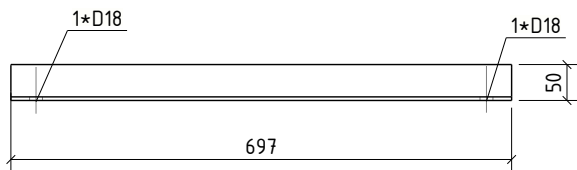


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo kolona PK0-14		16	2.81	44.96	
pko-17	LST EN 10056-1:2017	L50*5	697	1	2.63	2.63	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.05	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.13	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.1 m2	viso:	2.2 m2	

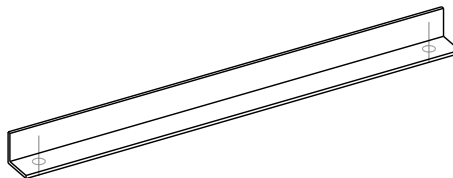
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:10

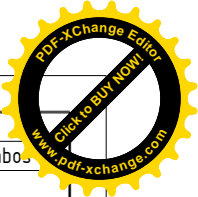
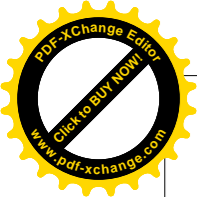


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

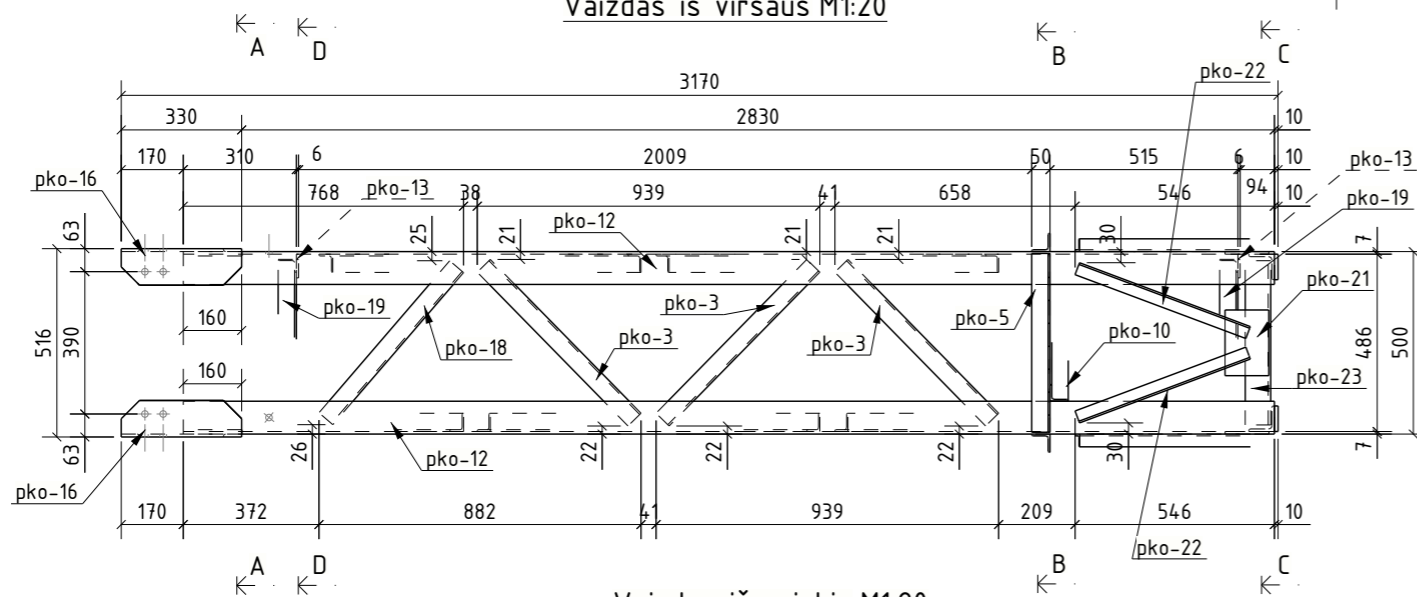
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-14		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-14		Lapas
		Lapu
		1
		1

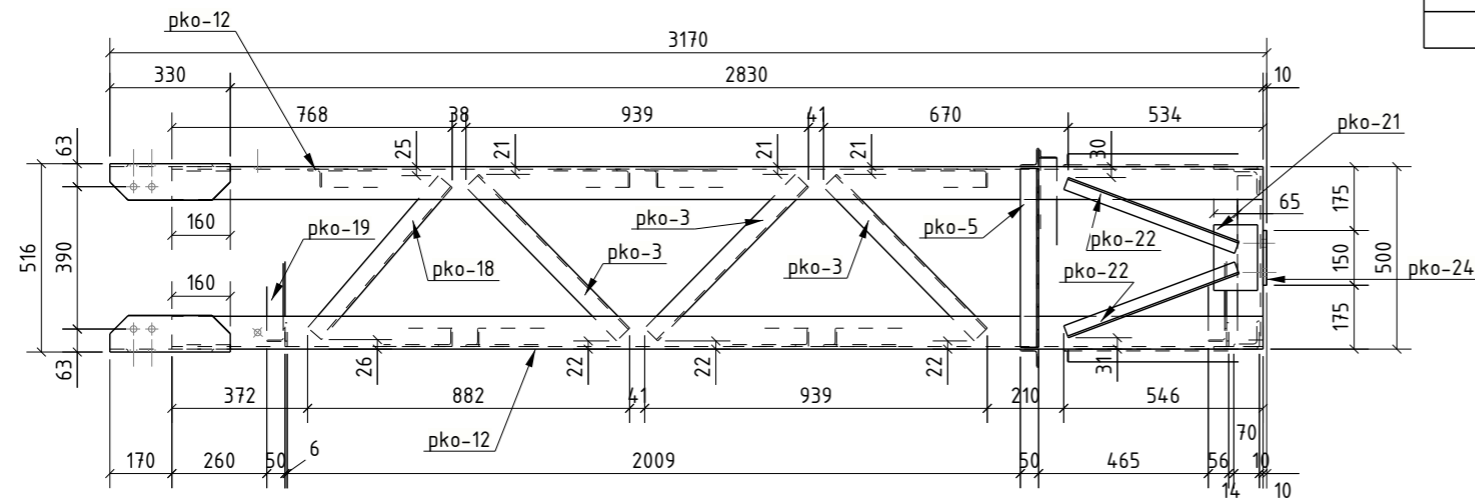
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



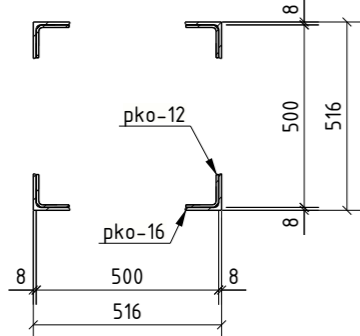
Vaizdas iš viršaus M1:20



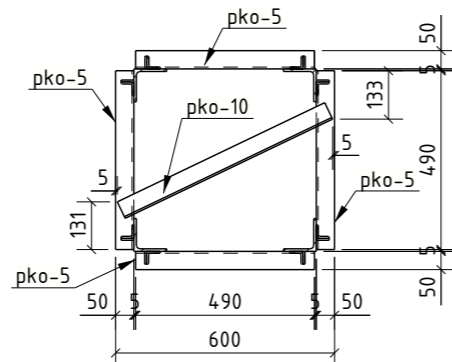
Vaizdas iš priekio M1:20



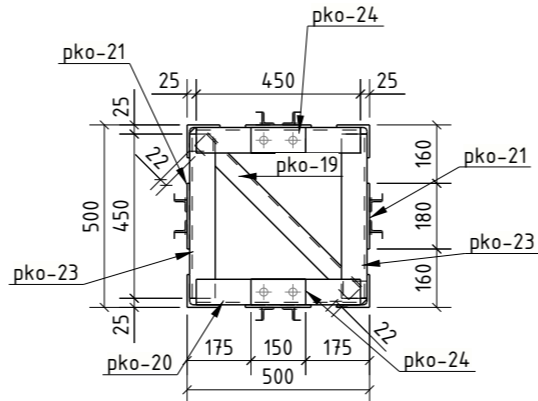
Pjūvis "A-A" M1:20



Pjūvis "B-B" M1:20



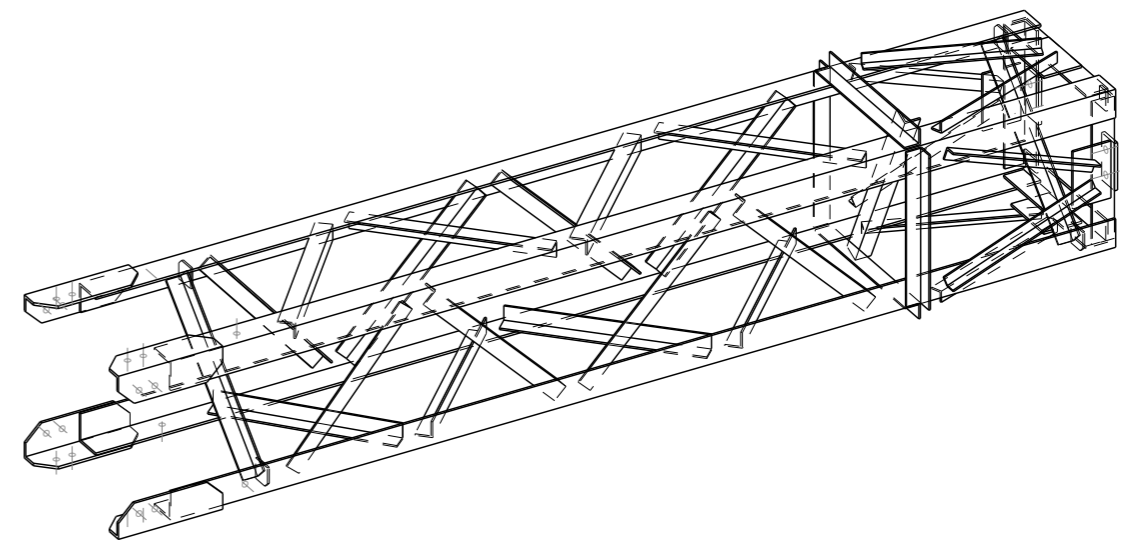
Pjūvis "C-C" M1:20



Medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
		Portalo kolona PKO-15		4	224.01	896.06	
pko-3	LST EN 10056-1:2017	L50*5	590	12	2.22	26.68	S355J2
pko-5	LST EN 10056-1:2017	L50*5	490	4	1.85	7.39	S355J2
pko-10	LST EN 10056-1:2017	L50*5	630	1	2.37	2.37	S355J2
pko-12	LST EN 10056-1:2017	L90*90*7	2990	4	28.33	113.33	S355J2
pko-13	LST EN 10025-2:2019	PL6*65	65	4	0.19	0.77	S355J2
pko-16	LST EN 10056-1:2017	L100*8	330	4	4.02	16.06	S355J2
pko-18	LST EN 10056-1:2017	L50*5	549	4	2.07	8.28	S355J2
pko-19	LST EN 10056-1:2017	L50*5	597	2	2.25	4.50	S355J2
pko-20	LST EN 10056-1:2017	L70*7	450	2	3.32	6.64	S355J2
pko-21	LST EN 10025-2:2019	PL7*120	180	4	1.19	4.75	S355J2
pko-22	LST EN 10056-1:2017	L35*5	500	8	1.29	10.29	S355J2
pko-23	LST EN 10056-1:2017	L70*7	450	2	3.32	6.64	S355J2
pko-24	LST EN 10025-2:2019	PL10*70	150	2	0.82	1.65	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				4.19	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				10.47	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	8.7 m2	viso:	34.7 m2	

3D M1:20



PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
		Portalo kolona PKO-15	Laida	0
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-15	Lapas	1
			Lapų	2

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

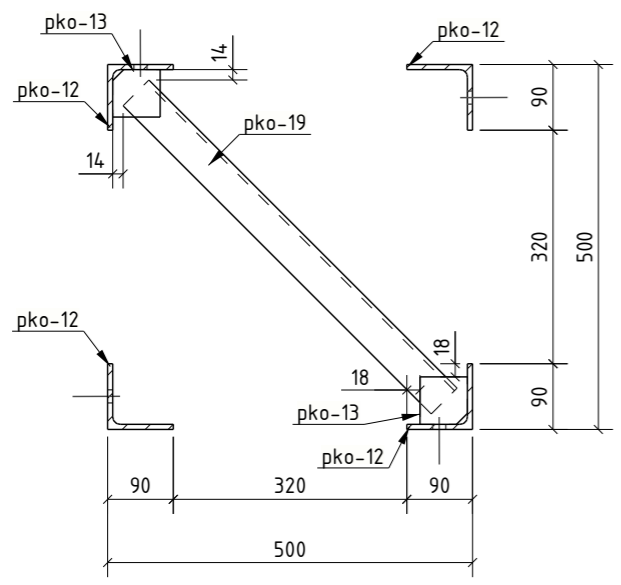


1 2 3 4 5 6 7 8

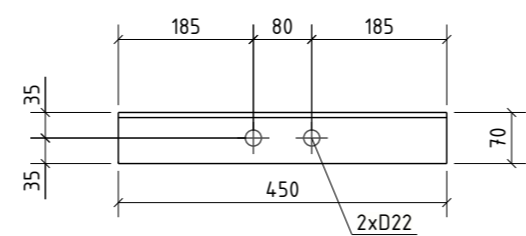
A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

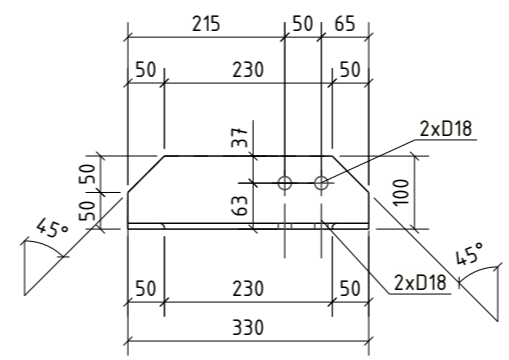
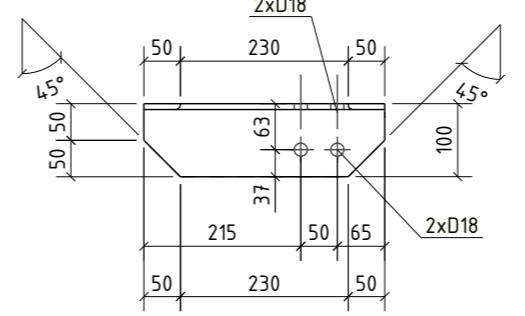
**Pjūvis "D-D" M1:10**



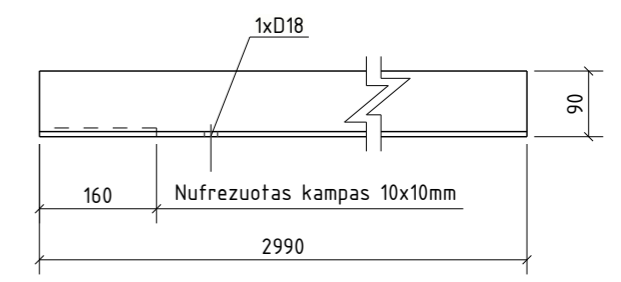
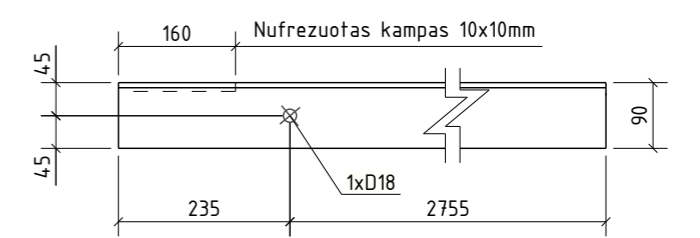
**Poz. pko-20**



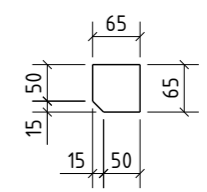
**Poz. pko-16**



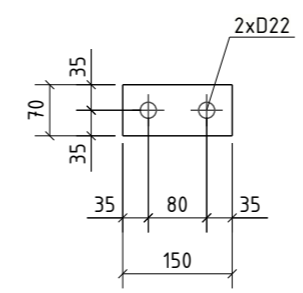
**Poz. pko-12**



**Poz. pko-13**



**Poz. pko-24**

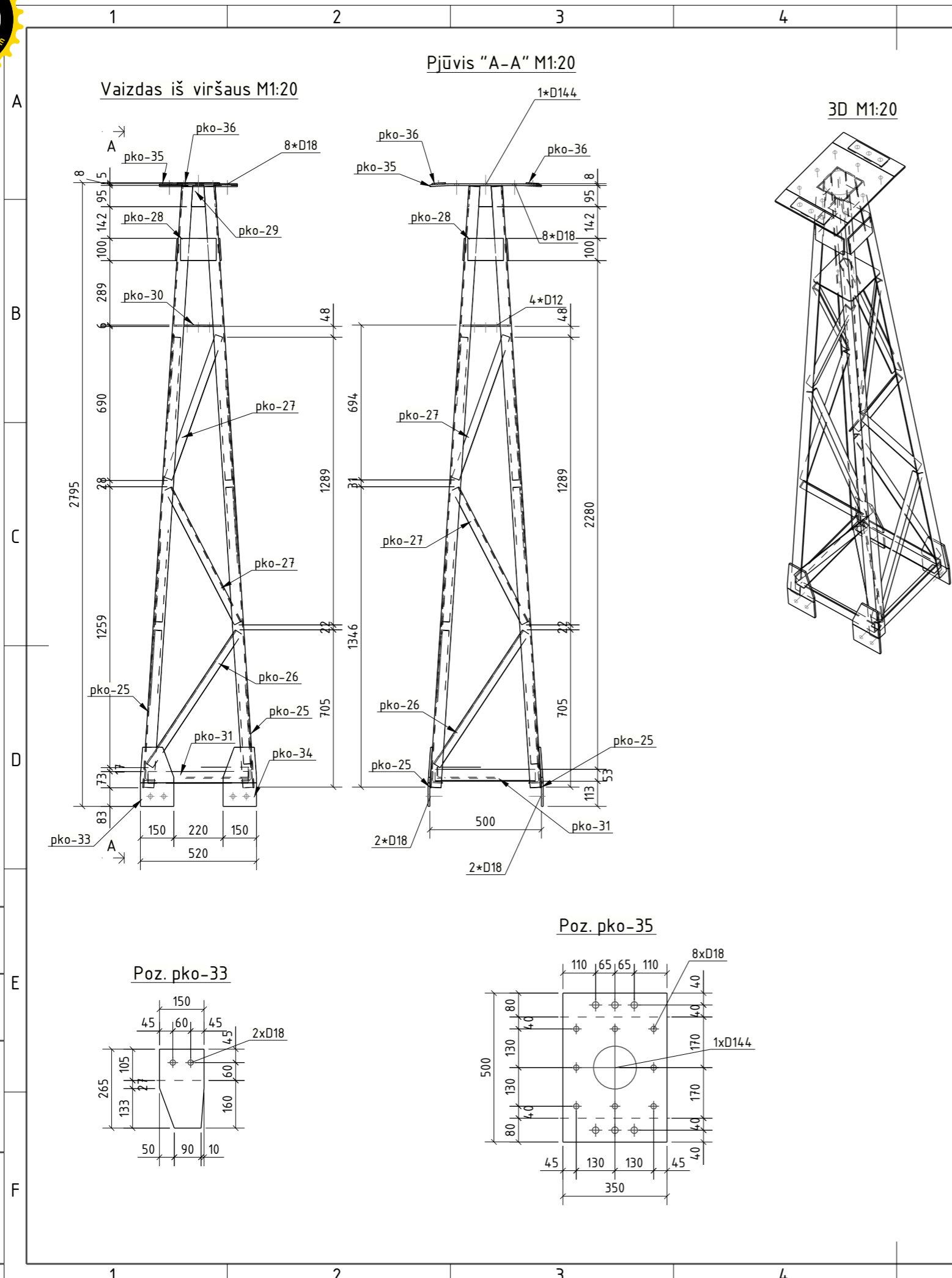
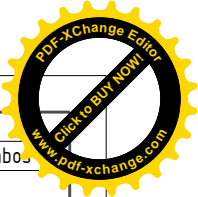


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

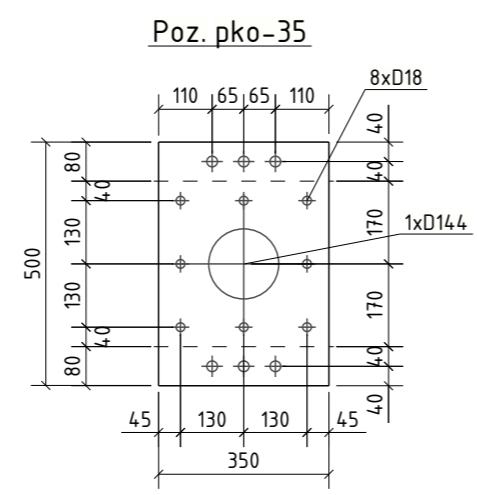
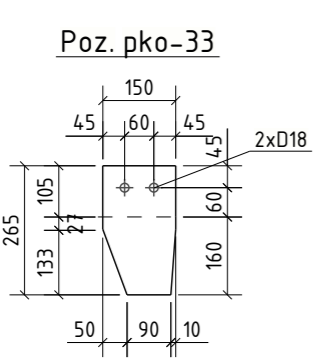
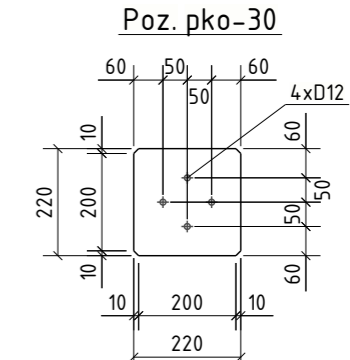
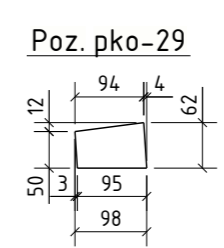
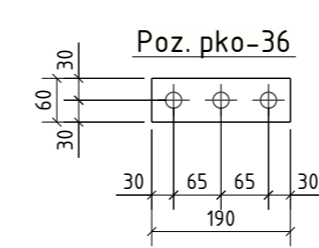
0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo kolona PK0-15		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PK0-15		Lapas
		Lapų
		2
		2

1 2 3 4 5 6 7 8



**Medžiagu ir gaminių žiniaraštis**

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
		Portalo kolona PKO-16		4	105.39	421.57	
pko-25	LST EN 10056-1:2017	L50*5	2705	4	10.19	40.77	S355J2
pko-26	LST EN 10056-1:2017	L35*5	720	4	1.85	7.42	S355J2
pko-27	LST EN 10056-1:2017	L35*5	680	8	1.75	14.01	S355J2
pko-28	LST EN 10025-2:2019	PL6*100	160	4	0.75	3.01	S355J2
pko-29	LST EN 10025-2:2019	PL6*62	98	4	0.25	1.01	S355J2
pko-30	LST EN 10025-2:2019	PL6*220	220	1	2.27	2.27	S355J2
pko-31	LST EN 10056-1:2017	L50*5	449	4	1.69	6.77	S355J2
pko-32	LST EN 10056-1:2017	L50*5	580	1	2.19	2.19	S355J2
pko-33	LST EN 10025-2:2019	PL8*150	265	2	2.24	4.49	S355J2
pko-34	LST EN 10025-2:2019	PL8*150	265	2	2.24	4.49	S355J2
pko-35	LST EN 10025-2:2019	PL8*350	501	1	11.01	11.01	S355J2
pko-36	LST EN 10025-2:2019	PL6*60	190	2	0.54	1.07	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvinimo siūlės				1.97	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				4.92	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	4.7 m <sup>2</sup>	viso:	18.8 m <sup>2</sup>	



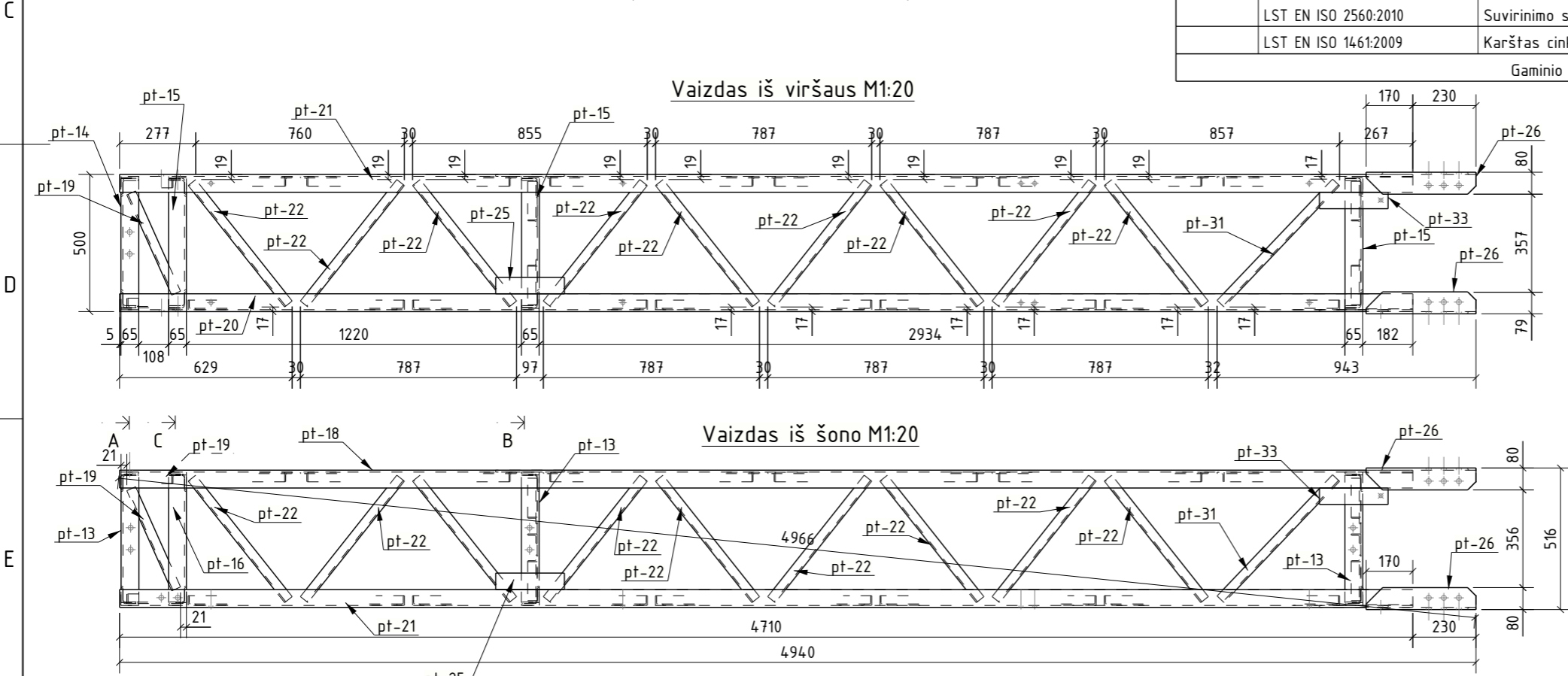
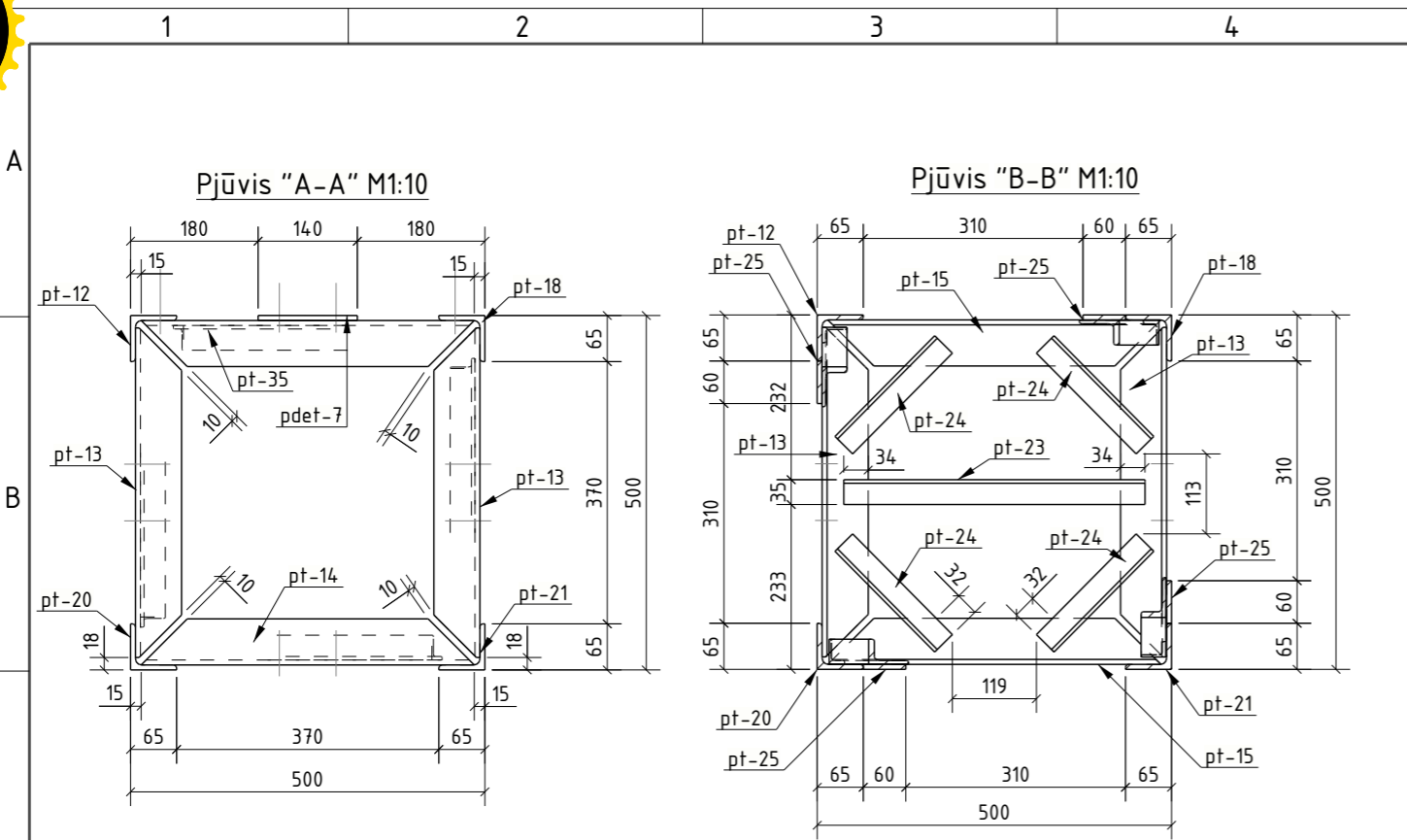
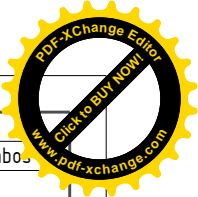
PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
		Portalo kolona PKO-16		Laida 0
		ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PKO-16	Lapas 1	Lapų 1

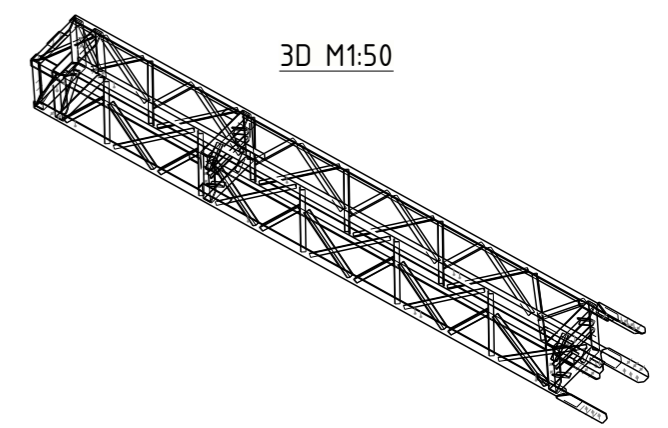
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	





Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
		Portalo traversa PT-2		2	290.42	580.83	
pdet-7	LST EN 10025-2:2019	PL7*70	140	1	0.54	0.54	S355J2
pt-12	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4710	1	32.17	32.17	S355J2
pt-13	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	6	3.18	19.06	S355J2
pt-14	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	1	3.21	3.21	S355J2
pt-15	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	6	3.21	19.26	S355J2
pt-16	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	1	3.18	3.18	S355J2
pt-17	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	1	3.18	3.18	S355J2
pt-18	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4710	1	32.17	32.17	S355J2
pt-19	LST EN 10056-1:2017	L35*5	400	4	1.03	4.12	S355J2
pt-20	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4710	1	32.17	32.17	S355J2
pt-21	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4710	1	32.17	32.17	S355J2
pt-22	LST EN 10056-1:2017	L35*5	565	36	1.45	52.37	S355J2
pt-23	LST EN 10056-1:2017	L35*5	425	2	1.09	2.19	S355J2
pt-24	LST EN 10056-1:2017	L35*5	200	8	0.51	4.12	S355J2
pt-25	LST EN 10025-2:2019	PL7*60	250	4	0.82	3.30	S355J2
pt-26	LST EN 10056-1:2017	L80*8	400	4	3.86	15.45	S355J2
pt-31	LST EN 10056-1:2017	L35*5	610	4	1.57	6.28	S355J2
pt-33	LST EN 10025-2:2019	PL7*60	250	4	0.82	3.30	S355J2
pt-35	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	1	3.21	3.21	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				5.43	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				13.57	
Gaminio paviršiaus plotas				vnt:	11.1 m <sup>2</sup>	viso:	22.2 m <sup>2</sup>



Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo traversa PT-2		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-2		Lapas Lapų
		0
		1 2

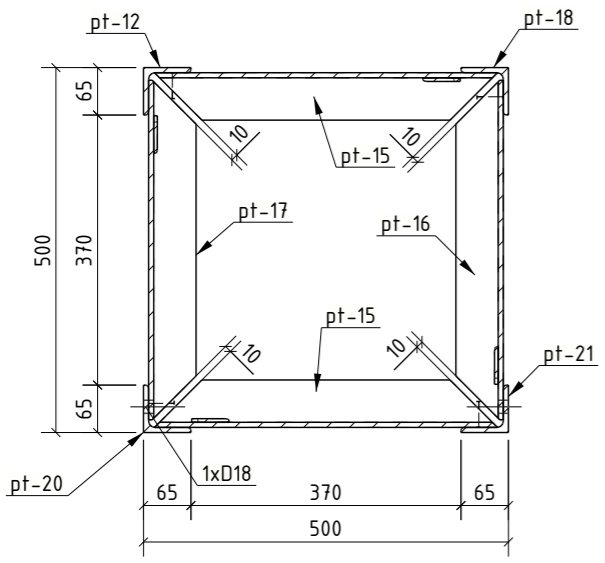
PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

1 2 3 4 5 6 7 8

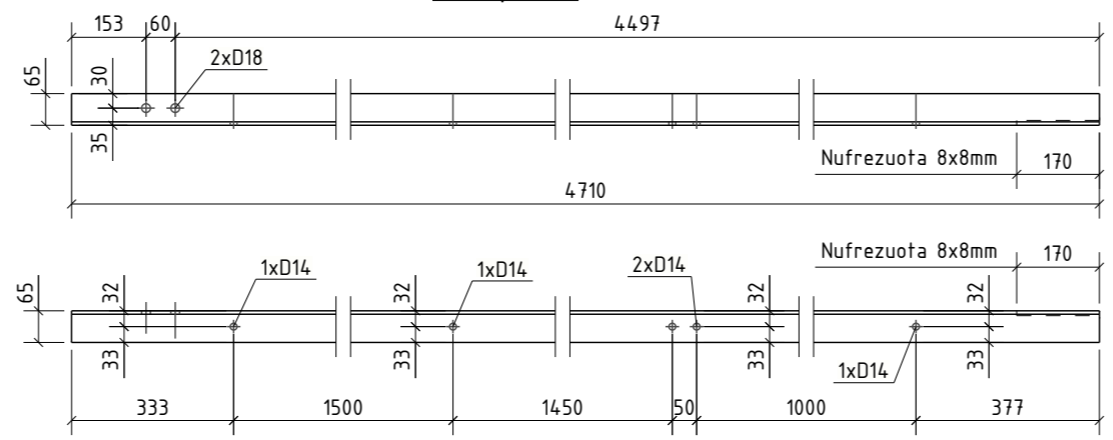
A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

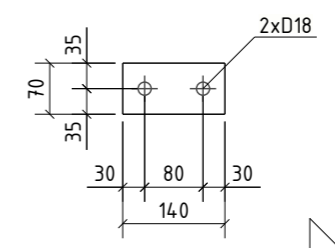
Pjūvis "C-C" M1:10



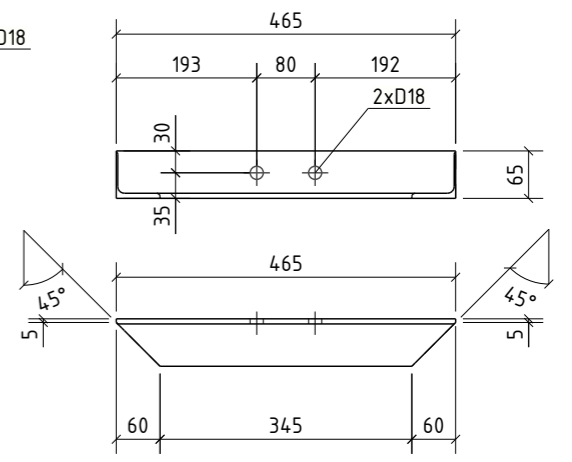
Poz. pt-20



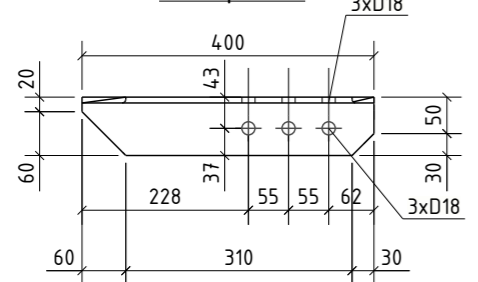
Poz. pdet-7



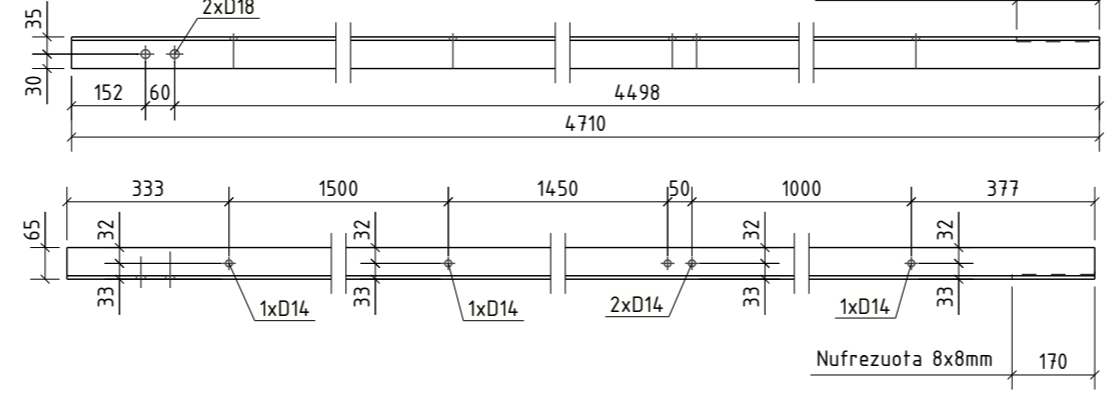
Poz. pt-13



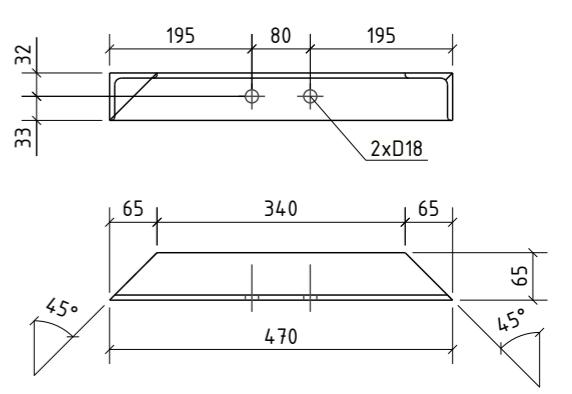
Poz. pt-26



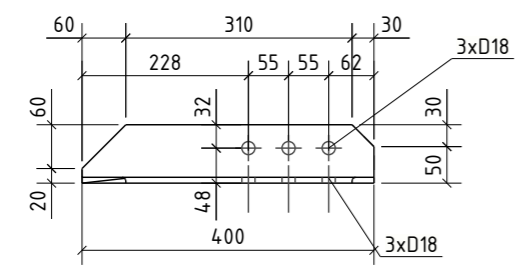
Poz. pt-21



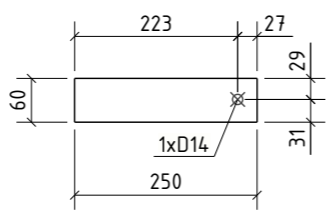
Poz. pt-14



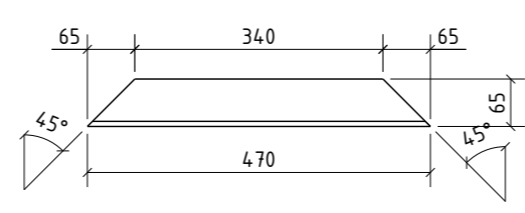
Poz. pt-12



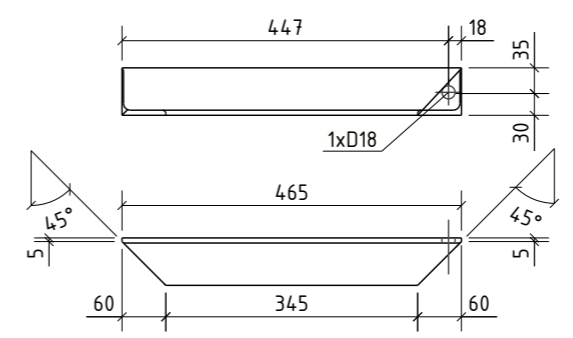
Poz. pt-33



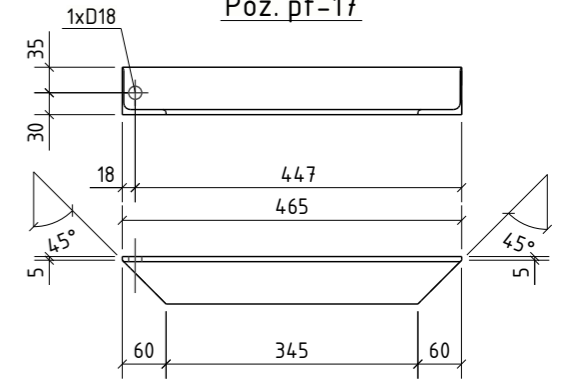
Poz. pt-15



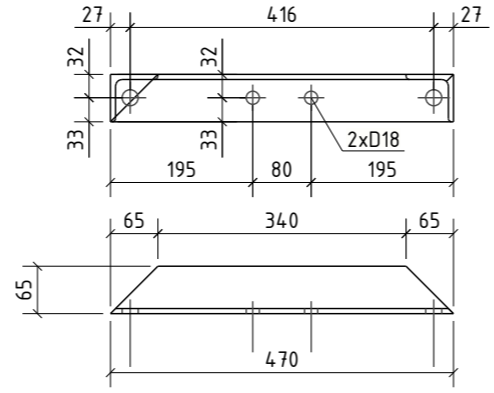
Poz. pt-16



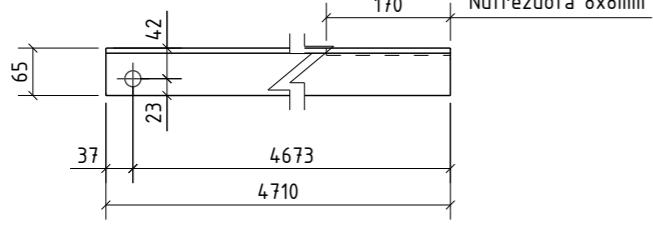
Poz. pt-17



Poz. pt-35



Poz. pt-18

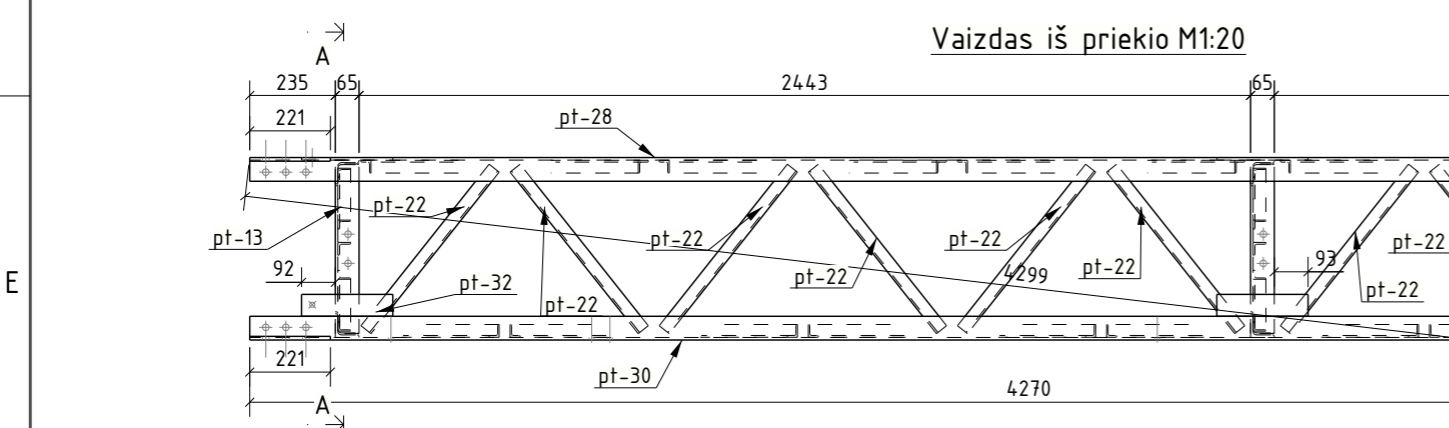
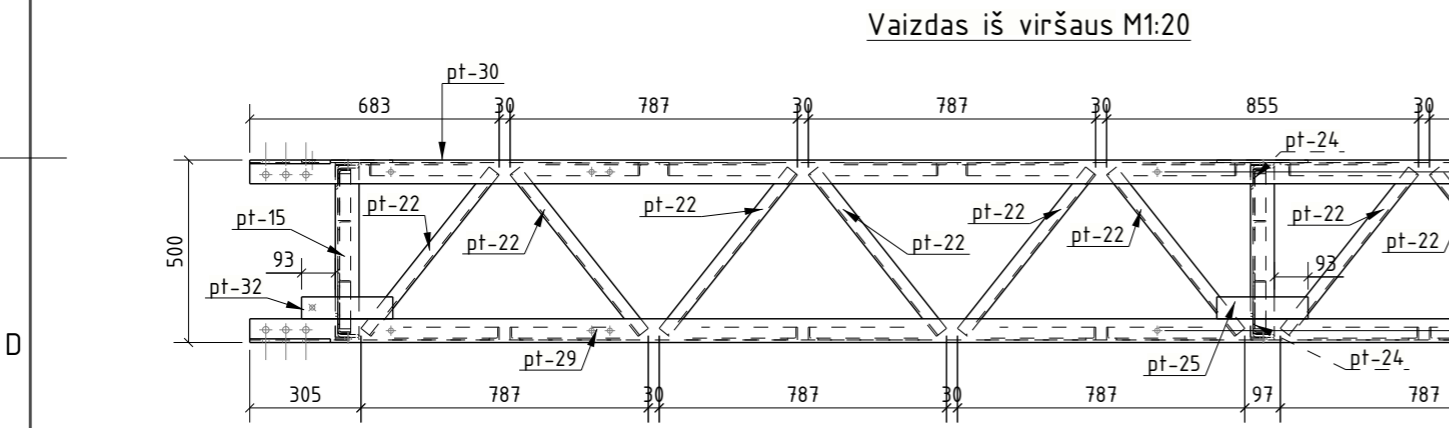
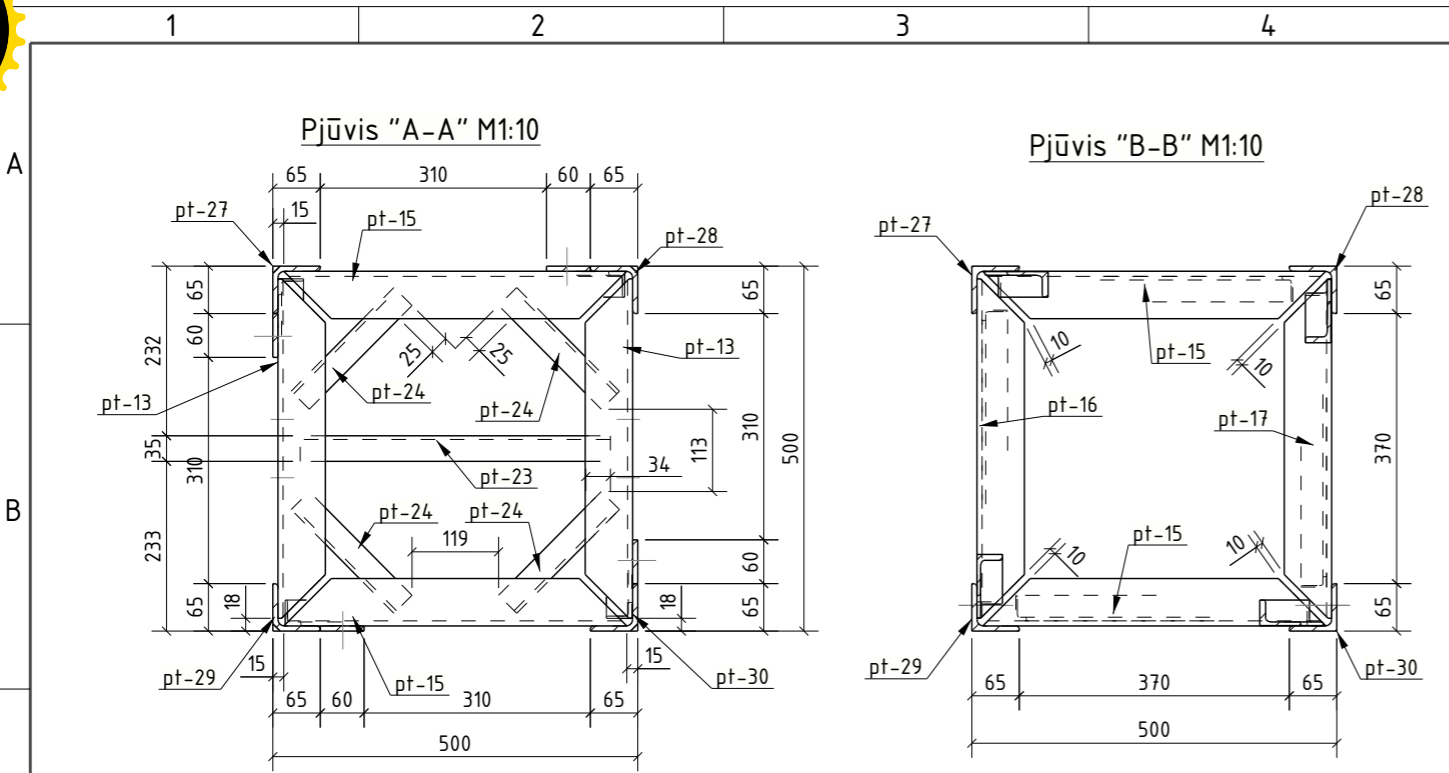
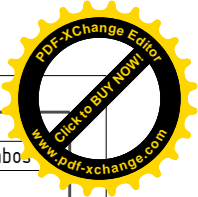


Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Portalo traversa PT-2	Laida 0
			ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-2	Lapas 2
				Lapų 2

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

1 2 3 4 5 6 7 8

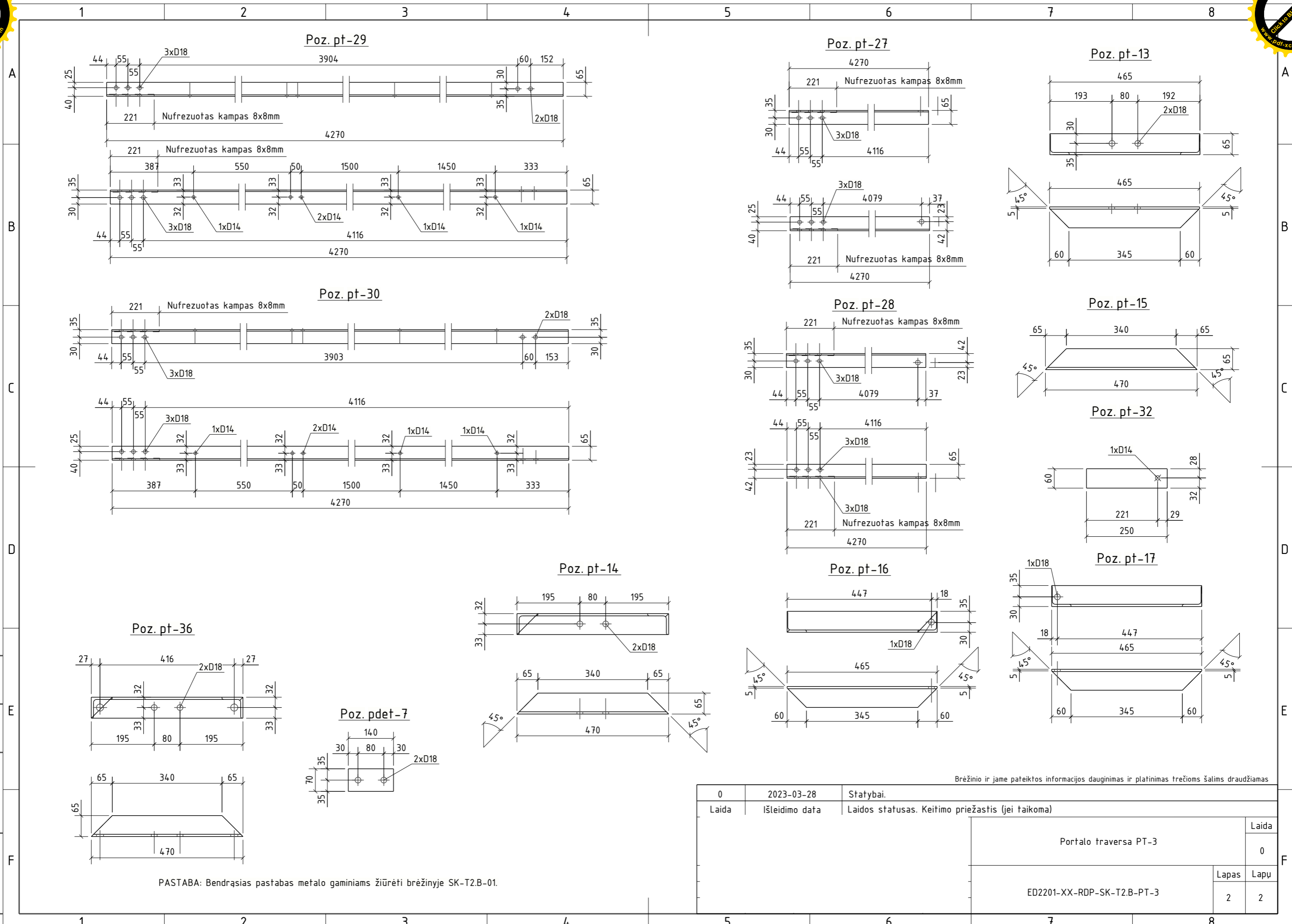


Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastaba
					vieneto	viso	
		Portalo traversa PT-3		2	254.30	508.60	
pdet-7	LST EN 10025-2:2019	PL7*70	140	1	0.54	0.54	S355J2
pt-13	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	6	3.18	19.05	S355J2
pt-14	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	1	3.21	3.21	S355J2
pt-15	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	6	3.21	19.26	S355J2
pt-16	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	1	3.18	3.18	S355J2
pt-17	LST EN 10056-1:2017	L65*7	465	1	3.18	3.18	S355J2
pt-19	LST EN 10056-1:2017	L35*5	400	4	1.03	4.12	S355J2
pt-22	LST EN 10056-1:2017	L35*5	565	36	1.45	52.37	S355J2
pt-23	LST EN 10056-1:2017	L35*5	425	2	1.09	2.19	S355J2
pt-24	LST EN 10056-1:2017	L35*5	200	8	0.51	4.12	S355J2
pt-25	LST EN 10025-2:2019	PL7*60	250	4	0.82	3.30	S355J2
pt-27	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4270	1	29.16	29.16	S355J2
pt-28	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4270	1	29.16	29.16	S355J2
pt-29	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4270	1	29.16	29.16	S355J2
pt-30	LST EN 10056-1:2017	L65*7	4270	1	29.16	29.16	S355J2
pt-32	LST EN 10025-2:2019	PL7*60	250	4	0.82	3.30	S355J2
pt-36	LST EN 10056-1:2017	L65*7	470	1	3.21	3.21	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				4.75	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				11.88	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	9.8 m <sup>2</sup>	viso:	19.6 m <sup>2</sup>	

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas			
0	2023-03-28	Statybai.	
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)	
Portalo traversa PT-3			Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-3			0
			Lapas
			Lapų
			1 2

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

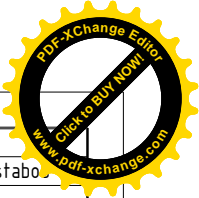
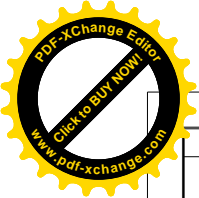


Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

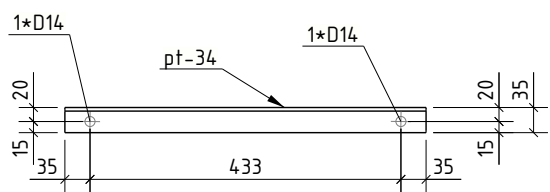
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo traversa PT-3		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-3		0
		Lapas
		2
		Lapų
		2

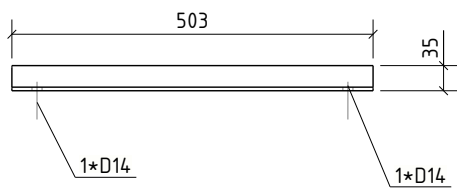


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Portalo traversa PT-4		8	1.39	11.08	
pt-34	LST EN 10056-1:2017	L35*5	503	1	1.29	1.29	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.03	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				0.06	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	0.1 m2	viso:	0.5 m2	

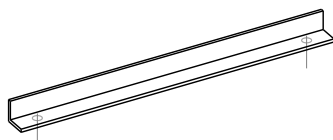
Vaizdas iš viršaus M1:10



Vaizdas iš priekio M1:10



3D M1:10

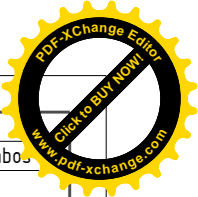


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK-T2.B-01.

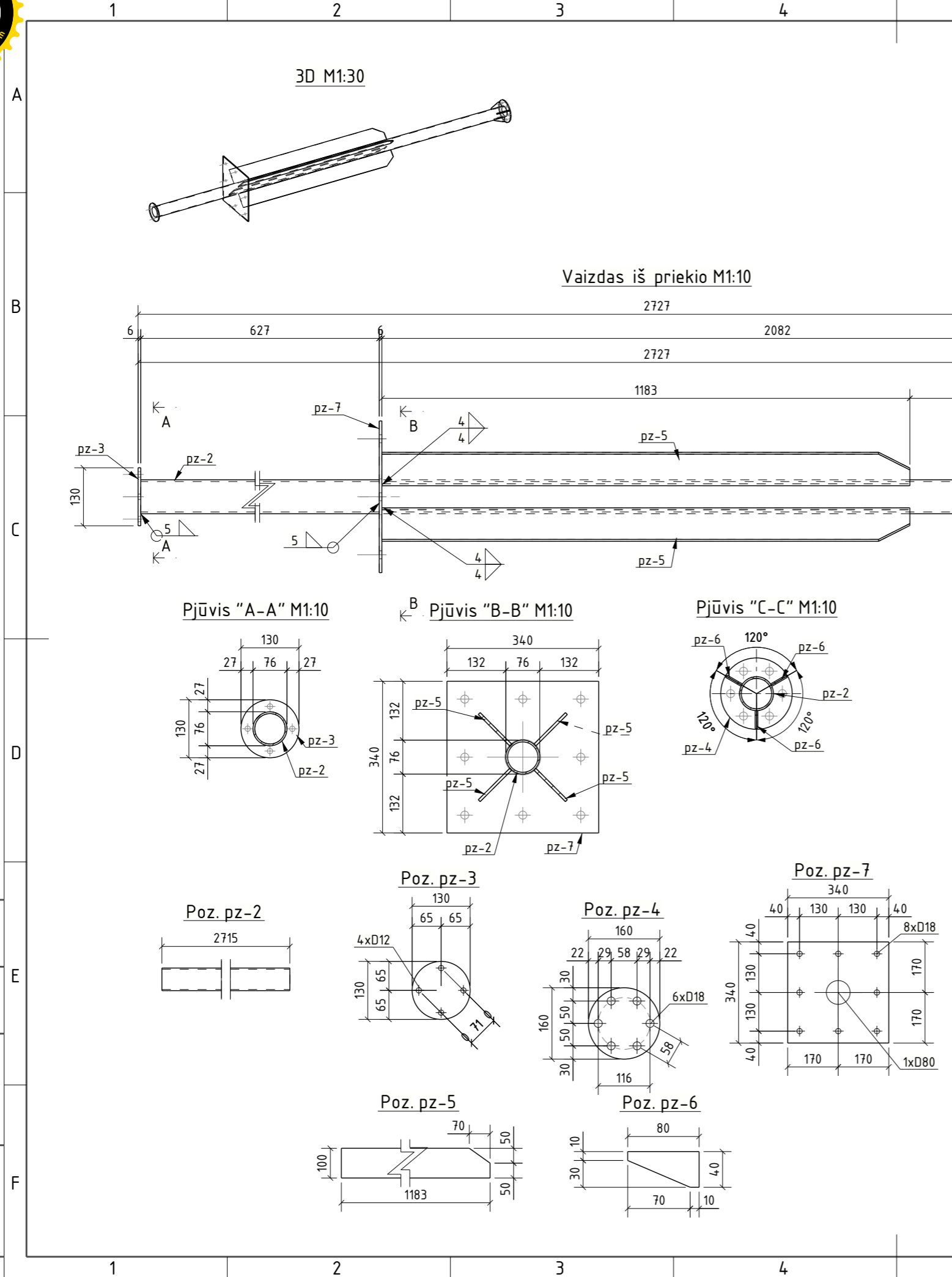
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo traversa PT-4		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PT-4		Lapas Lapų
		1 1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data



Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis mm	Kiekis vnt	Masė, kg		Pastabos
					vieneto	viso	
		Portalo žaibolaidis PZ-1		2	51.95	103.89	
pz-2	LST EN 10219-2:2006	CFCHS76.1X4.0	2715	1	19.31	19.31	S355J2
pz-3	LST EN 10025-2:2019	PL6*130	130	1	0.61	0.61	S355J2
pz-4	LST EN 10025-2:2019	PL6*160	160	1	0.92	0.92	S355J2
pz-5	LST EN 10025-2:2019	PL6*100	1183	4	5.49	21.96	S355J2
pz-6	LST EN 10025-2:2019	PL6*40	80	3	0.10	0.30	S355J2
pz-7	LST EN 10025-2:2019	PL6*340	340	1	5.44	5.44	S355J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				0.97	
	LST EN ISO 1461:2009	Karštas cinkavimas				2.43	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	2.0 m <sup>2</sup>	viso:	3.9 m <sup>2</sup>	

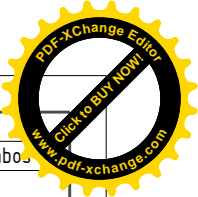


PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK1B-01.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Portalo žaibolaidis PZ-1		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-1		0
		Lapas
		Lapų
		1
		1

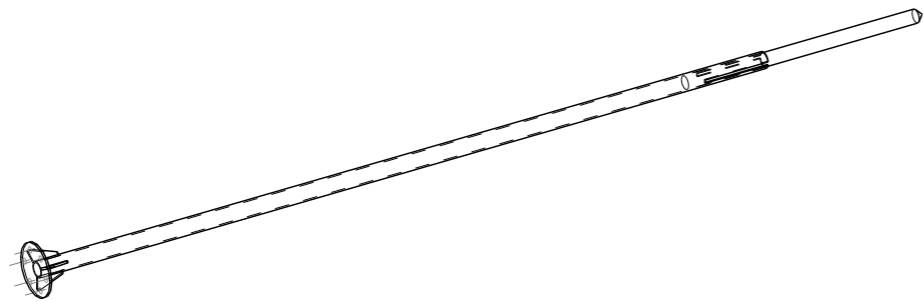
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



1 2 3 4 5 6 7 8

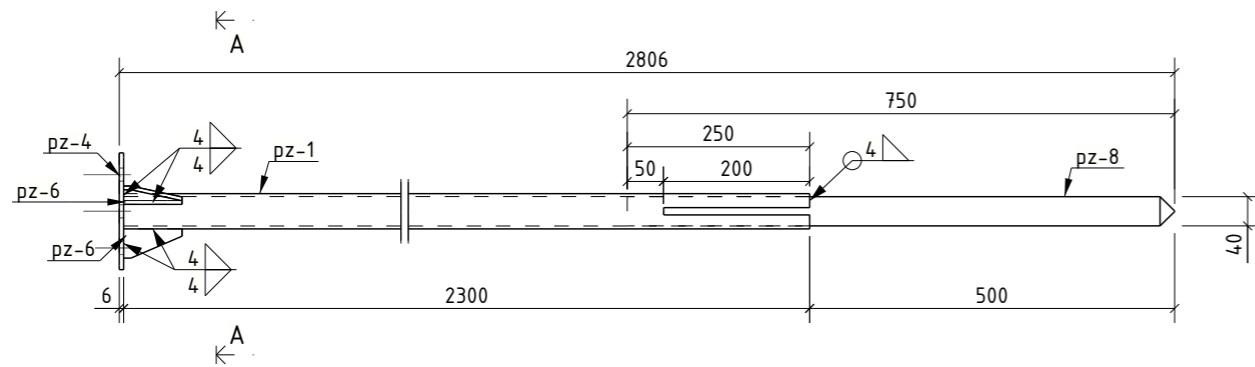
A

3D M1:20



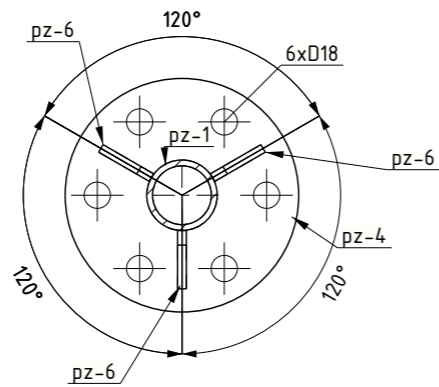
B

Vaizdas iš priekio M1:10



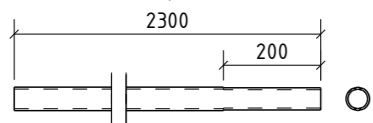
C

Pjūvis "A-A" M1:5

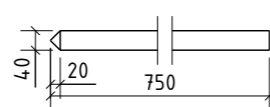


D

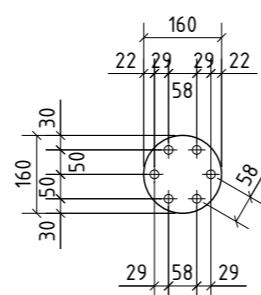
Poz. pz-1



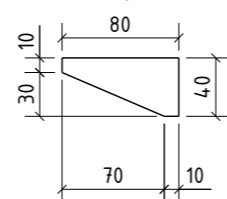
Poz. pz-8



Poz. pz-4



Poz. pz-6



E

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03-28	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)

F

PASTABA: Bendrąsias pastabas metalo gaminiams žiūrėti brėžinyje SK1.B-01.

Portalo žaibolaidis PZ-2		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T2.B-PZ-2		Lapas
		1
		Lapų
		1

1 2 3 4 5 6 7 8